

ZE

Evolution

Винтовые домкраты

ZIMM

Качество, которое движет



Винтовые домкраты ZE-серии

ZIMM Evolution от 5 до 200 кН

ZIMM
Made in Austria/EU
www.zimm.com

Type: ZE 25 SN-KGT
Static: 25kN 1:8:1
n_{open/max}: 1500/2000 rpm
Serial No.: L-202-012345

Содержание

Глава 1 Обзор продукта	Обзор продукта	1
ZE Особенности продукта6 ZE-Evolution App приложение7 Обзор продукта8 - 9 Модульная система ZIMM S + R10 - 11		
Глава 2 Домкраты с трапец. винтом (Tr)	Трапецидальный винт (Tr)	2
ZE 5 кН Домкрат с трапецидальным винтом12 ZE 10 кН Домкрат с трапецидальным винтом ..14 ZE 25 кН Домкрат с трапецидальным винтом..16 ZE 35 кН Домкрат с трапецидальным винтом..18 ZE 50 кН Домкрат с трапецидальным винтом..20 ZE 100 кН Домкрат с трапецидальным винтом 22 ZE 150 кН Домкрат с трапецидальным винтом 24 ZE 200 кН Домкрат с трапецидальным винтом 26		
Глава 2.1 Домкраты Tr с гайкой SIFA	Трапецидальный винт (Tr) с SIFA	2.1
SIFA Tr S+R Обзор29 SIFA S-версия (стандарт, оптич., электр.)30 - 31 SIFA R-Version (оптич., электр.)32 - 33		
Глава 2.2 Домкраты с шариковым винтом (KGT)	Шариковый винт (KGT)	2.2
Руководство по выбору винта (Tr & KGT)35 ZE KGT от 5 до 25 кН S-версия36 - 37 ZE KGT от 50 до 200 кН S-версия.....38 - 39 ZE KGT от 5 до 25 кН R-версия40 - 41 ZE KGT от 5 до 100 кН R-версия42 - 43 ZE KGT от 150 до 200 кН R-версия44 - 45		
Глава 2.3 Высокоэффективная серия ZE-H	Высокоэффективные ZE-H	2.3
ZE-H Характеристики рабочих циклов.....46 - 47 Смазочные материалы48 - 49		
Глава 3 Принадлежности	Принадлежности	3
S-версия Дополнительное оборудование50 S-версия Защитная труба с проушиной STRO ...51 S-версия Концевые выключатели ES52 - 53 R-версия Гайки54 - 56 R-версия Опорный подшипник57 Гофрированная защита FB, SK58 - 59 Поворотная плита KAR, кронштейны LB60 - 61 Моторные фланцы MF для S+R-версий62 - 63		
Глава 4 Опросный лист	Опросный лист	4
Опросный лист66 - 67 Запрос: Монтажное положение68 - 69 Запрос: Перечень принадлежностей S+R ...70 - 71		
Глава 5 О компании ZIMM	О компании ZIMM	5
ZIMM - Факты72 - 73 Контакты, авторские права, данные74 Общие положения и условия (AGB)75		

ZIMM GmbH
Millennium Park 3 | 6890 Lustenau, Австрия





Особенности продукта



Варианты винтов:
трапецидальные
винты (Tr)



Варианты винтов:
предохранительная
гайка SIFA (Tr)



Варианты винтов:
шарико-винтовая
передача (KGT)



Высокоэффективные
зубчатые пары



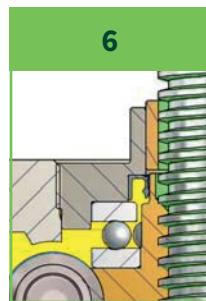
Стандартные моторные
фланцы



Защита от коррозии



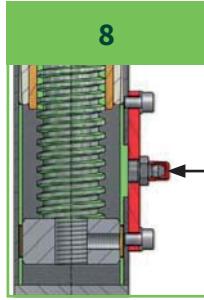
Встроенные поворотные
подшипники для
опорных кронштейнов



Герметизированный
редуктор, смазанный
на весь срок службы



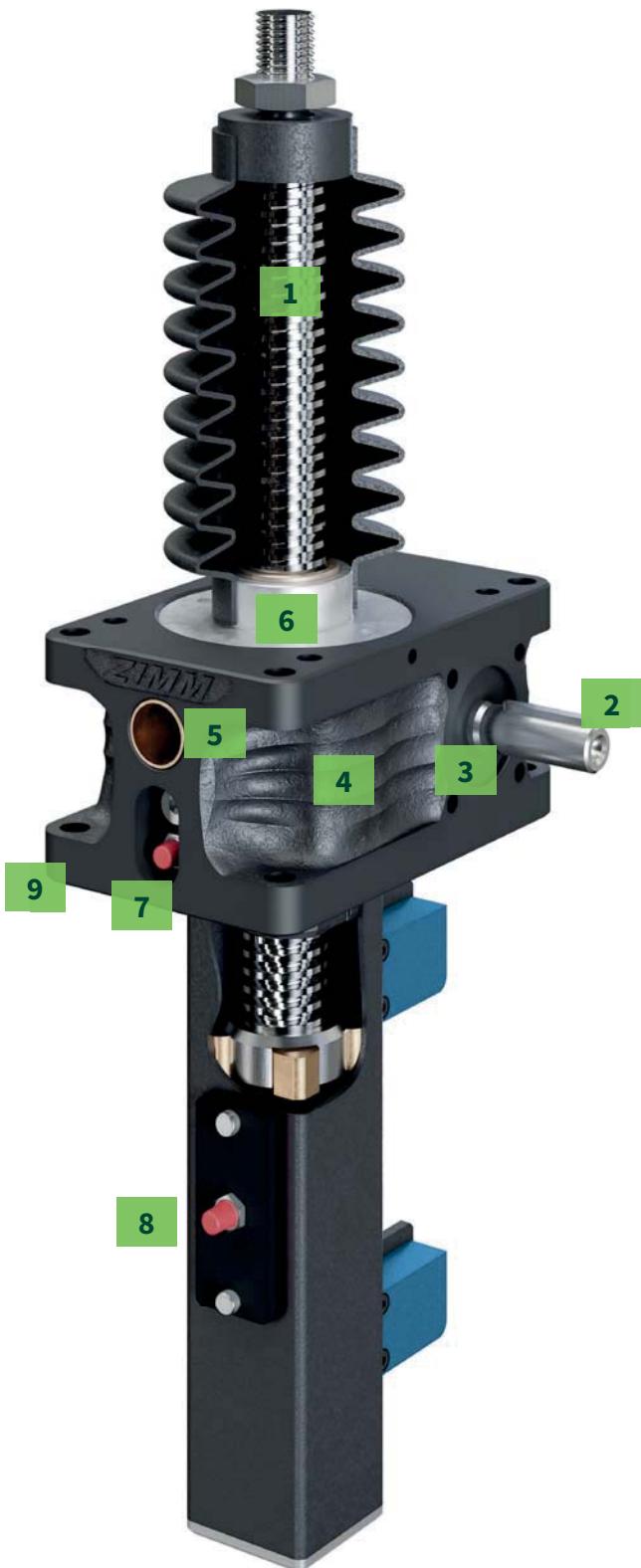
Простая операция смазки
винта возможна
непосредственно во
время работы домкрата



Простая смазка
для устройства защиты
от проворачивания



Различные способы
монтажа домкрата





ZIMM Evolution

AR App для смартфонов и планшетов

**Загляните в будущее с приложением ZE App.
Виртуальная и дополненная реальность в Ваших руках**

Приложение ZE Evolution предлагает интерактивное трехмерное изображение винтовых домкратов серии ZE в различной конфигурации, включая дополнительные опции. Особенности домкрата или системы в сборе можно просматривать со всех сторон, а так же в разобранном виде. Приложение доступно и без подключения к интернету, 24 часа в сутки и может использоваться независимо от местоположения.

Приложение предлагает 2 режима 3D:

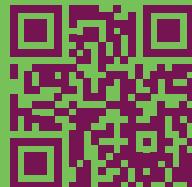
- VR - режим виртуальной реальности
- AR - режим дополненной реальности (расширенная реальность)



Приложение ZIMM App можно бесплатно скачать для Apple iOS или Android.

Просто отсканируйте QR-код или с помощью Вашего смарт-устройства, зайдите на наш сайт и установите:

www.appszimm.com



VR - Виртуальная реальность

Просмотр винтового домкрата ZE в созданной среде с помощью используемого устройства.

3D-модель загружается на нейтральном фоне и может вращаться, увеличиваться или уменьшаться с помощью сенсорных жестов

AR - Дополненная реальность

Просмотр винтового домкрата в реальных условиях с помощью физических движений, например, камеры смартфона.

С помощью смартфона 3D-вид винтового домкрата проецируется на реальное изображение.

Просто скачайте приложение

На iOS 9.0 или Android 6.0 Marshmallow!
Посетите наш сайт, чтобы скачать:

www.appszimm.com



Далее в ассортименте

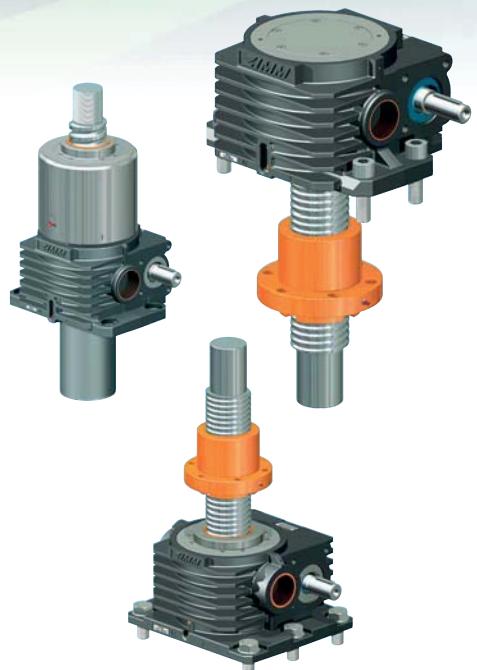
Типоразмеры от 250 до 1000 кН

Еще больше? Винтовые домкраты до 1000 кН в Z-серии

Z-серия	250 кН	350 кН	500 кН	750 кН	1000 кН
S-ходовой винт R-ходовая гайка	S + R версии	S + R версии	S + R версии	S + R версии	S + R версии
Передаточное отношение i	10,66:1 32:1			13,33:1 40:1	
Материал корпуса	GGG				
Z-Tr - винт трапецидальный	80x16	100x16	120x16	140x20	160x20
Z-SIFA Tr с предохр. гайкой	80x16	100x16	120x16	140x20	160x20
Z-KGT - винт шариковый	80x10 80x20 80x40 80x60	100x20 100x40 100x60 100x80	125x25 125x40 125x60 125x80	140x25 140x40 140x60 140x80	160x25 160x40 160x60 160x80

Мы рекомендуем Z-серию для тяжелых нагрузок.

Техническую информацию и характеристики Вы найдете на нашем сайте. Подробную информацию и PDF-файлы можно скачать. Кроме того, вы можете использовать конфигуратор продуктов ZIMM для проектирования в режиме онлайн и загрузки систем и отдельных компонентов в виде 3D-файла.



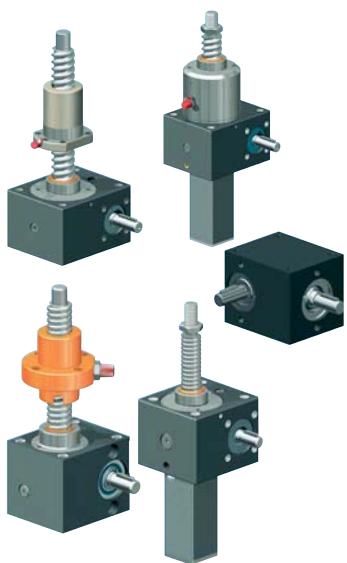
Кубический дизайн от 2,5 до 150 kN

GSZ-серия	2,5 кН	5 кН	10 кН	25 кН	50 кН	100 кН	150 кН	
S-ходовой винт R-ходовая гайка	S	R	S	R	S + R	S + R	S + R	S + R
Передаточное отношение i	4:1 16:1			6:1 24:1	7:1 28:1	9:1 36:1	9:1 36:1	
Материал корпуса	Алюминий						Чугун GGG	
Z-Tr - винт трапецидальный	16x4	18x4	20x4	30x6	40x7	55x9	60x9	
Z-SIFA Tr с предохр. гайкой	-	16x4	-	18x4	20x4	30x6	40x7	55x9
Z-KGT - винт шариковый	-	16x5 16x10	-	16x5 16x10	25x5 25x10 25x25 25x50	32x5 32x10 32x20 32x40	40x5 40x10 40x20 40x40	50x10 50x20 50x40 50x50
							63x10 63x20 63x40 63x60	Новый размер

Домкрат кубической формы с гладкими сторонами.

Серия GSZ совместима с обычными кубическими типами или с нашими предыдущими сериями „SHZ“ и „MSZ“. Гладкая поверхность корпуса дает преимущества, когда домкрат используется в загрязненной среде и его требуется регулярно очищать.

Размер 2,5 кН предлагает компактный дизайн. Соответствующий конический редуктор (KSZ-2) можно присоединить непосредственно к домкрату без муфты. Это особенно подходит для тех случаев, когда мало пространства / места.



ZE-серия

Из Главы 2 | Ряд винтовых домкратов 5 - 200 кН



ZE-серия	5 кН		10 кН		25 кН		35 кН		50 кН		100 кН		150 кН		200 кН		
S-ходовой винт R-ходовая гайка	S	R	S + R версии	S + R версии	S	R	S + R версии	S + R версии	S	R	S + R версии	S + R версии	S	R	S	R	
Передаточное отношение i	4:1 16:1		6:1 24:1		7:1 28:1		7:1 28:1		9:1 36:1		8:1 24:1						
Материал корпуса	Алюминий						Чугун GGG						Чугун GGG				
ZE-Tr - винт трапецидальный	18x4		20x4		30x6		40x7		40x7		55x9		60x9		70x12		
ZE-SIFA Tr с предохр. гайкой	-	18x4	20x4	30x6	40x7		40x7		55x9		60x9		-	70x12			
ZE-KGT - винт шариковый	16x5 16x10	25x5 25x10 25x25 25x50	25x10 32x20 32x40	32x5 32x10 32x20	-	40x5 40x10 40x20 40x40	40x5 40x10 40x20 40x40	50x10 50x20 50x40 50x50	50x10 50x20 50x40 50x60	63x10 63x20 63x40 63x60	80x10 80x20 80x40 80x60						

Новый
размер

Значение символов

Версии домкратов



S = Ходовой винт



R = Ходовая гайка



Версии винтов



Tr = Трапецидальный винт
S + R версии
Глава 2.0



SIFA = Предохранительная гайка
Возможно только для Tr-винтов
(S + R версии)
Глава 2.1



KGT = Шариковый винт
S + R версии
Глава 2.2

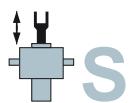
Скачать 3D-данные, настроить онлайн-конфигуратор

Подъемные системы могут быть полностью спроектированы онлайн и загружаться в формате по вашему выбору. Общие аксессуары и дополнительное оборудование также доступны как отдельные модели.

Просто зарегистрируйтесь на нашем сайте, войдите и конструируйте.

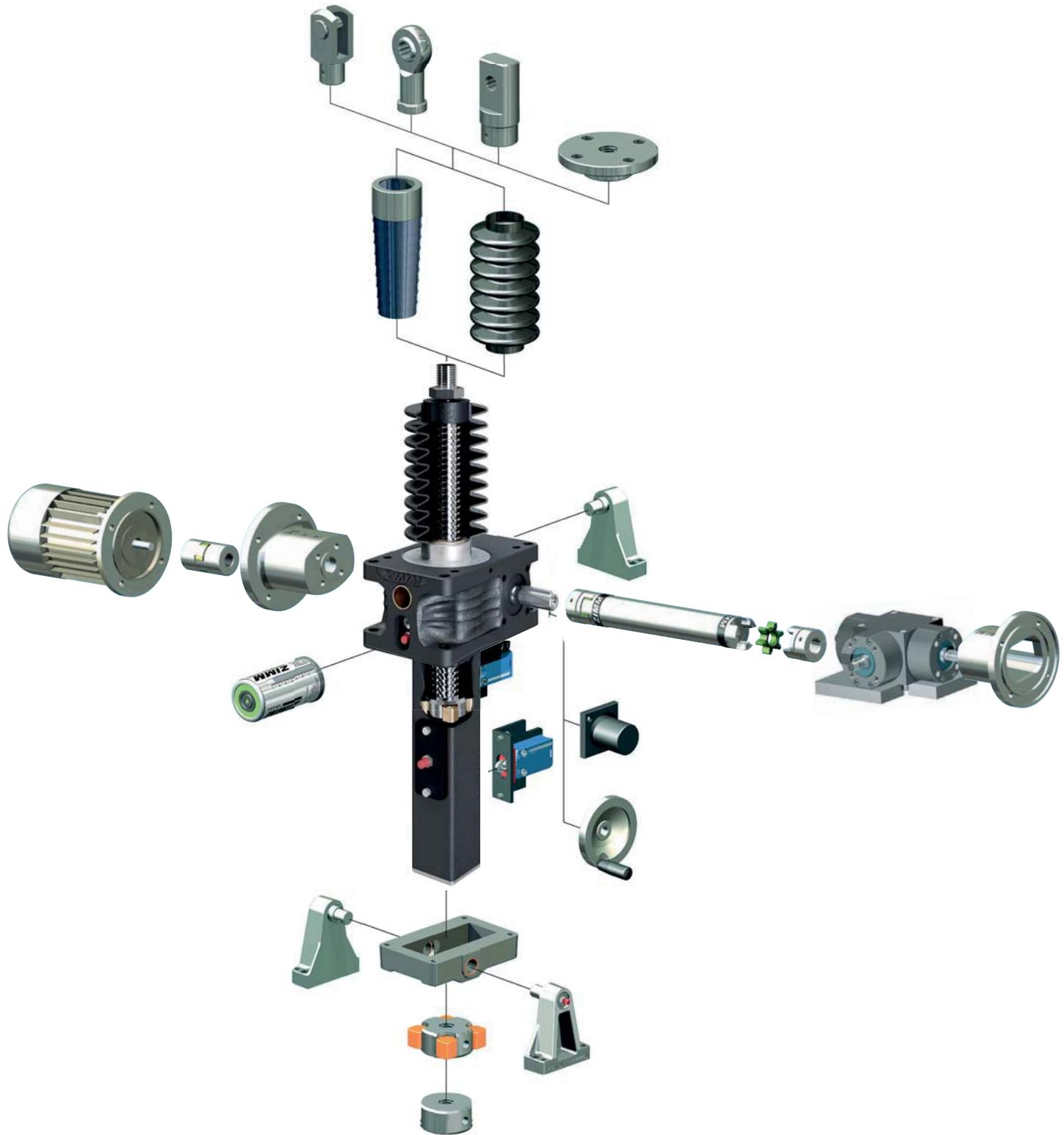
На странице CAD нашего сайта вы найдете «Часто задаваемые вопросы», а также пояснительные видеоролики и сведения о конфигураторе.

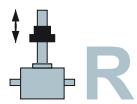




Модульная система ZIMM

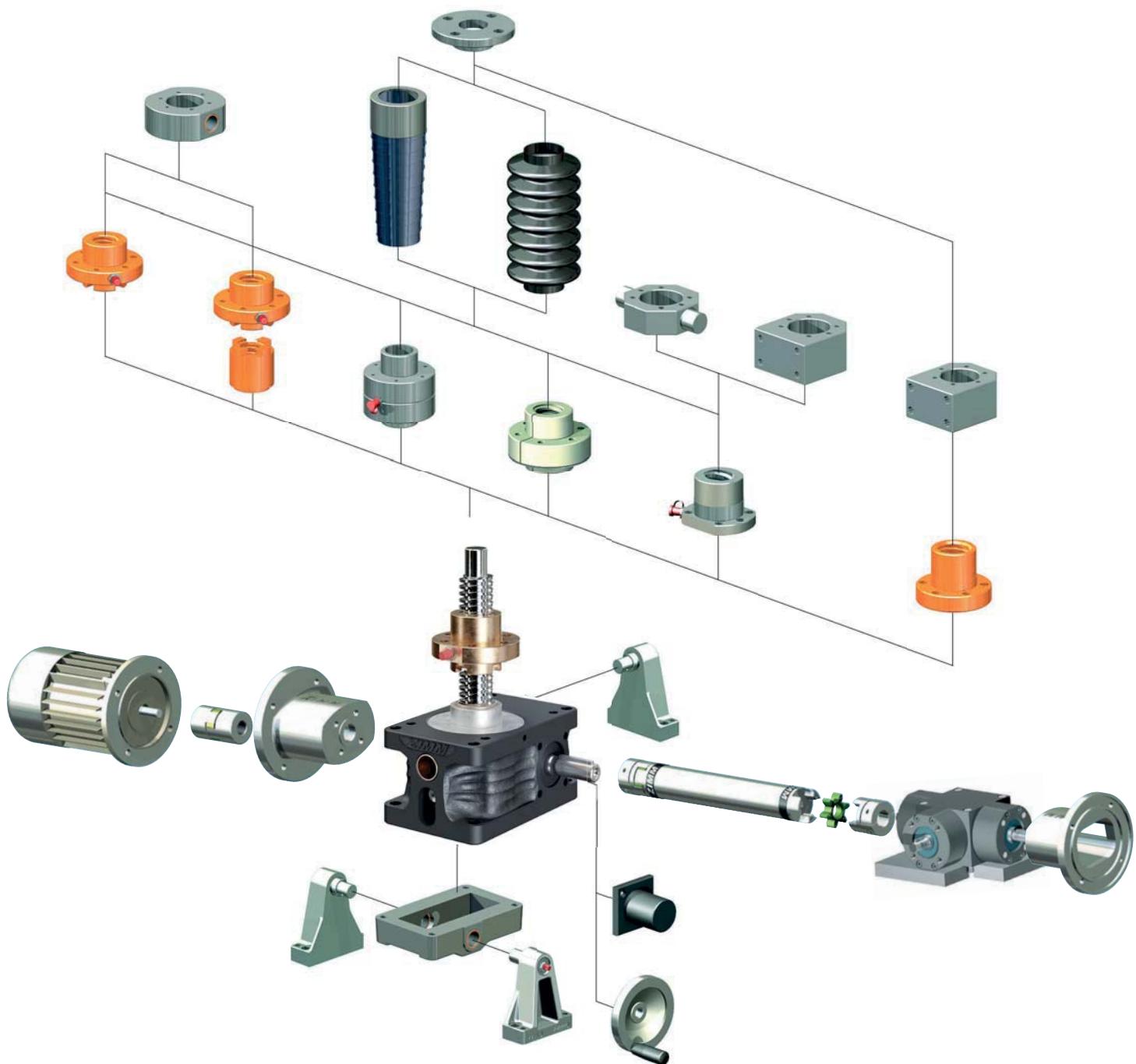
Обзор | Ходовой винт





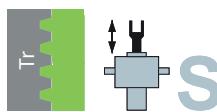
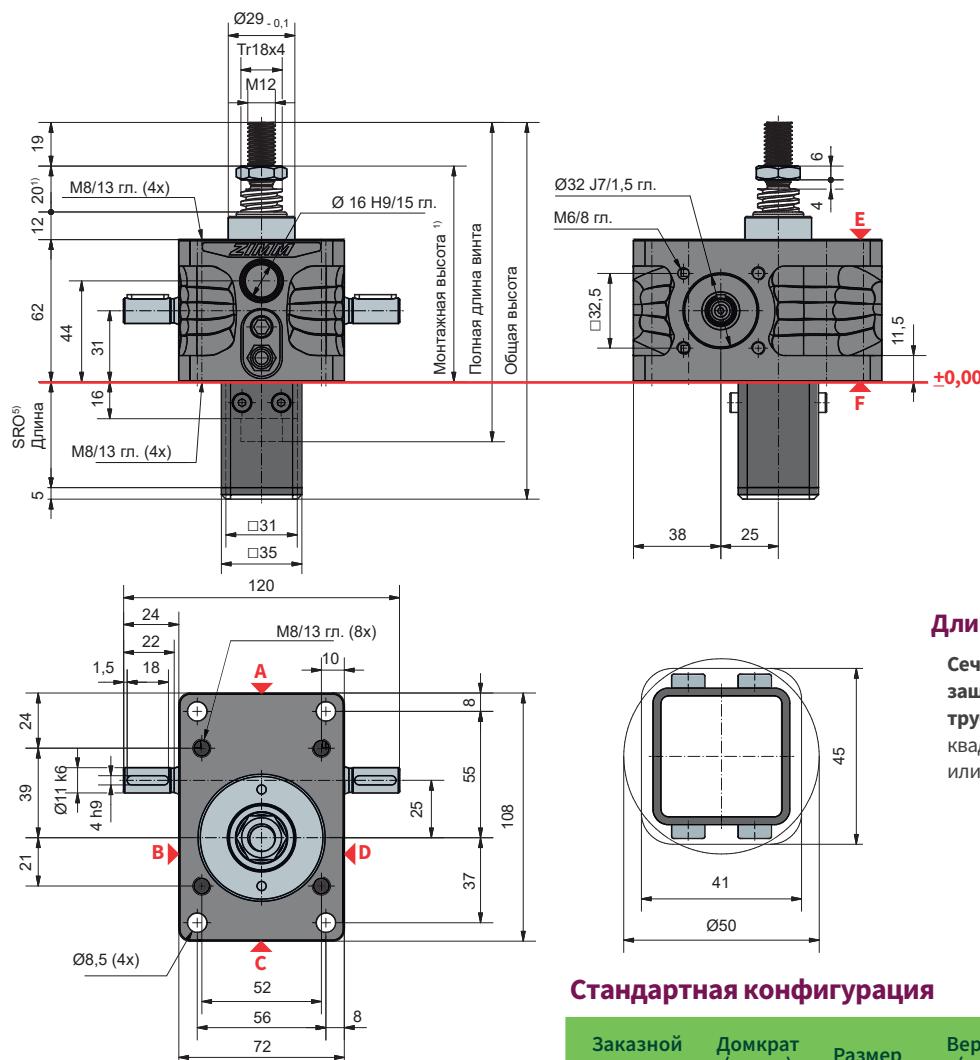
Модульная система ZIMM

Обзор | Ходовая гайка

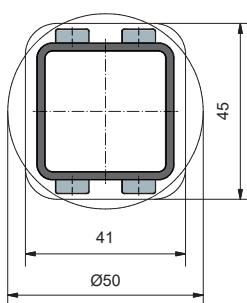


Онлайн-конфигуратор

для быстрого и эффективного проектирования

**5 кН****ZE-5-S | Ходовой винт****Длина защитной трубы SRO с винтом Tr 18x4**

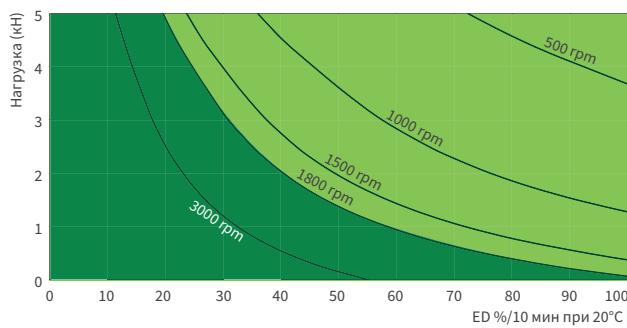
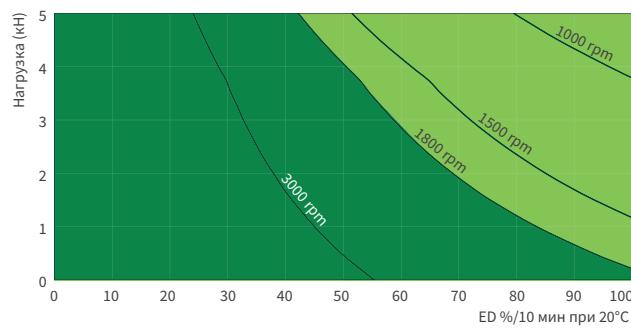
Сечение защитной трубы SRO: квадратное или круглое	Не включает AS / VS	46 + Ход
Включает AS / VS		61 + Ход
Включает VS и ES		119 + Ход
Включает VS, ES и KAR		140 + Ход

**Стандартная конфигурация**

Заказной код	Домкрат (серия)	Размер	Версия (тип)	Передаточное отношение	Винт	Ход винта на 1 оборот приводного вала
ZE-5-SN	ZE	5	S (ходовой винт)	N (норм.) 4:1	Tr 18x4	1,00 мм
ZE-5-SL				L (медл.) 16:1		0,25 мм

5 кН

Тепловые характеристики рабочих циклов (S + R) для стандартных домкратов (густая смазка)

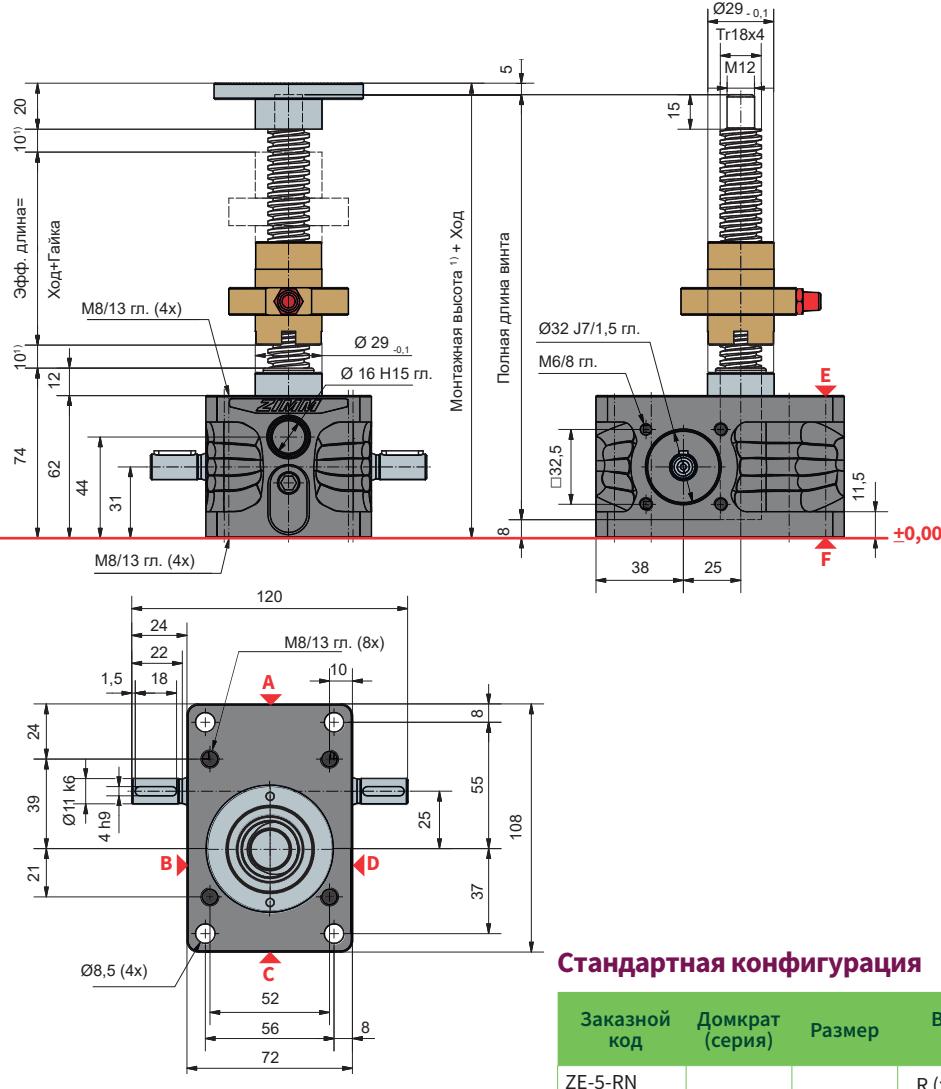
Передаточное отношение „N“ (4:1)**Передаточное отношение „L“ (16:1)**

Эти графики представляют ориентировочные данные для стандартных промышленных условий (температура окружающей среды и т. п.) и надлежащего технического обслуживания (смазка и т. п.). Они применимы для стандартной трапецидальной резьбы ZIMM Tr 18x4. При использовании шарикового винта рабочие циклы могут быть во много раз длиннее.



5 кН

ZE-5-R | Ходовая гайка



Стандартная конфигурация

Заказной код	Домкрат (серия)	Размер	Версия (тип)	Передаточное отношение	Винт	Ход гайки на 1 оборот приводного вала
ZE-5-RN	ZE	5	R (ходовая гайка)	N (норм.) 4:1	Tr 18x4	1,00 мм
ZE-5-RL				L (медл.) 16:1		0,25 мм

Технические данные домкрата ZE-5-S / ZE-5-R

Макс. статическая нагрузка:

5 кН (скатие/растяжение)

Макс. динамическая нагрузка:

см. графики рабочих циклов

Скорость приводного вала:

1500 об./мин макс. 3000 об./мин

Стандартный размер винта:

(в зависимости от нагрузки и цикла)

Передаточное отношение:

Tr 18x4²⁾

Материал корпуса домкрата:

алюминий, с защитой от коррозии

Червячный вал:

стальной, закаленный, шлифованный

Вес редуктора домкрата:

1,2 кг

Вес винта/м:

1,58 кг

Смазка редуктора:

синтетическая смазка

Смазка винта:

консистентная смазка

Рабочая температура:

макс. 60°C, выше по запросу

Массовый момент инерции:

N: 0,132 кг см² / L: 0,091 кг см²

Входной момент (при 1500 об./мин):

макс. 4,7 Нм (N) / макс. 1,5 Нм (L)

Выходной момент:

макс. 39 Нм

Расчетный приводной момент Mg:

F (кН) x 0,62^{3,4)} (N-норм.)

Mомент трогания:

F (кН) x 0,21^{3,4)} (L-медл.)

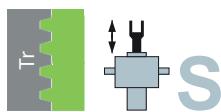
Приводной момент Mg x 1,5

Безопасное расстояние от гайки до корпуса редуктора или до конца резьбы в крайних положениях должно быть не менее 10 мм!

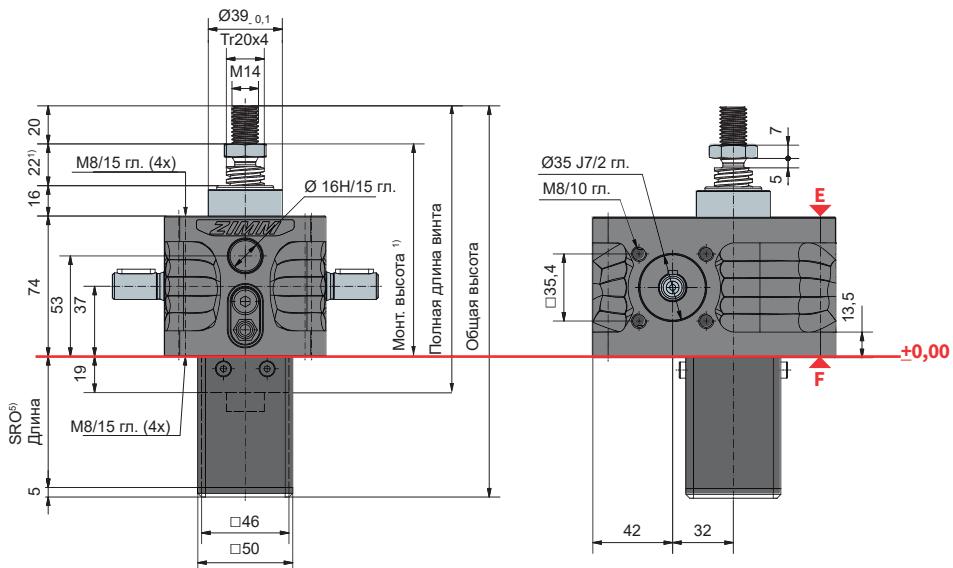
Детальный расчет длины защитной трубы, винта и гофрированной защиты легко и удобно сделать с помощью онлайн-конфигуратора: www.zimm.com

Важная информация:

- Если используется спиральная / гофрированная защита или 2-заходный винт, безопасное расстояние (резервный ход) следует увеличить.
- Стандартный винт Tr 18x4, также доступно: 2-заходный, нержавеющий (INOX), с левой резьбой, усиленный винт Tr 20x4 (только для R-версии)
- Коэффициент, включающий к.п.д., передат. отношение и 30% безопасность
- Для шага винта 4 мм
- Для расчета длины защитной трубы SRO просто воспользуйтесь онлайн-конфигуратором: www.zimm.com



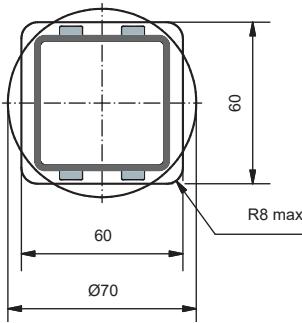
10 кН ZE-10-S | Ходовой винт



Длина трубы SRO с винтом Tr 20x4

Сечение SRO:
квадратное
или круглое

Не включает AS / VS	49 + Ход
Включает AS / VS	69 + Ход
Включает VS и ES	121 + Ход
Включает VS, ES и KAR	141 + Ход



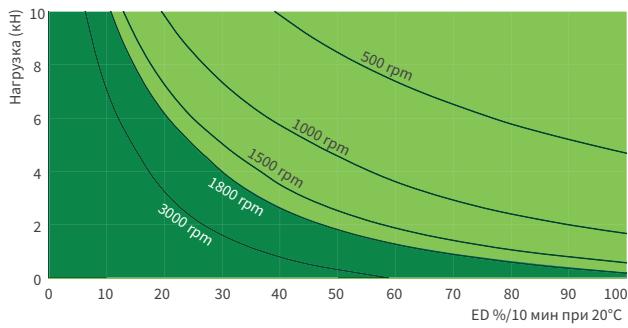
Стандартная конфигурация

Заказной код	Домкрат (серия)	Размер	Версия (тип)	Передаточное отношение	Винт	Ход винта на 1 оборот приводного вала
ZE-10-SN	ZE	10	S (ходовой винт)	N (норм.) 4:1	Tr 20x4	1,00 мм
ZE-10-SL				L (медл.) 16:1		0,25 мм

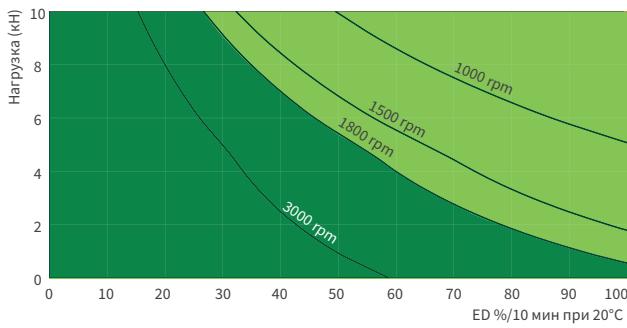
10 кН

Тепловые характеристики рабочих циклов (S + R) для стандартных домкратов (густая смазка)

Передаточное отношение „N“ (4:1)



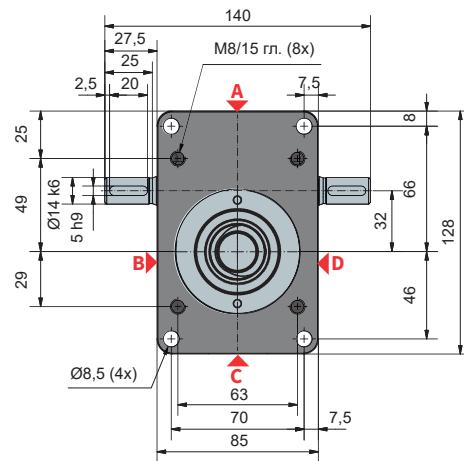
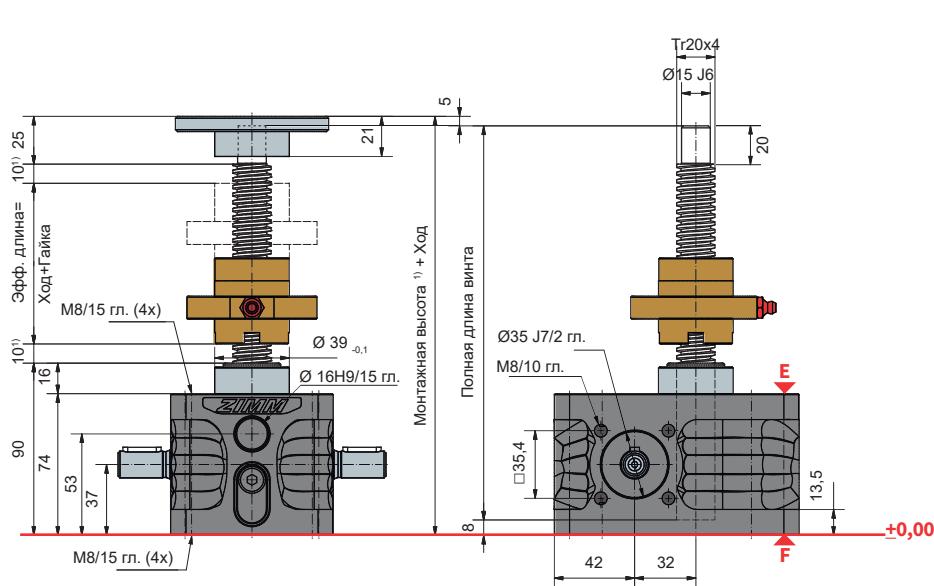
Передаточное отношение „L“ (16:1)



Эти графики представляют ориентировочные данные для стандартных промышленных условий (температура окружающей среды и т. п.) и надлежащего технического обслуживания (смазка и т. п.). Они применимы для стандартной трапецидальной резьбы ZIMM Tr 20x4. При использовании шарикового винта рабочие циклы могут быть во много раз длиннее.



R 10 кН ZE-10-R | Ходовая гайка



Стандартная конфигурация

Заказной код	Домкрат (серия)	Размер	Версия (тип)	Передаточное отношение	Винт	Ход гайки на 1 оборот приводного вала
ZE-10-RN	ZE	10	R (ходовая гайка)	N (норм.) 4:1	Tr 20x4	1,00 мм
ZE-10-RL				L (медл.) 16:1		0,25 мм

Technische Daten Baureihe ZE-10-S / ZE-10-R

Макс. статическая нагрузка:

10 кН (сжатие/растяжение)

Макс. динамическая нагрузка:

см. графики рабочих циклов

Скорость приводного вала:

1500 об./мин макс. 3000 об./мин

Стандартный размер винта:

(в зависимости от нагрузки и цикла)

Передаточное отношение:

Tr 20x4²⁾

Материал корпуса домкрата:

алюминий, с защитой от коррозии

Червячный вал:

стальной, закаленный, шлифованный

Вес редуктора домкрата:

2,1 кг

Вес винта/м:

2 кг

Смазка редуктора:

синтетическая смазка

Смазка винта:

консистентная смазка

Рабочая температура:

макс. 60°C, выше по запросу

Массовый момент инерции:

N: 0,361 кг см² / L: 0,226 кг см²

Входной момент (при 1500 об./мин):

макс. 13,5 Нм (N) / макс. 7,5 Нм (L)

Выходной момент:

макс. 57 Нм

Расчетный приводной момент Mg:

F (кН) x 0,64^{3,4)} (N-норм.)

Момент трогания:

F (кН) x 0,20^{3,4)} (L-медл.)

Приводной момент Mg x 1,5

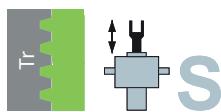
Безопасное расстояние от гайки до корпуса редуктора или до конца резьбы в крайних положениях должно быть не менее 10 мм!

Детальный расчет длины защитной трубы, винта и гофрированной защиты легко и удобно сделать с помощью онлайн-конфигуратора:

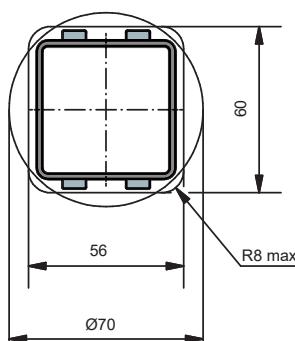
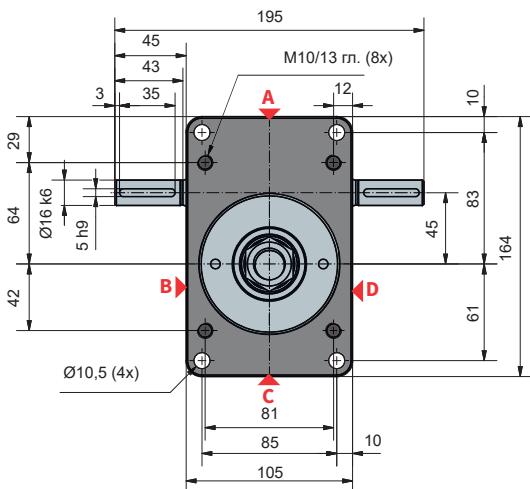
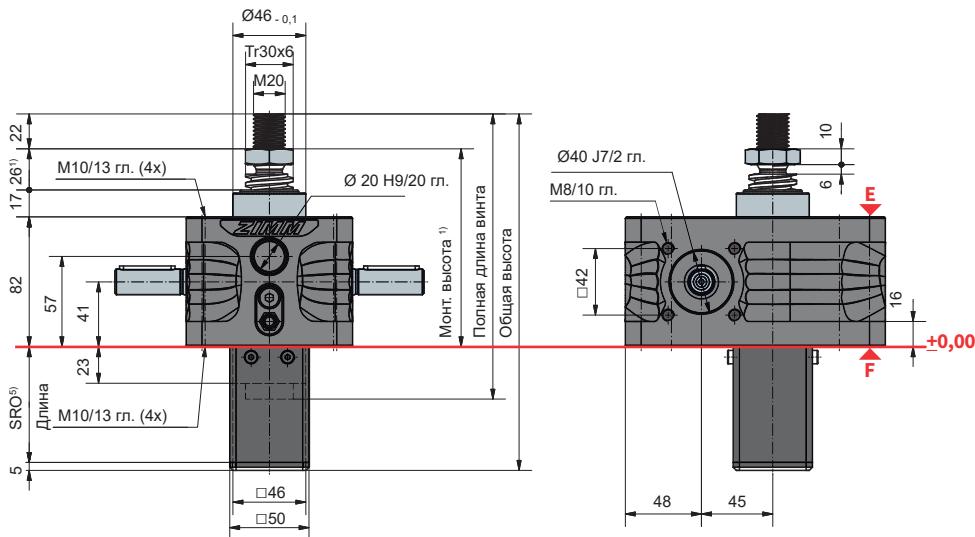
www.zimm.com

Важная информация:

- 1) Если используется спиральная / гофрированная защита или 2-заходный винт, безопасное расстояние (резервный ход) следует увеличить.
- 2) Стандартный винт Tr 20x4, также доступно: 2-заходный, нержавеющий (INOX), с левой резьбой, усиленный винт Tr 30x6 (только для R-версии)
- 3) Коэффициент, включающий к.п.д., передат. отношение и 30% безопасность
- 4) Для шага винта 4 мм
- 5) Для расчета длины защитной трубы SRO просто воспользуйтесь онлайн-конфигуратором: www.zimm.com



25 кН ZE-25-S | Ходовой винт



Длина защитной трубы SRO с винтом Tr 30x6

Сечение SRO:
квадратное
или круглое

Не включает AS / VS	53 + Ход
Включает AS / VS	73 + Ход
Включает VS и ES	125 + Ход
Включает VS, ES и KAR	149 + Ход

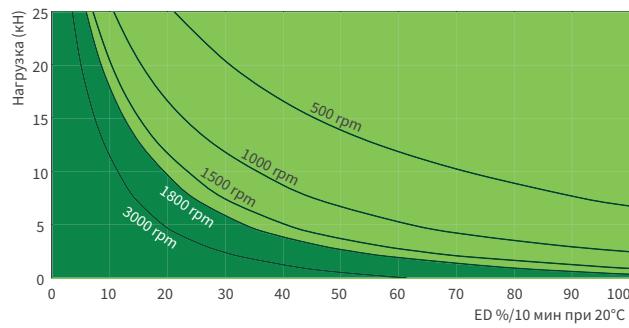
Стандартная конфигурация

Заказной код	Домкрат (серия)	Размер	Версия (тип)	Передаточное отношение	Винт	Ход винта на 1 оборот приводного вала
ZE-25-SN	ZE	25	S (ходовой винт)	N (норм.) 6:1	Tr 30x6	1,00 мм
ZE-25-SL				L (медл.) 24:1		0,25 мм

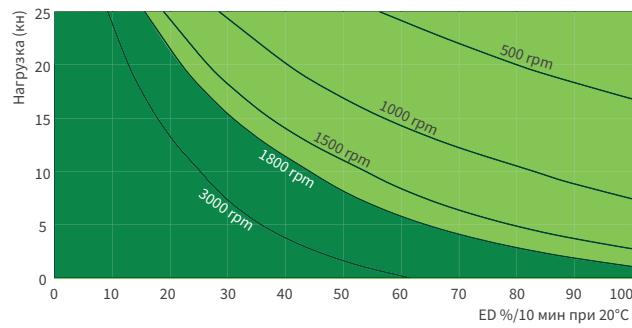
25 кН

Тепловые характеристики рабочих циклов (S + R) для стандартных домкратов (густая смазка)

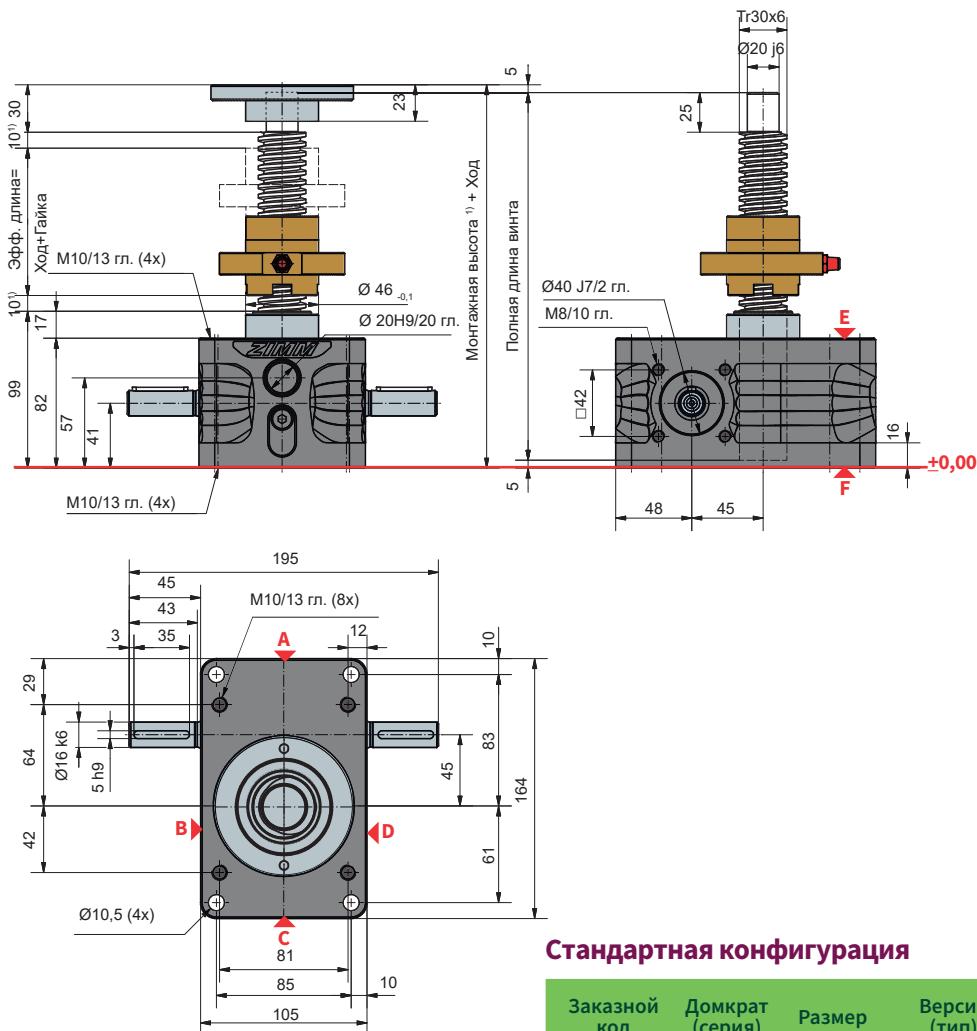
Передаточное отношение „N“ (4:1)



Передаточное отношение „L“ (24:1)



Эти графики представляют ориентировочные данные для стандартных промышленных условий (температура окружающей среды и т. п.) и надлежащего технического обслуживания (смазка и т. п.). Они применимы для стандартной трапецидальной резьбы ZIMM Tr 30x6. При использовании шарикового винта рабочие циклы могут быть во много раз длиннее.

**25 кН****ZE-25-R | Ходовая гайка**

Стандартная конфигурация

Заказной код	Домкрат (серия)	Размер	Версия (тип)	Передаточное отношение	Винт	Ход гайки на 1 оборот приводного вала
ZE-25-RN	ZE	25	R (ходовая гайка)	N (норм.) 6:1 L (медл.) 24:1	Tr 30x6	1,00 мм 0,25 мм
ZE-25-RL						

Технические данные домкрата ZE-25-S / ZE-25-R

Макс. статическая нагрузка:

25 кН (сжатие/растяжение)

Макс. динамическая нагрузка:

см. графики рабочих циклов

Скорость приводного вала:

1500 об./мин макс. 3000 об./мин

Стандартный размер винта:

(в зависимости от нагрузки и цикла)

Передаточное отношение:

Tr 30x6²)

Материал корпуса домкрата:

алюминий, с защитой от коррозии

Червячный вал:

стальной, закаленный, шлифованный

Вес редуктора домкрата:

3,8 кг

Вес винта/м:

4,5 кг

Смазка редуктора:

синтетическая смазка

Смазка винта:

консистентная смазка

Рабочая температура:

макс. 60°C, выше по запросу

Массовый момент инерции:

N: 0,667 кг см² / L: 0,443 кг см²

Входной момент (при 1500 об./мин):

макс. 18 Нм (N) / макс. 10 Нм (L)

Выходной момент:

макс. 108 Нм

Расчетный приводной момент Mg:

F (кН) x 0,63^{3,4)} (N-норм.)F (кН) x 0,20^{3,4)} (L-медл.)

Момент трогания:

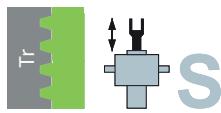
Приводной момент Mg x 1,5

Безопасное расстояние от гайки до корпуса редуктора или до конца резьбы в крайних положениях должно быть не менее 10 мм!

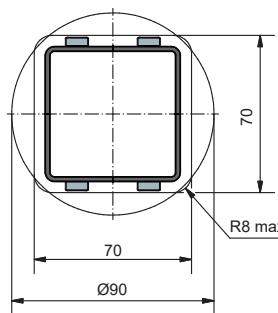
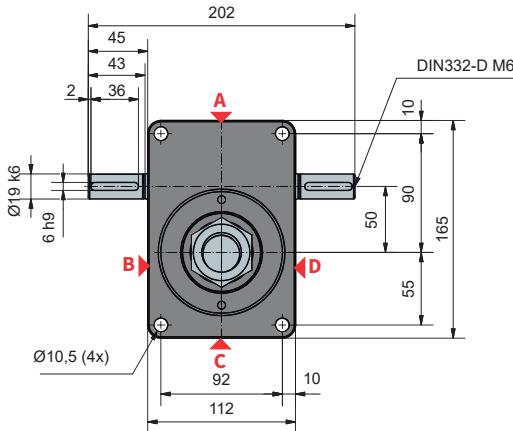
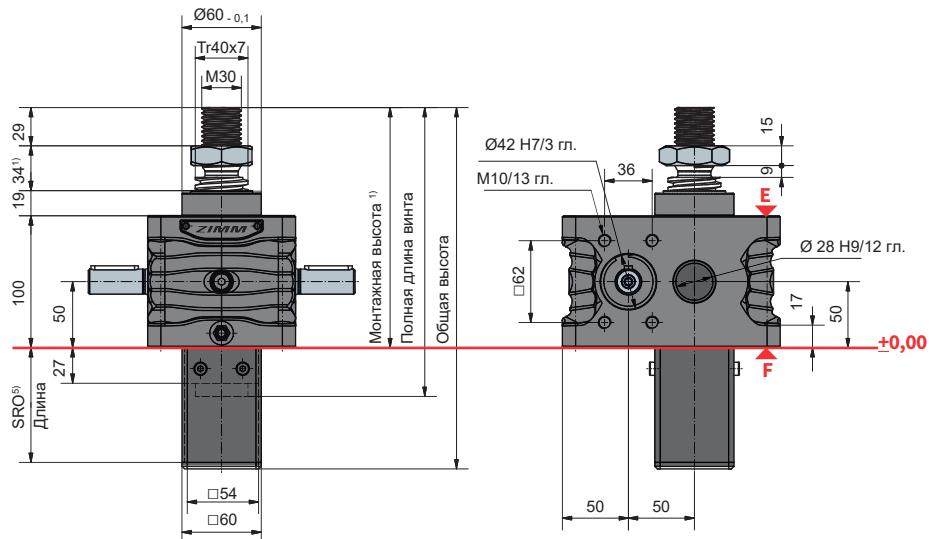
Детальный расчет длины защитной трубы, винта и гофрированной защиты легко и удобно сделать с помощью онлайн-конфигуратора: www.zimm.com

Важная информация:

- 1) Если используется спиральная / гофрированная защита или 2-заходный винт, безопасное расстояние (резервный ход) следует увеличить.
- 2) Стандартный винт Tr 30x6, также доступно: 2-заходный, нержавеющий (INOX), с левой резьбой, усиленный винт Tr 40x7 (только для R-версии)
- 3) Коэффициент, включающий к.п.д., передат. отношение и 30% безопасность
- 4) Для шага винта 6 мм
- 5) Для расчета длины защитной трубы SRO просто воспользуйтесь онлайн-конфигуратором: www.zimm.com



35 кН ZE-35-S | Ходовой винт



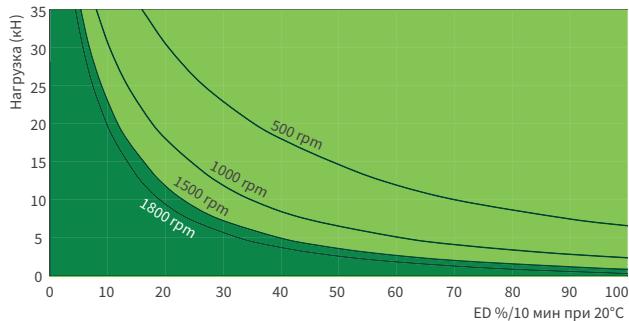
Длина защитной трубы SRO с винтом Tr 40x7

Сечение SRO: квадратное или круглое	Не включает AS / VS	57 + Ход
	Включает AS / VS	87 + Ход
	Включает VS и ES	143 + Ход

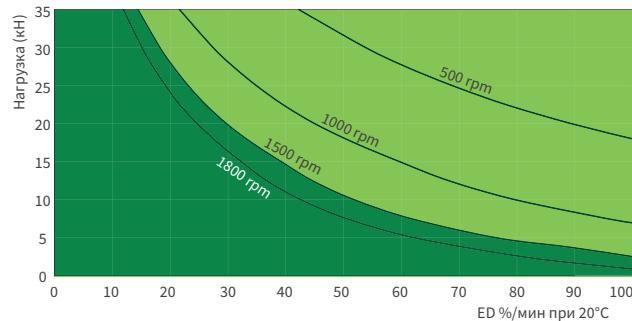
35 кН

Тепловые характеристики рабочих циклов (S + R) для стандартных домкратов (густая смазка)

Передаточное отношение „N“ (7:1)

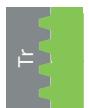
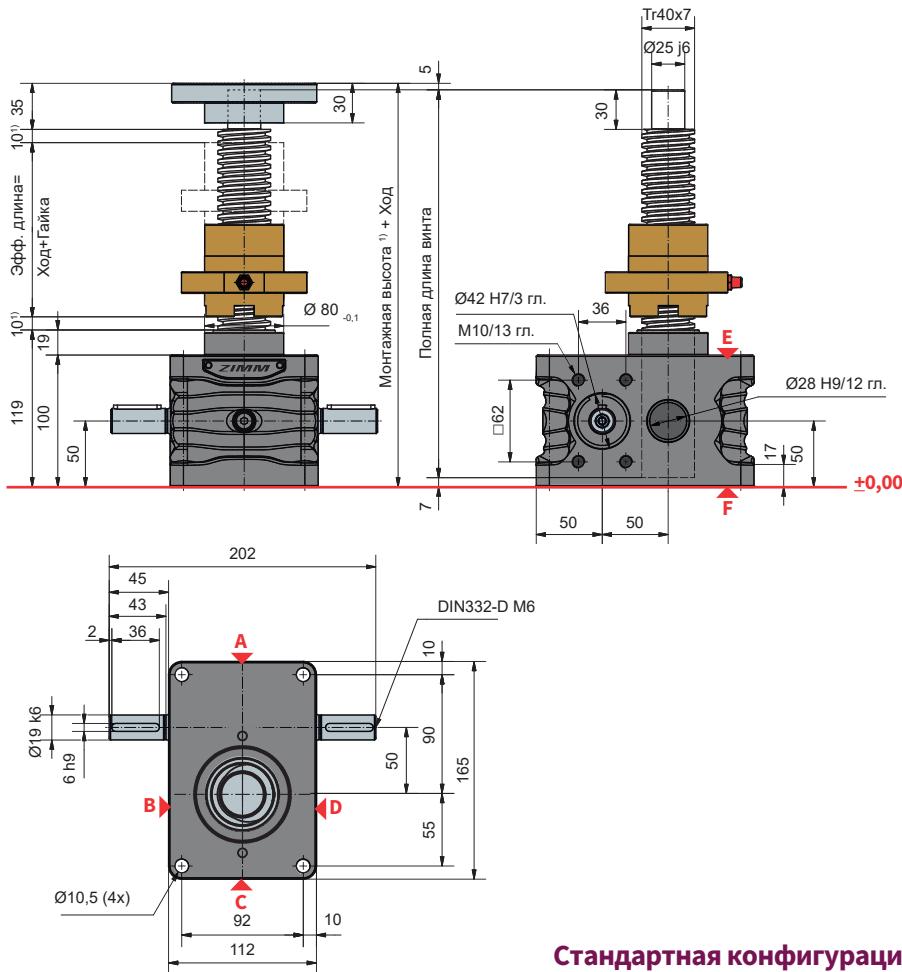


Передаточное отношение „L“ (28:1)



Эти графики представляют ориентировочные данные для стандартных промышленных условий (температура окружающей среды и т. п.) и надлежащего технического обслуживания (смазка и т. п.). Они применимы для стандартной трапецидальной резьбы ZIMM Tr 40x7. При использовании шарикового винта рабочие циклы могут быть во много раз длиннее.

Если рабочий цикл или мощность должны быть ещё выше, смотрите информацию о наших высокоеффективных домкратах ZE-H в главе 2.3.

**35 кН****ZE-35-R | Ходовая гайка**

Стандартная конфигурация

Заказной код	Домкрат (серия)	Размер	Версия (тип)	Передаточное отношение	Винт	Ход гайки на 1 оборот приводного вала
ZE-35-RN	ZE	35	R (ходовая гайка)	N (норм.) 7:1	Tr 40x7	1,00 мм
ZE-35-RL				L (медл.) 28:1		0,25 мм

Технические данные домкрата ZE-35-S / ZE-35-R

Макс. статическая нагрузка:

35 кН (сжатие/растяжение)

Макс. динамическая нагрузка:

см. графики рабочих циклов

Скорость приводного вала:

1500 об./мин макс. 1800 об./мин

Стандартный размер винта:

(в зависимости от нагрузки и цикла)

Передаточное отношение:

Tr 40x7²

Материал корпуса домкрата:

(N-норм.) 7:1 (L)

Червячный вал:

чугун, с защитой от коррозии

Вес редуктора домкрата:

стальной, закаленный, шлифованный

Вес винта/м:

9,5 кг

Смазка редуктора:

8 кг

Смазка винта:

синтетическая смазка

Рабочая температура:

консистентная смазка

Массовый момент инерции:

макс. 60 °C, выше по запросу

Входной момент (при 1500 об./мин):

N: 0,97 кг см² / L: 0,67 кг см²

Выходной момент:

макс. 19,8 Нм (N) / макс. 9 Нм (L)

Расчетный приводной момент Mg:

макс. 130 Нм

F (кН) x 0,69^{3,4)} (N-норм.)F (кН) x 0,23^{3,4)} (L-медл.)

Момент трогания:

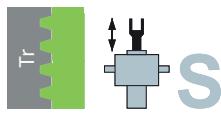
Приводной момент Mg x 1,5

Безопасное расстояние от гайки до корпуса редуктора или до конца резьбы в крайних положениях должно быть не менее 10 мм!

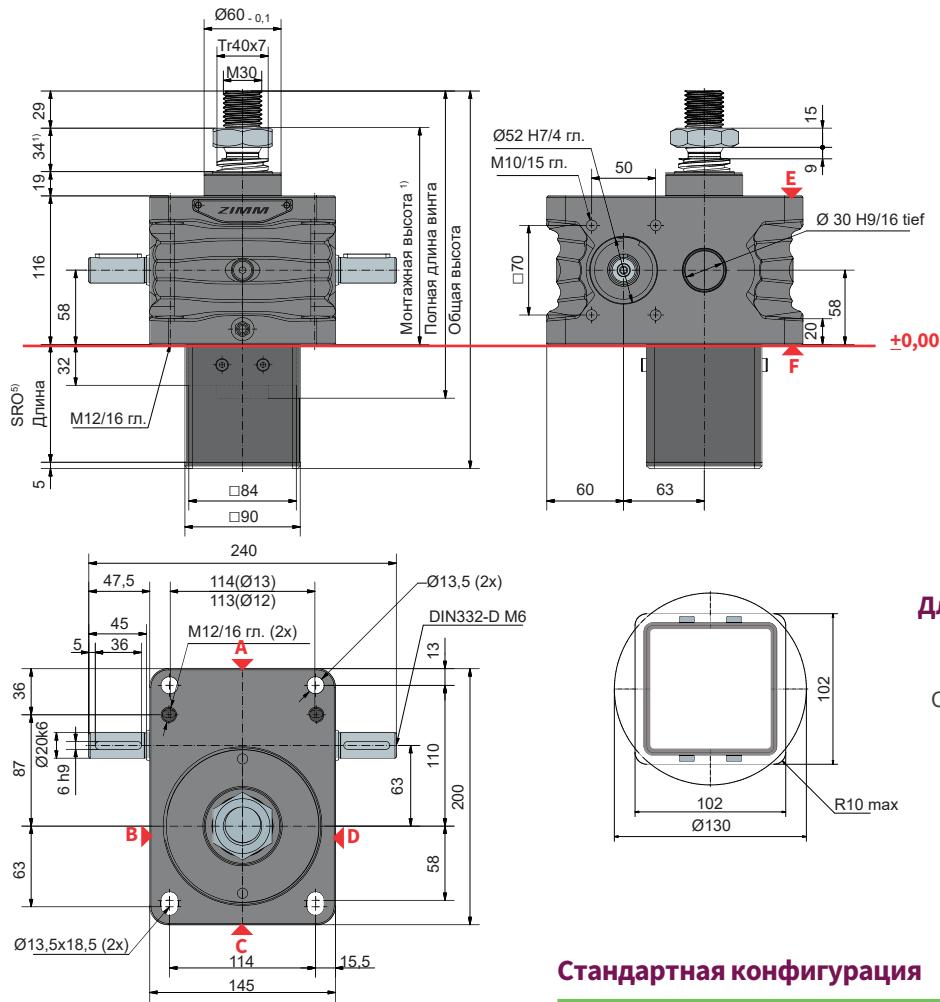
Детальный расчет длины защитной трубы, винта и гофрированной защиты легко и удобно сделать с помощью онлайн-конфигуратора: www.zimm.com

Важная информация:

- Если используется спиральная / гофрированная защита или 2-заходный винт, безопасное расстояние (резервный ход) следует увеличить.
- Стандартный винт Tr 40x7, также доступно: 2-заходный, нержавеющий (INOX), с левой резьбой, усиленный винт Tr 55x9 (только для R-версии)
- Коэффициент, включающий к.п.д., передат. отношение и 30% безопасность
- Для шага винта 7 мм
- Для расчета длины защитной трубы SRO просто воспользуйтесь онлайн-конфигуратором: www.zimm.com



50 кН ZE-50-S | Ходовой винт



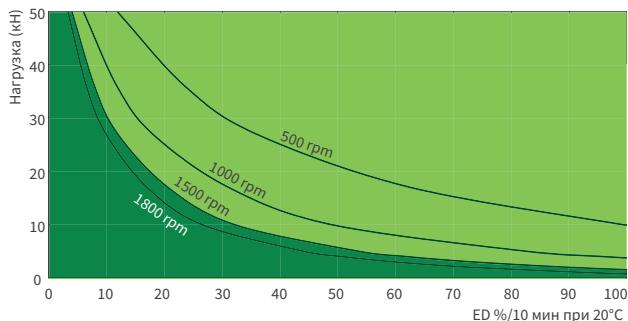
Длина защитной трубы SRO с винтом Tr 40x7

Сечение SRO: квадратное или круглое	Не включает AS / VS	62 + Ход
	Включает AS / VS	92 + Ход
	Включает VS и ES	144 + Ход

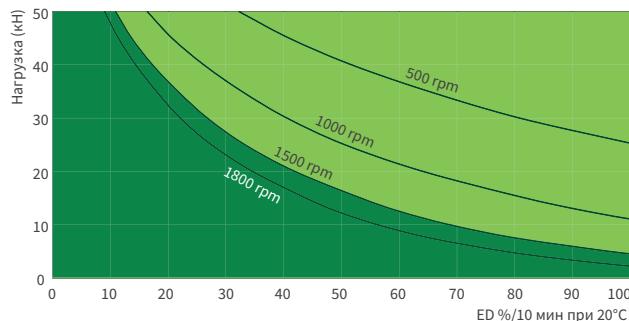
50 кН

Тепловые характеристики рабочих циклов (S + R) для стандартных домкратов (густая смазка)

Передаточное отношение „N“ (7:1)



Передаточное отношение „L“ (28:1)

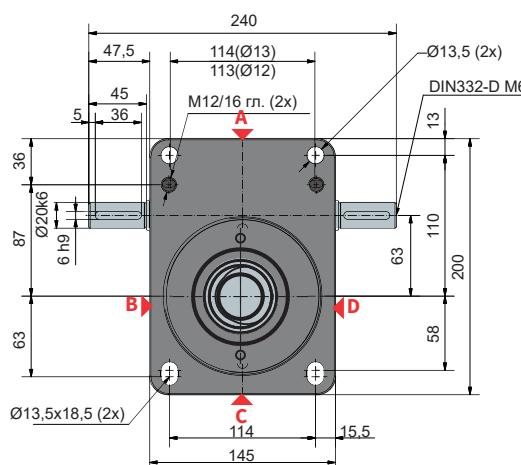
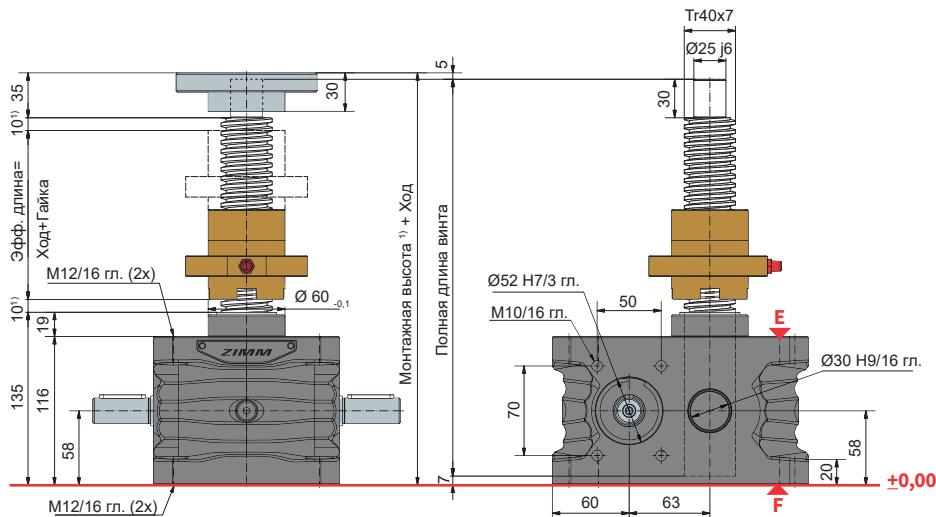


Эти графики представляют ориентировочные данные для стандартных промышленных условий (температура окружающей среды и т. п.) и надлежащего технического обслуживания (смазка и т. п.). Они применимы для стандартной трапецидальной резьбы ZIMM Tr 40x7. При использовании шарикового винта рабочие циклы могут быть во много раз длиннее.

Если рабочий цикл или мощность должны быть ещё выше, смотрите информацию о наших высокоеффективных домкратах ZE-H в главе 2.3.



R 50 кН ZE-50-R | Ходовая гайка



Стандартная конфигурация

Заказной код	Домкрат (серия)	Размер	Версия (тип)	Передаточное отношение	Винт	Ход гайки на 1 оборот приводного вала
ZE-50-RN	ZE	50	R (ходовая гайка)	N (норм.) 7:1	Tr 40x7	1,00 мм
ZE-50-RL				L (медл.) 28:1		0,25 мм

Технические данные домкрата ZE-50-S / ZE-50-R

Макс. статическая нагрузка:

50 кН (сжатие/растяжение)

Макс. динамическая нагрузка:

см. графики рабочих циклов

Скорость приводного вала:

1500 об./мин макс. 1800 об./мин
(в зависимости от нагрузки и цикла)

Стандартный размер винта:

Tr 40x7²⁾

Передаточное отношение:

7:1 (N) / 28:1 (L)

Материал корпуса домкрата:

чугун, с защитой от коррозии

Червячный вал:

стальной, закаленный, шлифованный

Вес редуктора домкрата:

17 кг

Вес винта/м:

8 кг

Смазка редуктора:

синтетическая смазка

Смазка винта:

консистентная смазка

Рабочая температура:

макс. 60°C, выше по запросу

Массовый момент инерции:

N: 2,49 кг см² / L: 1,73 кг см²

Входной момент (при 1500 об./мин):

макс. 31,5 Нм (N) / макс. 10,4 Нм (L)

Выходной момент:

макс. 260 Нм

Расчетный приводной момент Mg:

F (кН) x 0,68^{3,4)} (N-норм.)

Момент трогания:

F (кН) x 0,23^{3,4)} (L-медл.)

Приводной момент Mg x 1,5

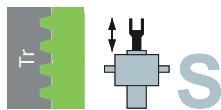
Безопасное расстояние от гайки до корпуса редуктора или до конца резьбы в крайних положениях должно быть не менее 10 мм!

Детальный расчет длины защитной трубы, винта и гофрированной защиты легко и удобно сделать с помощью онлайн-конфигуратора:

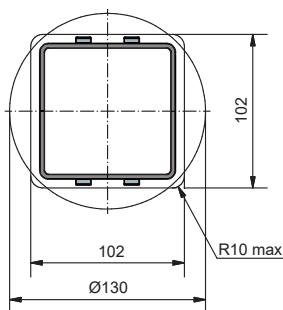
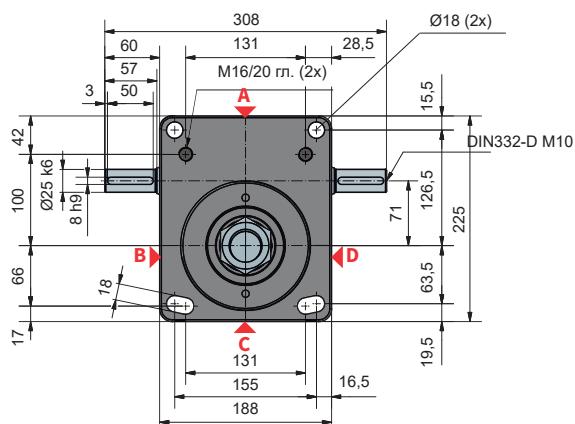
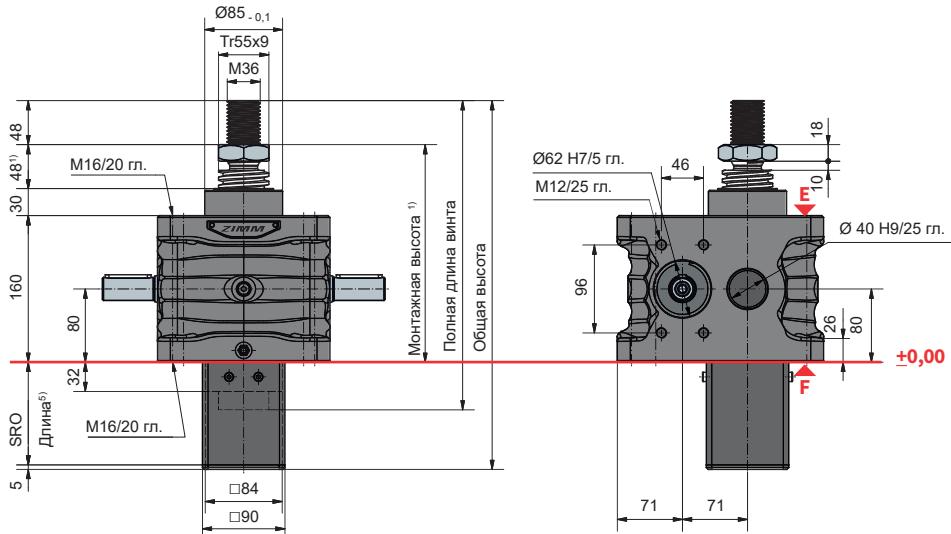
www.zimm.com

Важная информация:

- Если используется спиральная / гофрированная защита или 2-заходный винт, безопасное расстояние (резервный ход) следует увеличить.
- Стандартный винт Tr 40x7, также доступно: 2-заходный, нержавеющий (INOX), с левой резьбой, усиленный винт Tr 55x9 (только для R-версии)
- Коэффициент, включающий к.п.д., передат. отношение и 30% безопасность
- Для шага винта 7 мм
- Для расчета длины защитной трубы SRO просто воспользуйтесь онлайн-конфигуратором: www.zimm.com



100 кН ZE-100-S | Ходовой винт



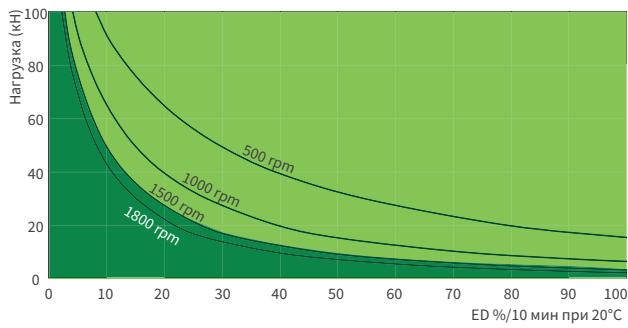
Длина защитной трубы SRO с винтом Tr 55x9

Сечение SRO: квадратное или круглое	Не включает AS / VS	82 + Ход
	Включает AS / VS	112 + Ход
	Включает VS и ES	144 + Ход

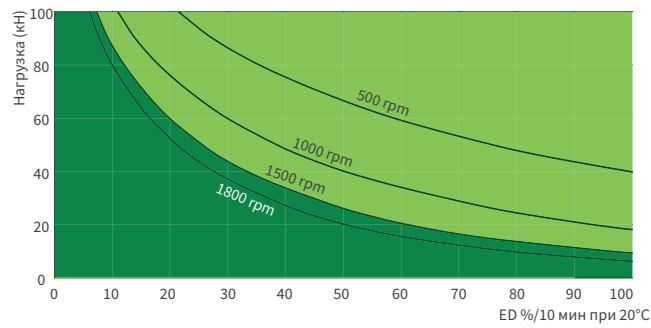
100 кН

Тепловые характеристики рабочих циклов (S + R) для стандартных домкратов (густая смазка)

Передаточное отношение „N“ (9:1)

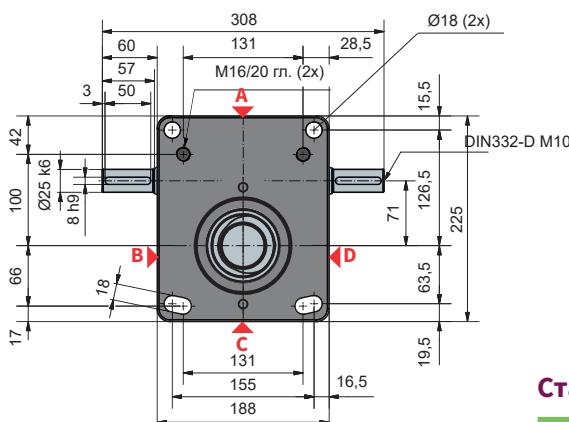
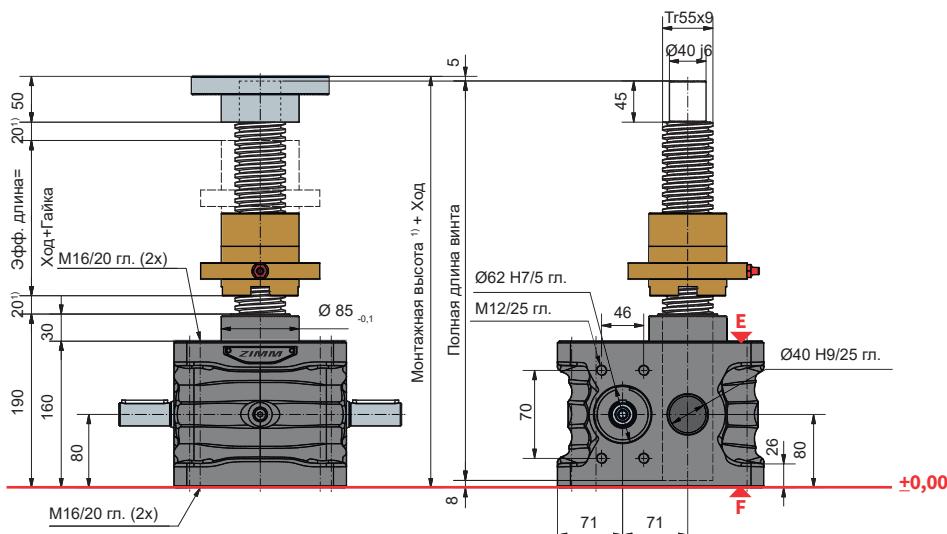


Передаточное отношение „L“ (36:1)



Эти графики представляют ориентировочные данные для стандартных промышленных условий (температура окружающей среды и т. п.) и надлежащего технического обслуживания (смазка и т. п.). Они применимы для стандартной трапецидальной резьбы ZIMM Tr 55x9. При использовании шарикового винта рабочие циклы могут быть во много раз длиннее.

Если рабочий цикл или мощность должны быть ещё выше, смотрите информацию о наших высокоеффективных домкратах ZE-H в главе 2.3.


R 100 кН
ZE-100-R | Ходовая гайка

Стандартная конфигурация

Заказной код	Домкрат (серия)	Размер	Версия (тип)	Передаточное отношение	Винт	Ход гайки на 1 оборот приводного вала
ZE-100-RN	ZE	100	R (ходовая гайка)	N (норм.) 9:1	Tr 55x9	1,00 мм
ZE-100-RL				L (медл.) 36:1		0,25 мм

Технические данные домкрата ZE-100-S / ZE-100-R

Макс. статическая нагрузка:

100 кН (сжатие/растяжение)

Макс. динамическая нагрузка:

см. графики рабочих циклов

Скорость приводного вала:

1500 об./мин макс. 1800 об./мин

(в зависимости от нагрузки и цикла)

Стандартный размер винта:

Tr 55x9²⁾

Передаточное отношение:

9:1 (N) / 36:1 (L)

Материал корпуса домкрата:

чугун, с защитой от коррозии

Червячный вал:

стальной, закаленный, шлифованный

Вес редуктора домкрата:

29 кг

Вес винта/м:

15,7 кг

Смазка редуктора:

синтетическая смазка

Смазка винта:

консистентная смазка

Рабочая температура:

макс. 60°C, выше по запросу

Массовый момент инерции:

макс. 6,06 кг см² / L: 3,38 кг см²

Входной момент (при 1500 об./мин):

макс. 53,4 Нм (N) / макс. 13,5 Нм (L)

Выходной момент:

макс. 540 Нм

Расчетный приводной момент Mg:

F (кН) x 0,72^{3,4)} (N-норм.)

Момент трогания:

F (кН) x 0,23^{3,4)} (L-медл.)

Приводной момент Mg x 1,5

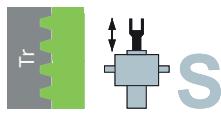
Безопасное расстояние от гайки до корпуса редуктора или до конца резьбы в крайних положениях должно быть не менее 20 мм!

Детальный расчет длины защитной трубы, винта и гофрированной защиты легко и удобно сделать с помощью онлайн-конфигуратора:

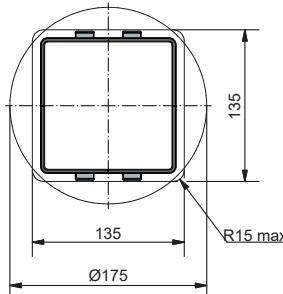
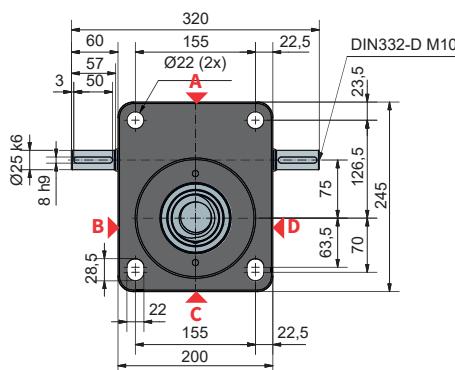
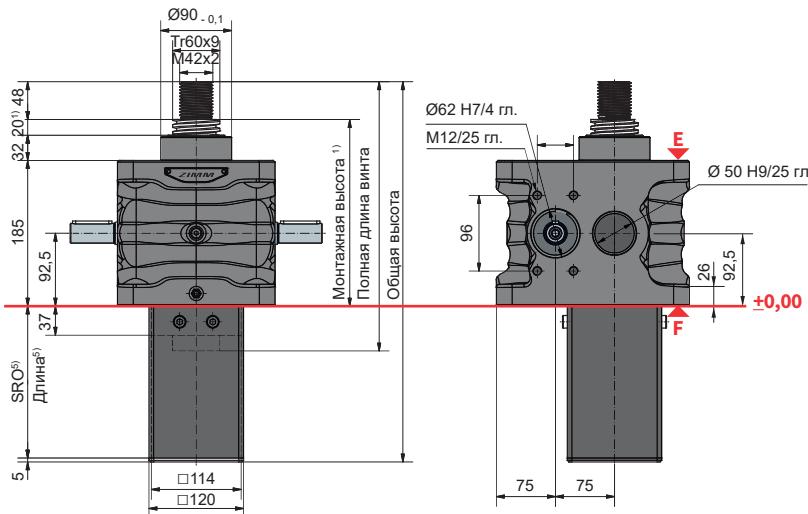
www.zimm.com

Важная информация:

- Если используется спиральная / гофрированная защита или 2-заходный винт, безопасное расстояние (резервный ход) следует увеличить.
- Стандартный винт Tr 55x9, также доступно: 2-заходный, нержавеющий (INOX), с левой резьбой, усиленный винт Tr 60x9 (только для R-версии)
- Коэффициент, включающий к.п.д., передат. отношение и 30% безопасность
- Для шага винта 9 мм
- Для расчета длины защитной трубы SRO просто воспользуйтесь онлайн-конфигуратором: www.zimm.com



150 кН ZE-150-S | Ходовой винт



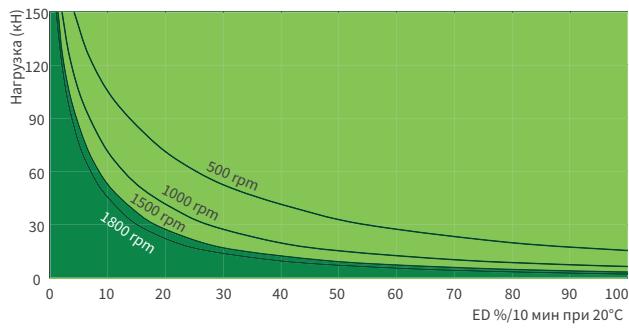
Длина защитной трубы SRO с винтом Tr 60x9

Сечение SRO:	Не включает AS / VS	87 + Ход
квадратное или круглое	Включает AS / VS	117 + Ход
	Включает VS и ES	149 + Ход

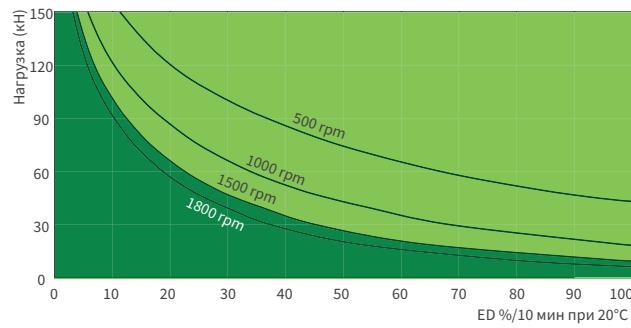
150 кН

Тепловые характеристики рабочих циклов (S + R) для стандартных домкратов (густая смазка)

Передаточное отношение „N“ (9:1)

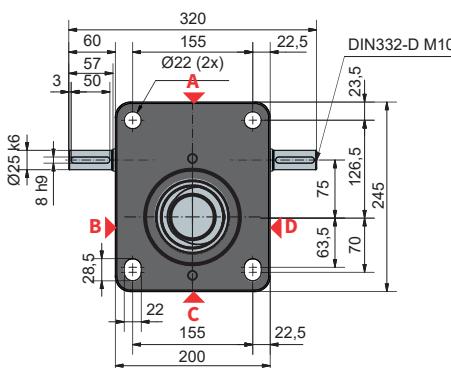
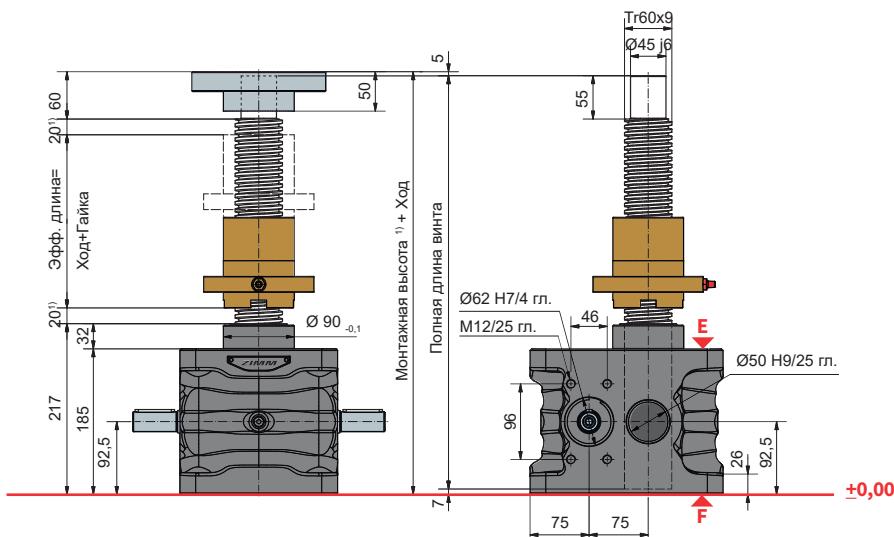


Передаточное отношение „L“ (36:1)



Эти графики представляют ориентировочные данные для стандартных промышленных условий (температура окружающей среды и т. п.) и надлежащего технического обслуживания (смазка и т. п.). Они применимы для стандартной трапецидальной резьбы ZIMM Tr 60x9. При использовании шарикового винта рабочие циклы могут быть во много раз длиннее.

Если рабочий цикл или мощность должны быть ещё выше, смотрите информацию о наших высокоеффективных домкратах ZE-H в главе 2.3.



Стандартная конфигурация

Заказной код	Домкрат (серия)	Размер	Версия (тип)	Передаточное отношение	Винт	Ход гайки на 1 оборот приводного вала
ZE-150-RN	ZE	150	R (ходовая гайка)	N (норм.) 9:1	Tr 60x9	1,00 мм
ZE-150-RL				L (медл.) 36:1		0,25 мм

Технические данные домкрата ZE-150-S / ZE-150-R

Макс. статическая нагрузка:

150 кН (сжатие/растяжение)

Макс. динамическая нагрузка:

см. графики рабочих циклов

Скорость приводного вала:

1500 об./мин макс. 1800 об./мин

(в зависимости от нагрузки и цикла)

Стандартный размер винта:

Tr 60x9²⁾

Передаточное отношение:

9:1 (N) / 36:1 (L)

Материал корпуса домкрата:

чугун, с защитой от коррозии

Червячный вал:

стальной, закаленный, шлифованный

Вес редуктора домкрата:

42 кг

Вес винта/м:

19 кг

Смазка редуктора:

синтетическая смазка

Смазка винта:

консистентная смазка

Рабочая температура:

макс. 60°C, выше по запросу

Массовый момент инерции:

N: 7,92 кг см² / L: 5,17 кг см²

Входной момент (при 1500 об./мин):

макс. 75,1 Нм (N) / макс. 20,7 Нм (L)

Выходной момент:

макс. 540 Нм

Расчетный приводной момент Mg:

F (кН) x 0,75^{3,4)} (N-норм.)

Момент трогания:

F (кН) x 0,25^{3,4)} (L-медл.)

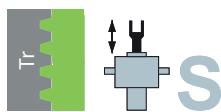
Приводной момент Mg x 1,5

Безопасное расстояние от гайки до редуктора или до конца резьбы в крайних положениях должно быть не менее 20 мм!

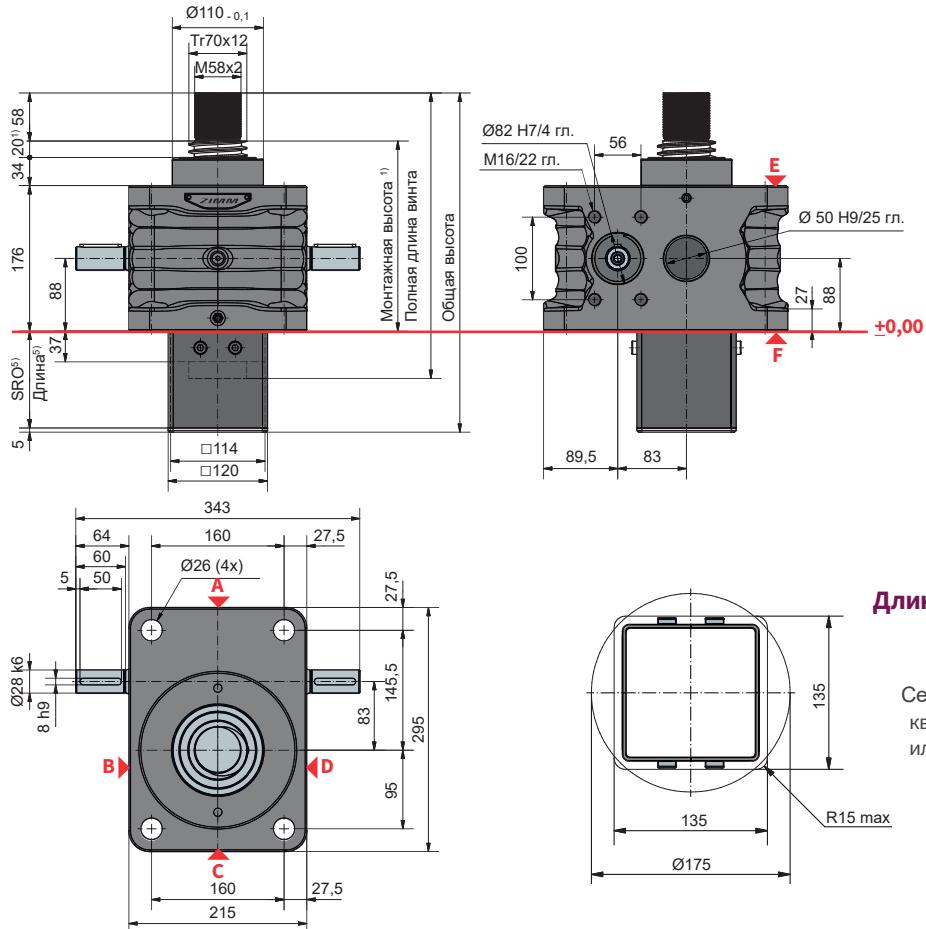
Детальный расчет длины защитной трубы, винта и гофрированной защиты легко и удобно сделать с помощью онлайн-конфигуратора: www.zimm.com

Важная информация:

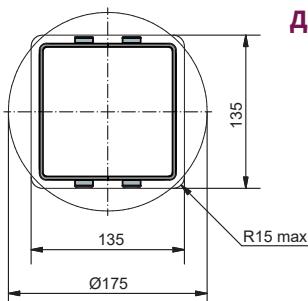
- Если используется спиральная / гофрированная защита или 2-заходный винт, безопасное расстояние (резервный ход) следует увеличить.
- Стандартный винт Tr 60x9, также доступно: 2-заходный, нержавеющий (INOX), с левой резьбой, усиленный винт Tr 80x16 (только для R-версии)
- Коэффициент, включающий к.п.д., передат. отношение и 30% безопасность
- Для шага винта 9 мм
- Для расчета длины защитной трубы SRO просто воспользуйтесь онлайн-конфигуратором: www.zimm.com



200 кН ZE-200-S | Ходовой винт



Длина защитной трубы SRO с винтом Tr 70x12



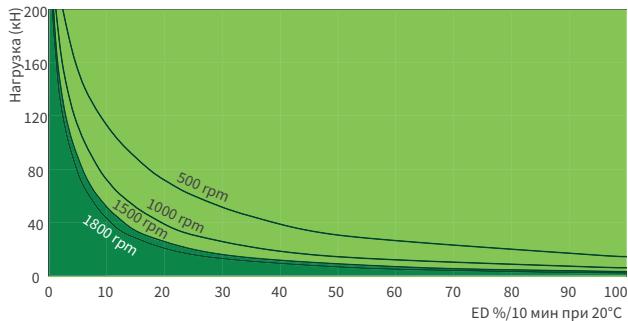
Сечение SRO:
квадратное
или круглое

Не включает AS / VS	87 + Ход
Включает AS / VS	117 + Ход
Включает VS и ES	149 + Ход

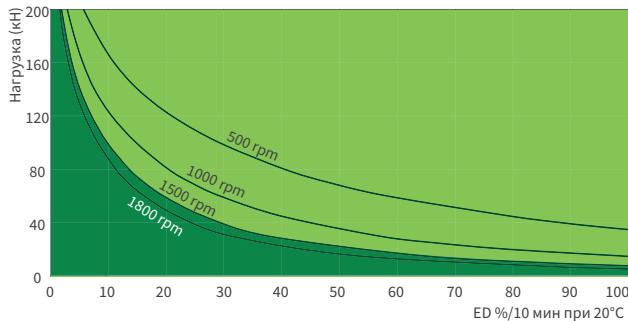
200 кН

Тепловые характеристики рабочих циклов (S + R) для стандартных домкратов (густая смазка)

Передаточное отношение „N“ (8:1)

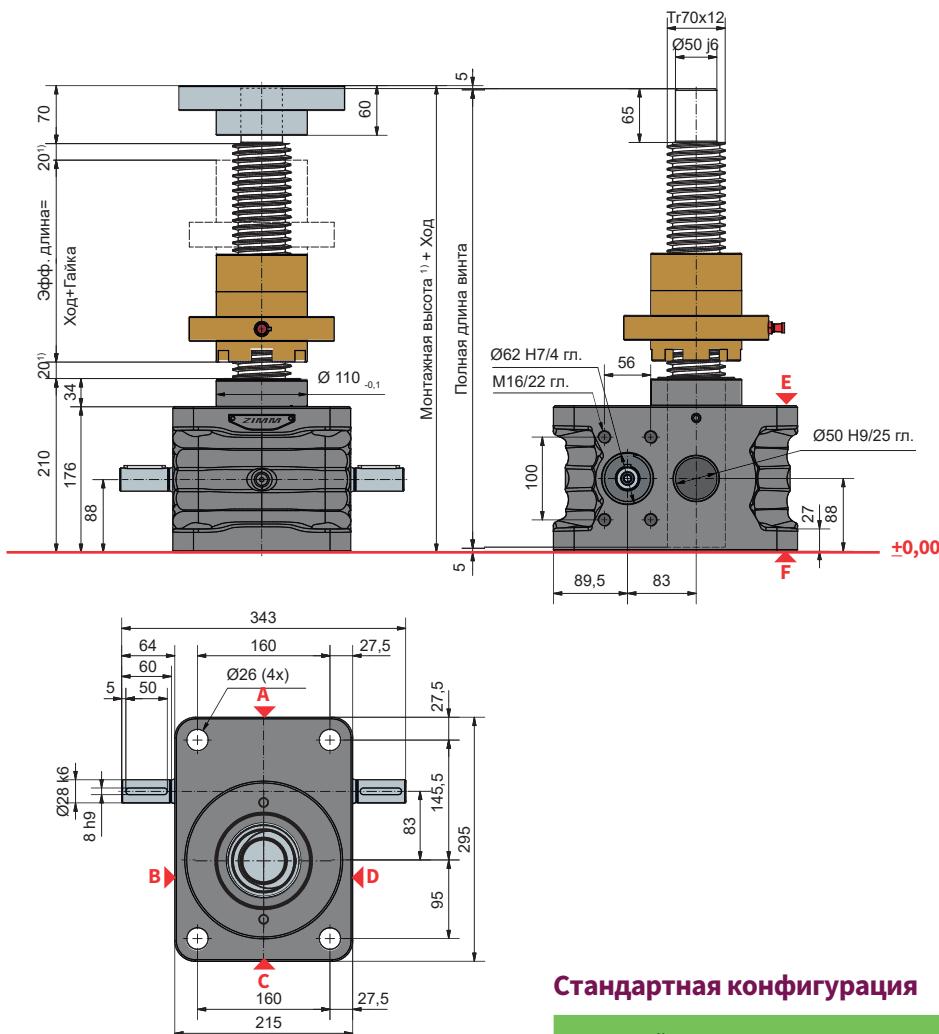


Передаточное отношение „L“ (24:1)



Эти графики представляют ориентировочные данные для стандартных промышленных условий (температура окружающей среды и т. п.) и надлежащего технического обслуживания (смазка и т. п.). Они применимы для стандартной трапецидальной резьбы ZIMM Tr 70x12. При использовании шарикового винта рабочие циклы могут быть во много раз длиннее.

Если рабочий цикл или мощность должны быть ещё выше, смотрите информацию о наших высокоеффективных домкратах ZE-H в главе 2.3.


R 200 кН
ZE-200-R | Ходовая гайка


Стандартная конфигурация

Заказной код	Домкрат (серия)	Размер	Версия (тип)	Передаточное отношение	Винт	Ход гайки на 1 оборот приводного вала
ZE-200-RN	ZE	200	R (ходовая гайка)	N (норм.) 8:1	Tr 70x12	1,50 мм
ZE-200-RL				L (медл.) 24:1		0,50 мм

Технические данные домкрата ZE-200-S / ZE-200-R

Макс. статическая нагрузка:

200 кН (сжатие/растяжение)

Макс. динамическая нагрузка:

см. графики рабочих циклов

Скорость приводного вала:

1500 об./мин макс. 1800 об./мин

Стандартный размер винта:

(в зависимости от нагрузки и цикла)
Tr 70x12²⁾

Передаточное отношение:

8:1 (N) / 24:1 (L)

Материал корпуса домкрата:

чугун, с защитой от коррозии

Червячный вал:

стальной, закаленный, шлифованный

Вес редуктора домкрата:

50 кг

Вес винта/m:

25 кг

Смазка редуктора:

синтетическая смазка

Смазка винта:

консистентная смазка

Рабочая температура:

макс. 60°C, выше по запросу

Массовый момент инерции:

макс. 11,5 кг см² / L: 7,99 кг см²

Входной момент (при 1500 об./мин):

макс. 94,5 Нм (N) / макс. 39,3 Нм (L)

Выходной момент:

макс. 700 Нм

Расчетный приводной момент Mg:

F (кН) x 1,1^{3,4)} (N-норм.)

Момент трогания:

F (кН) x 0,45^{3,4)} (L-медл.)

Приводной момент Mg x 1,5

Безопасное расстояние от гайки до корпуса или до конца резьбы в крайних положениях должно быть не менее 20 мм!

Детальный расчет длины защитной трубы, винта и гофрированной защиты легко и удобно сделать с помощью онлайн-конфигуратора:

www.zimm.com

Важная информация:

- Если используется спиральная / гофрированная защита или 2-заходный винт, безопасное расстояние (резервный ход) следует увеличить.
- Стандартный винт Tr 70x12, также доступно: 2-заходный, нержавеющий (INOX), с левой резьбой
- Коэффициент, включающий к.п.д., передат. отношение и 30% безопасность
- Для шага винта 12 мм
- Для расчета длины защитной трубы SRO просто воспользуйтесь онлайн-конфигуратором: www.zimm.com



Безопасность и контроль

Защита персонала и избежание простоев

“ Учитывая применение, я рекомендовал бы решение с электрическим контролем SIFA.

13:56

– Питер Гриндлинг | Коммерческий директор

“ Нам нужно устройство, которое не только гарантирует безопасность персонала, но и предупреждает о недопустимом износе механизма.

Показания должны быть понятными для любого работника.

14:28

– Клиент ZIMM

“ С системой мониторинга ZIMM SIFA-S Вы экономите не только нервы, но, в долгосрочной перспективе, также время и деньги.

Контролируя износ Вы можете прогнозировать время технического обслуживания.

14:36

– Питер Гриндлинг | Коммерческий директор



Предохранительная гайка

ZE-SIFA | Ходовой винт и ходовая гайка



Tr SIFA-S визуальный контроль



Tr SIFA-S электрический контроль



Tr SIFA-R визуальный контроль

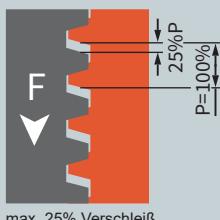


Tr SIFA-R электрический контроль

Технические данные

Износ:

При максимальном износе в 25% от шага резьбы винта требуется замена несущей гайки (R-версия) или редуктора целиком (S-версия).



Мониторинг:

Износ и люфт в резьбе должны регулярно проверяться и документироваться в зависимости от режима работы. Тогда замена может быть запланирована своевременно, без выхода из строя.

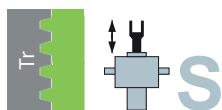
Электрический контроль:

Система электрического контроля фиксирует износ гайки примерно на 25%. Замена быстроизнашивающихся деталей может быть организована в надлежащие сроки.

Предохранительная гайка используется особенно в тех случаях, когда поломка резьбы угрожает безопасности персонала. Также предохранительная гайка защищает оборудование от поломки и предотвращает простой.

Винт Tr0xP	Шаг винта Р мм	макс. допустимый износ/ люфт* (25% от шага Р) мм
Tr16x4, Tr18x4, Tr20x4	4	1
Tr30x6	6	1,5
Tr40x7	7	1,75
Tr55x9, Tr60x9	9	2,25
Tr70x12	12	3
Tr80x16	16	4

*Идентично для 2-заходных винтов



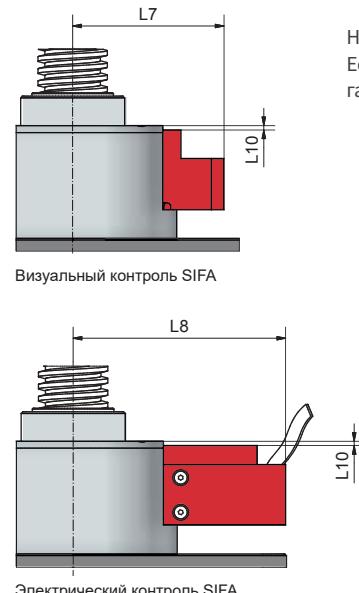
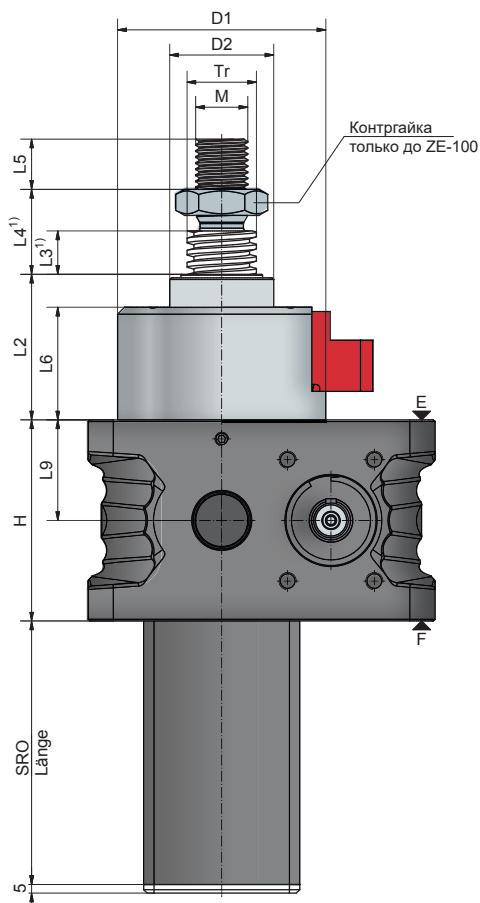
Предохранительная гайка SIFA-S | Ходовой винт

Сжатие и растяжение

Возможны знакопеременные нагрузки!

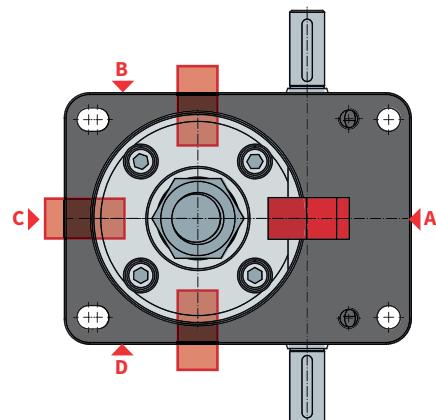
Важная отличительная черта ZIMM SIFA.

SIFA-S функционирует одинаково в обоих направлениях нагрузки - на сжатие и на растяжение! Это расширяет возможности создания новых проектов.



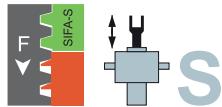
Принцип действия:

Нагрузка передается через гайку в червячном колесе на винт. Если резьба в червячном колесе срывается вследствие износа, гайка SIFA подхватывает винт. Нагрузка удерживается.



Домкрат	Ход/оборот		Tr-резьба	H	D1	D2	L2	L3 ¹⁾	L4 ¹⁾	L5	L6	L7	L8	L9	L10	M
	SN	SL														
ZE-10	1	0,25	20x4	74	81	39	74	10	22	20	58	72	108	21	1	M14
ZE-25	1	0,25	30x6	82	92	46	76	10	26	22	59	79	114	25	1	M20
ZE-35	1	0,25	40x7	100	100	60	80	10	34	29	61	82	117	50	1	M30
ZE-50	1	0,25	40x7	116	120	60	84	10	34	29	65	88	123	58	1	M30
ZE-100	1	0,25	55x9	160	135	85	103	20	48	48	73	95	130	80	9	M36
ZE-150	1	0,25	60x9	185	161	90	113	20	48	48	81	107	141	92,5	6	M42x2

1) Удлинение винта для установки гофрированной или спиральной защиты см. в "Технических данных" на сайте или запрашивайте ZIMM.

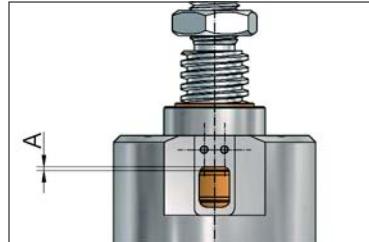


Предохранительная гайка SIFA-S | Контроль

Стандартное исполнение

Для стандартного исполнения без визуального или электрического контроля размер „A“ должен быть записан в первоначальном состоянии и регулярно проверяться.

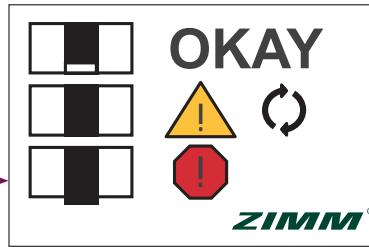
Таким образом пользователь определяет степень износа на основании сравнения текущего замера с состоянием ввода в эксплуатацию.



Визуальный контроль

Наблюдение

Износ следует регулярно проверять и документировать. Это означает, что замена может быть запланирована и проведена до выхода оборудования из строя.



OKAY

Износ пока <25% от шага винта P

ВНИМАНИЕ!

максимальный износ достигнут - [замена редуктора](#)

STOP!

Износ >25% или резьба уже сорвана

Прекратить работу!

Электрический контроль

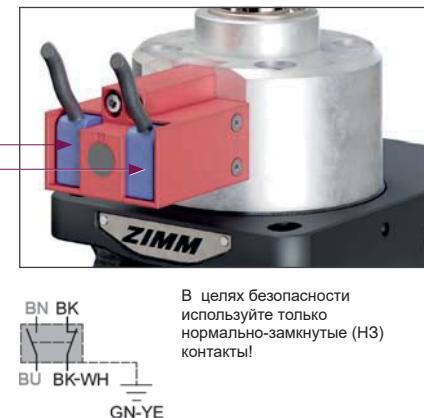
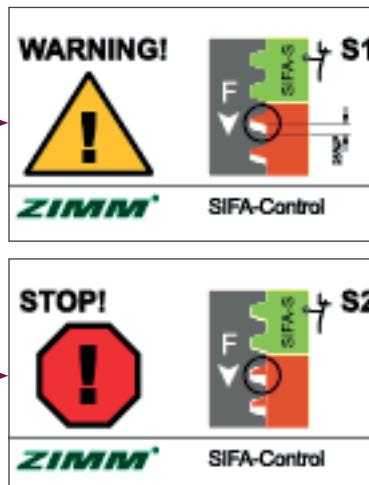
ВНИМАНИЕ! Выключатель S1

При износе 25% срабатывает выключатель S1. Поступивший сигнал оценивается пользователем. Таким образом замена частей может производиться достаточно рано, без поломки устройства.

STOP! Выключатель S2

Если работа продолжается после первого сигнала, гайка изнашивается до срыва резьбы.

В случае срыва резьбы предохранительная гайка фиксирует груз и срабатывает выключатель S2. При получении этого сигнала система должна быть остановлена пользователем.



Пример заказа:

Z-35-SN-SIFA-OP-A

Версия

SN или SL

Контроль

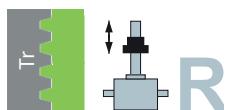
NO: без контроля

OP: Визуальный (оптический) контроль

EL: Электрический контроль (износ, срыв)

Позиция установки

A (стандартная), B, C или D
(впоследствии может быть повернут на 360°)



Предохранительная гайка SIFA-R | Ходовая гайка

Принцип действия:

Нагрузку воспринимает дуплексная гайка (основная). Предохранительная гайка работает совместно с основной, но нагрузки не несет. Если резьба в основной гайке срывается вследствие износа, нагрузка фиксируется гайкой SIFA.

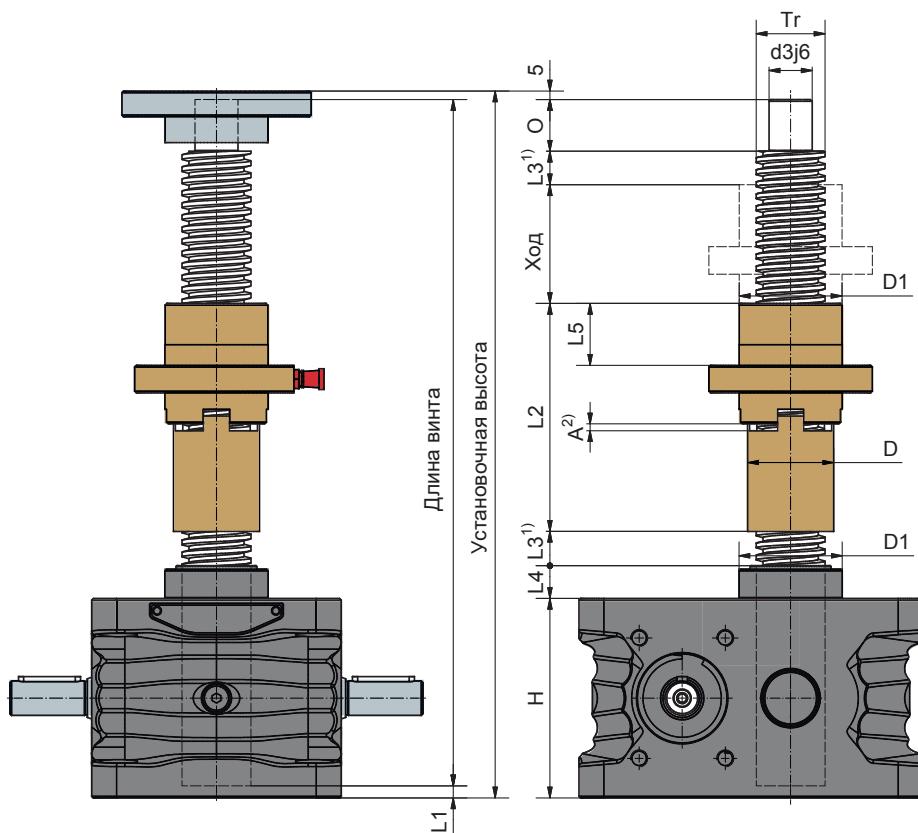
Нагрузка на сжатие или растяжение

Требуется чертеж с указанием направления нагрузки. Предохранительная гайка SIFA-R работает только в одном направлении.

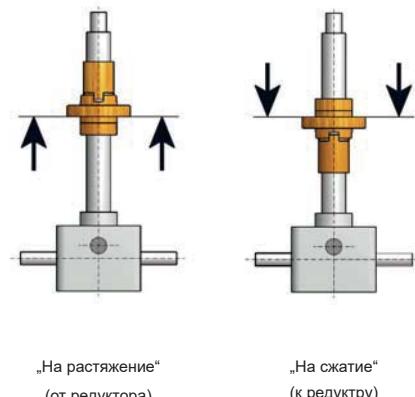


SIFA без контроля

Электрический контроль SIFA



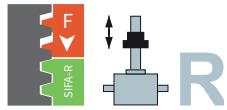
Правильный монтаж гайки SIFA-R

„На растяжение“
(от редуктора)„На сжатие“
(к редуктору)

Домкрат	Tr-резьба	H	D1	D	d3j6	O	L1	L2	L3 ¹	L4	L5	A ²) ca.
ZE-5	18x4	62	29	24	12	15	8	70	10	12	20	3
ZE-10	20x4	74	39	28	15	20	8	84	10	16	20	3
ZE-25	30x6	82	46	38	20	25	5	95	10	17	23	4
ZE-35	40x7	100	60	50	25	30	7	133	10	19	36	4
ZE-50	40x7	116	60	50	25	30	7	133	10	19	36	4
ZE-100	55x9	160	85	65	40	45	8	173	20	30	54	6
ZE-150	60x9	185	90	70	45	55	7	211	20	32	75	6
ZE-200	70x12	176	110	95	50	65	5	233	20	34	75	7

1) Удлинение винта для гофрированной или спиральной защиты см. в главе "Технические данные".

2) Базовый размер должен быть записан заказчиком и впоследствии использован для проверки.



Предохранительная гайка с контролем SIFA-R | Ходовая гайка

Визуальный контроль

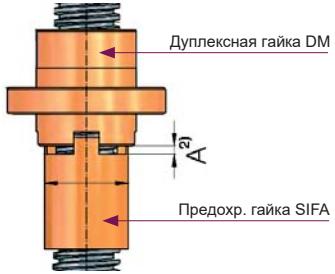
Размер „A“ является базовой настройкой. Его значение должно быть задокументировано заказчиком и использовано для проверки.

Это означает, что замену частей можно производить заблаговременно, не прерывая работу системы.

В случае полного износа и срыва резьбы система может перестать работать!

Винт TrØxP	Шаг винта P мм	Макс. допустимый износ/ Люфт* (25% von P) мм
Tr16x4, Tr18x4, Tr20x4	4	1
Tr30x6	6	1,5
Tr40x7	7	1,75
Tr55x9, Tr60x9	9	2,25
Tr70x12	12	3
Tr80x16	16	4

*Идентично для 2-заходного винта

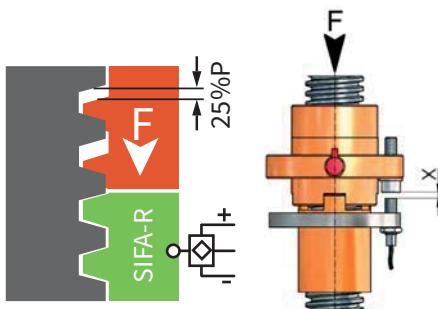


Электрический контроль

Датчик должен быть установлен так, чтобы переключение произошло при 25% износе несущей (основной) гайки.

Таким образом замена изношенных частей может производиться заранее, не прерывая работы.

В случае полного износа и срыва резьбы система может перестать работать!



Пример заказа:

Z-35-RL-SIFA-OP

Версия

RN или RL

Контроль

OP: Визуальный (оптический) контроль

EL: Электрический контроль (износ, срыв)





Руководство по винтовым передачам

Поиск правильного типа винта для Вашего приложения

Какой тип винта Вы должны использовать?

Параметры и требования для домкрата в Вашем применении являются решающими для выбора между трапецидальным и шариковым винтом.

- Продолжительность включения и режим работы
- Точность позиционирования и повторяемость
- Скорость перемещения
- Статическая и динамическая нагрузка
(Груз удерживается в данной позиции или перемещается)
- Срок службы и периодичность обслуживания



Особенности трапецидальных винтов (Tr)



Надежные и недорогие трапецидальные винты являются правильным выбором для большинства задач, где требуется регулировка по высоте.

Винт с гайкой подвержены трению и должны быть надлежащим образом смазаны. Это подходит для приложений с рабочим циклом (относительная продолжительность включения) максимально до 20 %. Большинство однозаходных трапецидальных винтов являются самоблокирующими. (Это означает, что груз удерживается при остановке двигателя, без смещения в обратном направлении. Это особенно полезно для приложений, где груз поднимается или находится в подвешенном состоянии).

Трапецидальные винты могут изготавливаться из нержавеющей стали (по запросу). ZIMM предлагает также широкий ассортимент гаек. Другим преимуществом является система предохранительных гаек, доступная в версии с трапецидальными винтами. Для трапецидальных винтовых передач расчет срока службы невозможен.

Особенности шариковых винтов (KGT)



Шарико-винтовые передачи в основном используются для динамичных приводов, когда требуется высокая точность позиционирования и повторяемость.

Эффективный принцип циркуляции шариков в гайке позволяет существенно увеличить относительную продолжительность включения и повысить скорость. Причиной этого является более высокий к.п.д. шариковой передачи по сравнению с трапецидальной, а также меньшее энергопотребление и тепловыделение. Рабочий цикл может быть увеличен в 4 раза по сравнению с трапецидальной передачей.

Шариковые винта предлагаются с разным шагом резьбы, что позволяет получить требуемую скорость перемещения.

Важное примечание: шариковые винты KGT не являются самоблокирующими, поэтому необходим соответствующий тормоз.

Замечания по KGT

Срок службы

Сообщите нам нагрузку и скорость перемещения и мы рассчитаем теоретический срок службы.

Загрязнения

Шариковая гайка всегда защищена грязесъемниками. Кроме того мы рекомендуем установить гофрированную защиту для предохранения винта от грязи.

Защита винта от выхода и от проворачивания

Шариковый винт никогда не должен выходить из гайки. Поэтому для S-версии всегда используется устройство защиты от выхода или проворачивания винта (AS/VS).

Смазочный ниппель

Стандартное положение ниппеля для S-версии на стороне „C“. Опционально - на стороне „A“. Стороны „B“ и „D“ - по запросу.

Точность

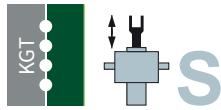
Погрешность шага винта составляет 0,05 / 300 мм длины винта.

Отсутствие самоблокировки

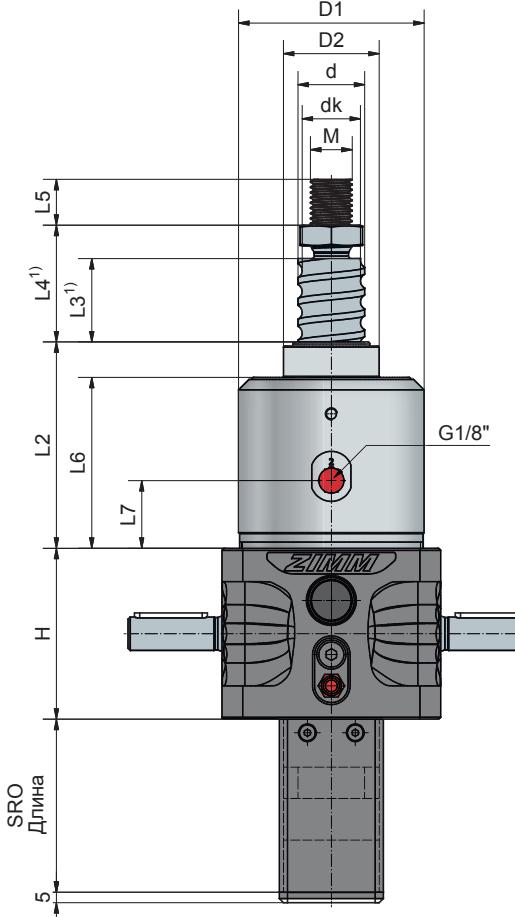
Вследствие низкого трения качения в шарико-винтовых передачах (KGT) эффект самоторможения отсутствует.

Пуск/Торможение

Мы рекомендуем использовать частотные преобразователи или серводвигатели при пуске и торможении, особенно для больших значений шага винта. Это защищает всю систему. Безопасное расстояние L3 (см. габаритный чертеж) можно затем отрегулировать по своему усмотрению, принимая во внимание угол наклона резьбы.



От 5 до 25 кН KGT-S | Ходовой винт



Домкрат	Винт KGT	Ход винта на 1 оборот приводного вала		Шариковый винт KGT, грузоподъемность kН		Аксиальный люфт макс. ³⁾ мм
		ØxP	SN	SL	дин. С ²⁾	
ZE-5	16x5	1,25	0,31	10,1	12	0,06
	16x10	2,50	0,63	11,1	12,9	0,06
ZE-10	25x5	1,25	0,31	13,7	21,5	0,06
	25x10	2,50	0,63	25,2	45,4	0,06
ZE-25	25x25	6,25	1,56	20,7	37,3	0,06
	25x50	12,50	3,14	19,2	37,3	0,06
ZE-25	32x5	0,83	0,21	24,8	49,7	0,06
	32x10	1,67	0,42	30,8	45,6	0,06
ZE-25	32x20	3,33	0,83	32,9	47,1	0,06
	32x40	6,67	1,67	18,3	37,3	0,06

Технические данные

ZE-5-S

Статическая нагрузка макс.:	5 кН (0,5 т) (сжатие/растяжение)
Скорость приводного вала:	1500 об./мин / макс. 3000 об./мин
Рабочая температура:	макс. 60°C, больше по запросу
Массовый момент инерции:	N: 0,17 кг см ² / L: 0,093 кг см ²
Прив. момент (при 1500 об./мин):	макс. 4,7 Нм (N) / Макс. 1,5 Нм (L)
Выходной момент редуктора:	макс. 39 Нм
Передаточное отношение:	4:1 (N-норм.) / 16:1 (L-медл.)
Материал корпуса редуктора:	Алюминий, с защитой от коррозии
Червячный вал:	стальной с закалкой и шлифовкой
Вес (редуктор домкрата):	1,5 кг
Смазка редуктора / винта:	Синт. полужидкая / консистентная

ZE-25-S

Статическая нагрузка макс.:	25 кН (2,5 т) (сжатие/растяжение)
Скорость приводного вала:	1500 об./мин / макс. 3000 об./мин
Рабочая температура:	макс. 60°C, больше по запросу
Массовый момент инерции:	N: 0,957 кг см ² / L: 0,461 кг см ²
Прив. момент (при 1500 об./мин):	макс. 18 Нм (N) / Макс. 10 Нм (L)
Выходной момент редуктора:	макс. 108 Нм
Передаточное отношение:	6:1 (N-норм.) / 24:1 (L-медл.)
Материал корпуса редуктора:	Алюминий, с защитой от коррозии
Червячный вал:	стальной с закалкой и шлифовкой
Вес (редуктор домкрата):	5,2 кг
Смазка редуктора / винта:	Синт. полужидкая / консистентная

ZE-10-S

Статическая нагрузка макс.:	10 кН (1 т) (сжатие/растяжение)
Скорость приводного вала:	1500 об./мин / макс. 3000 об./мин
Рабочая температура:	макс. 60°C, больше по запросу
Массовый момент инерции:	N: 0,478 кг см ² / L: 0,233 кг см ²
Прив. момент (при 1500 об./мин):	макс. 13,5 Нм (N) / Макс. 7,5 Нм (L)
Выходной момент редуктора:	макс. 57 Нм
Передаточное отношение:	4:1 (N-норм.) / 16:1 (L-медл.)
Материал корпуса редуктора:	Алюминий, с защитой от коррозии
Червячный вал:	стальной с закалкой и шлифовкой
Вес (редуктор домкрата):	2,8 кг
Смазка редуктора / винта:	Синт. полужидкая / консистентная

Заказной код: ZE-25-SN-KGT 32x10, С = 30,8 kN

Версия - SN или SL (передаточное отношение)
KGT винт
Нагрузка дин. С

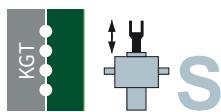
Из-за отсутствия самоблокировки необходим удерживающий тормоз: электродвигатель с тормозом или пружинный тормоз.
Материал винта: сталь 1.1213 (Cf 53), индукционная закалка и полировка.

Домкрат	Винт KGT ØxP (шаг)	Размеры мм											
		H	d	dk	D1	D2	L2	L3 ¹⁾	L4 ¹⁾	L5	L6	L7	M
ZE-5	16x5	62	15,5	12,9	59	29	66	15	25	19	54	23	M12
	16x10	62	15,5	12,9	59	29	66	25	35	19	54	23	M12
ZE-10	25x5	74	24,5	21,9	69	39	85	15	27	20	69	21	M14
	25x10	74	24,5	21,9	69	39	85	25	37	20	69	21	M14
ZE-10	25x25	74	24,5	21,9	69	39	85	60	72	20	69	21	M14
	25x50	74	24,5	21,9	69	39	85	125	137	20	69	21	M14
ZE-25	32x5	82	31,5	28,9	89	46	99	15	31	22	82	33	M20
	32x10	82	31,5	26,8	89	46	99	20	36	22	82	33	M20
	32x20	82	31,5	26,8	89	46	99	35	51	22	82	33	M20
	32x40	82	31,5	28,9	89	46	99	70	86	22	82	33	M20

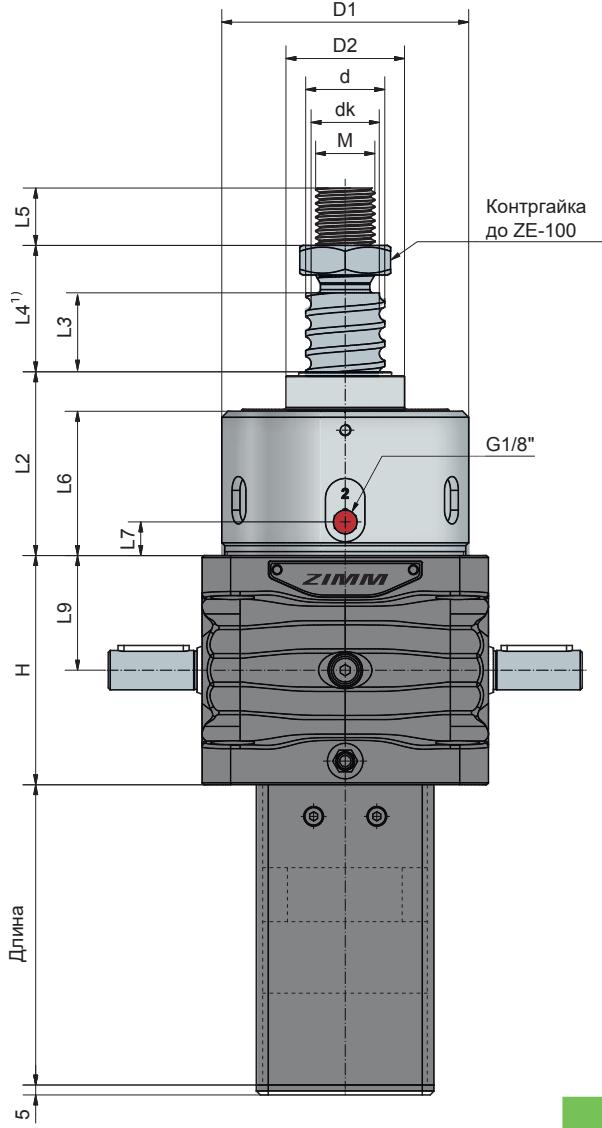
1) Размеры L3 и L4 могут быть уменьшены по Вашему усмотрению в соответствии с выбранной системой управления приводом. Удлинение может потребоваться для спиральной или гофрированной защиты.

2) Динамическая грузоподъемность по DIN 69051 часть 4 выпуск 1989.

3) Ограниченный люфт 0,02 мм возможен по запросу.



От 50 до 200 кН KGT-S | Ходовой винт



Домкрат	Винт KGT ØxP (шаг)	Ход винта на 1 оборот приводного вала		Шариковый винт KGT, грузоподъемность кН дин. С ²⁾	Аксиальный стат. С _о =С _а мм
		SN	SL		
ZE-50	40x5	0,71	0,18	27,5	63,6
	40x10	1,43	0,36	46,1	71,3
	40x20	2,86	0,72	44	80,4
	40x40	5,71	1,43	39,5	102,1
ZE-100	50x10	1,11	0,28	122,4	248,6
	50x20	2,22	0,56	127,3	270,3
	50x40	4,44	1,11	84,7	143,1
ZE-150	63x10	1,11	0,28	150,2	598,4
	63x20	2,22	0,56	173,5 ⁵⁾	346,2
	63x40	4,44	1,11	96,6	205,1
ZE-200	63x60 ³⁾	6,67	1,67	59,5	102,5
	80x10 ³⁾	1,25	0,42	206	710,8
	80x20	2,50	0,83	463,5	1163,7
	80x40	5,00	1,67	283,8	902
	80x60	7,50	2,50	193,6	582,5
					0,03

Технические данные

ZE-50-S

Статическая нагрузка макс.:	50 кН (5 т) (сжатие/растяжение)
Скорость приводного вала:	1500 об./мин / макс. 1800 об./мин
Рабочая температура:	макс. 60°C, больше по запросу
Массовый момент инерции:	N: 2,85 кг см ² / L: 1,75 кг см ²
Прив. момент (при 1500 об./мин):	макс. 31,5 Нм (N) / макс. 10,4 Нм (L)
Выходной момент редуктора:	макс. 260 Нм
Передаточное отношение:	7:1 (N-норм.) / 28:1 (L-медл.)
Материал корпуса редуктора:	чугун, с защитой от коррозии
Червячный вал:	стальной с закалкой и шлифовкой
Вес (редуктор домкрата):	23 кг

ZE-150-R

Статическая нагрузка макс.:	150 кН (15 т) (сжатие/растяжение)
Скорость приводного вала:	1500 об./мин / макс. 1800 об./мин
Рабочая температура:	макс. 60°C, больше по запросу
Массовый момент инерции:	N: 7,92 кг см ² / L: 5,17 кг см ²
Прив. момент (при 1500 об./мин):	макс. 75,1 Нм (N) / макс. 20,7 Нм (L)
Выходной момент редуктора:	макс. 540 Нм
Передаточное отношение:	9:1 (N-норм.) / 36:1 (L-медл.)
Материал корпуса редуктора:	чугун, с защитой от коррозии
Червячный вал:	стальной с закалкой и шлифовкой
Вес (редуктор домкрата):	42 кг

ZE-100-S

Статическая нагрузка макс.:	100 кН (10 т) (сжатие/растяжение)
Скорость приводного вала:	1500 об./мин / макс. 1800 об./мин
Рабочая температура:	макс. 60°C, больше по запросу
Массовый момент инерции:	N: 5,45 кг см ² / L: 3,43 кг см ²
Прив. момент (при 1500 об./мин):	макс. 53,4 Нм (N) / макс. 13,5 Нм (L)
Выходной момент редуктора:	макс. 540 Нм
Передаточное отношение:	9:1 (N-норм.) / 36:1 (L-медл.)
Материал корпуса редуктора:	чугун, с защитой от коррозии
Червячный вал:	стальной с закалкой и шлифовкой
Вес (редуктор домкрата):	39 кг

ZE-200-R

Статическая нагрузка макс.:	200 кН (20 т) (сжатие/растяжение)
Скорость приводного вала:	1500 об./мин / макс. 1800 об./мин
Рабочая температура:	макс. 60°C, больше по запросу
Массовый момент инерции:	N: 16,91 кг см ² / L: 8,59 кг см ²
Прив. момент (при 1500 об./мин):	макс. 94,5 Нм (N) / макс. 39,3 Нм (L)
Выходной момент редуктора:	макс. 700 Нм
Передаточное отношение:	8:1 (N-норм.) / 24:1 (L-медл.)
Материал корпуса редуктора:	чугун, с защитой от коррозии
Червячный вал:	стальной с закалкой и шлифовкой
Вес (редуктор домкрата):	82 кг

Из-за отсутствия самоблокировки необходим удерживающий тормоз: электродвигатель с тормозом или пружинный тормоз.

Материал винта: сталь 1.1213 (Cf 53), индукционная закалка и полировка.

Информация по высокоеффективным домкратам серии ZE-H

Для длительных рабочих циклов и скорости приводного вала до 3000 об./мин обращайтесь в наш отдел продаж.

Пример заказа: ZE-50-SL-KGT 40x20, С = 44 кН

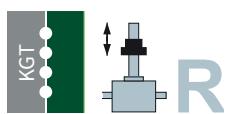
Версия _____
SN или SL (передаточное отношение)
Винт KGT _____
Нагрузка дин. С _____

Домкрат	Винт KGT ØxP (шаг)	Размеры мм												
		H	d	dk	D1	D2	L2	L3 ¹⁾	L4 ¹⁾	L5	L6	L7	L9	M
ZE-50	40x5	116	39	36,4	125	60	93	15	39	29	74	17	58	M30
	40x10	116	39	33,3	125	60	93	15	39	29	74	17	58	M30
	40x20	116	39	34,3	125	60	93	30	54	29	74	17	58	M30
	40x40	116	39	36,4	125	60	93	60	84	29	74	17	58	M30
ZE-100	50x10	160	49	43,3	148	85	148	20	48	48	118	19	80	M36
	50x20	160	49	43,3	148	85	148	40	68	48	118	19	80	M36
	50x40	160	50	41,1	148	85	148	80	108	48	118	19	80	M36
ZE-150	63x10	185	63	56,6	168	90	150	20	20	48	118	24	92,5	M42x2
	63x20	185	63	51,8	168	90	150	40	40	48	118	24	92,5	M42x2
	63x40	185	63	54,1	168	90	150	80	80	48	118	24	92,5	M42x2
	63x60 ³⁾	185	63	54,1	168	90	150	120	120	48	118	24	92,5	M42x2
ZE-200	80x10 ³⁾	176	79,4	74,36	214	110	226	20	20	58	192	128	88	M56x2
	80x20	176	79,4	69,32	214	110	226	40	40	58	192	128	88	M56x2
	80x40	176	79,4	72,68	214	110	226	80	80	58	192	128	88	M56x2
	80x60	176	79,4	72,68	214	110	226	120	120	58	192	128	88	M56x2

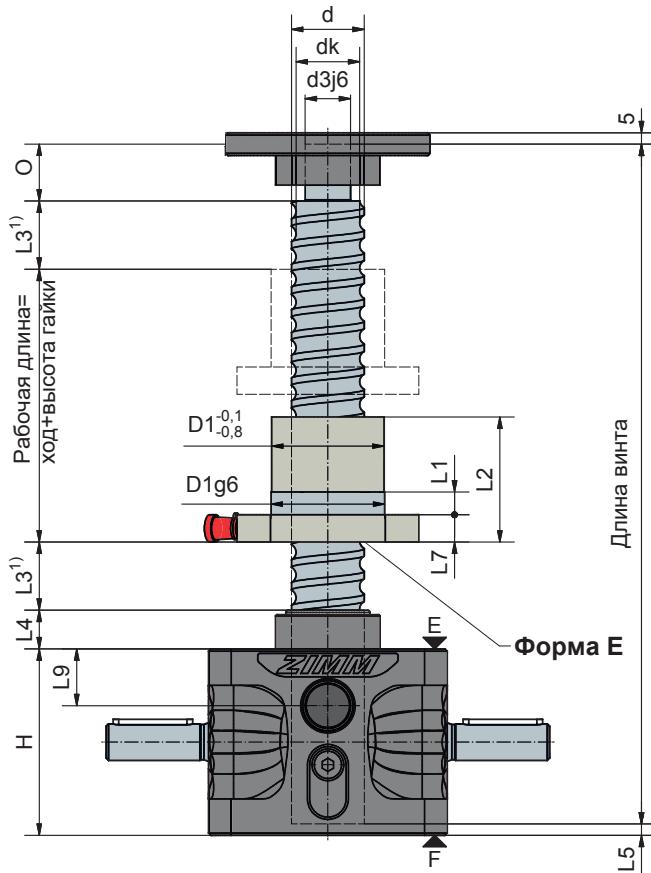
1) Размеры L3 и L4 могут быть уменьшены по Вашему усмотрению в соответствии с выбранной системой управления приводом. Удлинение может потребоваться для спиральной или гофрированной защиты.

2) Динамическая грузоподъемность по DIN 69051 часть 4 выпуск 1989.
3) Только на сжатие
4) Ограниченный люфт 0,02 мм возможен по запросу.

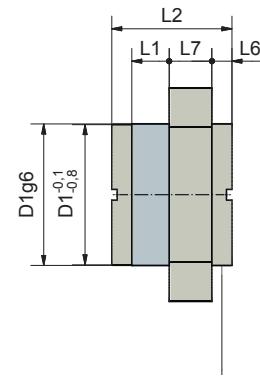
5) Расчет срока службы с C_{dyn} 159 кН (по опорным подшипникам винта)



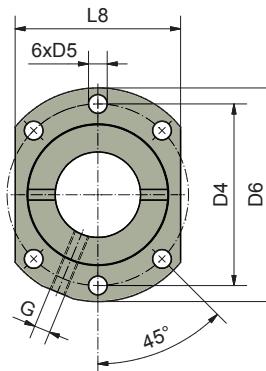
От 5 до 25 кН KGT-R | Ходовая гайка



Направление установки фланцевой гайки:
G = фланцем в сторону редуктора (как показано)
S = фланцем в сторону конца винта



Форма S



Крепежные отверстия:
исполнение 1
по DIN 69051

Домкрат	Винт KGT ØxP (шаг)	Ход винта на 1 оборот приводного вала		Шариковый винт KGT, грузоподъемность kN		Форма	Исполнение	Отверстие под смазку	Аксиальный люфт макс ³⁾ мм
		RN	RL	дин. С ²⁾	стат. Co=Coa				
ZE-5	16x5	1,25	0,31	10,1	12	E	1	M6	0,06
	16x10	2,50	0,63	11,1	12,9	E	1	M6	0,06
ZE-10	25x5	1,25	0,31	13,7	21,5	E	1	M6	0,06
	25x10	2,50	0,63	25,2	45,4	E	1	M6	0,06
	25x25	6,25	1,56	20,7	37,3	S	1	M6	0,06
ZE-25	25x50	12,50	3,14	19,2	37,3	S	1	M6	0,06
	32x5	0,83	0,21	24,8	49,7	E	1	M6	0,06
	32x10	1,67	0,42	30,8	45,6	E	1	M8x1	0,06
	32x20	3,33	0,83	32,9	47,1	E	1	M6	0,06
	32x40 ³⁾	6,67	1,67	18,3	37,3	S	N ⁴⁾	M6	0,06

Технические данные

ZE-5-R

Статическая нагрузка макс.:	5 кН (0,5 т) (сжатие/растяжение)
Скорость приводного вала:	1500 об./мин / макс. 3000 об./мин
Рабочая температура:	макс. 60°C, больше по запросу
Массовый момент инерции:	N: 0,132 кг см ² / L: 0,091 кг см ²
Прив. момент (при 1500 об./мин):	макс. 4,7 Нм (N) / Макс. 1,5 Нм (L)
Выходной момент редуктора:	макс. 39 Нм
Передаточное отношение:	4:1 (N-норм.) / 16:1 (L-медл.)
Материал корпуса редуктора:	Алюминий, с защитой от коррозии
Червячный вал:	стальной с закалкой и шлифовкой
Вес (редуктор домкрата):	1,2 кг
Смазка редуктора / винта:	Синт. полужидкая / консистентная

ZE-25-R

Статическая нагрузка макс.:	25 кН (2,5 т) (сжатие/растяжение)
Скорость приводного вала:	1500 об./мин / макс. 3000 об./мин
Рабочая температура:	макс. 60°C, больше по запросу
Массовый момент инерции:	N: 0,667 кг см ² / L: 0,443 кг см ²
Прив. момент (при 1500 об./мин):	макс. 18 Нм (N) / Макс. 10 Нм (L)
Выходной момент редуктора:	макс. 108 Нм
Передаточное отношение:	6:1 (N-норм.) / 24:1 (L-медл.)
Материал корпуса редуктора:	Алюминий, с защитой от коррозии
Червячный вал:	стальной с закалкой и шлифовкой
Вес (редуктор домкрата):	3,8 кг
Смазка редуктора / винта:	Синт. полужидкая / консистентная

ZE-10-R

Статическая нагрузка макс.:	10 кН (1 т) (сжатие/растяжение)
Скорость приводного вала:	1500 об./мин / макс. 3000 об./мин
Рабочая температура:	макс. 60°C, больше по запросу
Массовый момент инерции:	N: 0,361 кг см ² / L: 0,226 кг см ²
Прив. момент (при 1500 об./мин):	макс. 13,5 Нм (N) / Макс. 7,5 Нм (L)
Выходной момент редуктора:	макс. 57 Нм
Передаточное отношение:	4:1 (N-норм.) / 16:1 (L-медл.)
Материал корпуса редуктора:	Алюминий, с защитой от коррозии
Червячный вал:	стальной с закалкой и шлифовкой
Вес (редуктор домкрата):	2,1 кг
Смазка редуктора / винта:	Синт. полужидкая / консистентная

Пример заказа: ZE-10-RN-KGT 25x10, C = 25,2 кН - G

Версия —————↑
RN или RL (передаточное отношение)
Винт KGT —————↑
Нагрузка дин. С —————↑
Направление фланца гайки —————↑
G: В сторону редуктора
S: В сторону конца винта

Из-за отсутствия самоблокировки необходим удерживающий тормоз: электродвигатель с тормозом или пружинный тормоз.
Материал винта: сталь 1.1213 (Cf 53), индукционная закалка и полировка. **Погрешность шага винта:** 0,05 мм / 300 мм

Домкрат	Винт KGT ØxP (шаг)	Размеры мм																
		d	dk	d3j6	O	H	D1	D4	D5	D6	L1	L2	L3 ¹⁾	L4	L5	L6	L7	L8
ZE-5	16x5	15,5	12,9	12	15	62	28	38	5,5	48	10	42	15	12	8	10	40	18
	16x10	15,5	12,9	12	15	62	28	38	5,5	48	10	55	25	12	8	10	40	18
ZE-10	25x5	24,5	21,9	15	20	74	40	51	6,6	62	10	42	15	16	8	10	48	21
	25x10	24,5	21,9	15	20	74	40	51	6,6	62	16	55	25	16	8	10	48	21
ZE-10	25x25	24,5	21,9	15	20	74	40	51	6,6	62	9	35	60	16	8	10	48	21
	25x50	24,5	21,9	15	20	74	40	51	6,6	62	10	58	125	16	8	10	48	21
ZE-25	32x5	31,5	28,9	20	25	82	50	65	9,00	80	10	55	15	17	5	12	62	25
	32x10	31,5	26,8	20	25	82	53 ⁶⁾	65	9,00	80	16	69	20	17	5	12	62	25
	32x20	31,5	26,8	20	25	82	53 ⁶⁾	65	9,00	80	16	80	35	17	5	12	62	25
	32x40 ³⁾	31,5	28,9	20	25	82	53 ⁶⁾	68 ⁶⁾	7,0 ⁶⁾	80	14	45	70	17	5	7,5	16	25

В **версии с ходовой гайкой** можно использовать "усиленный винт" (например: домкрат ZE-10-RN с винтом 32x10)

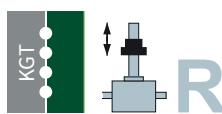
1) Удлинение может потребоваться для спиральной или гофрированной защиты.

2) Динамическая грузоподъемность по DIN 69051 часть 4 выпуск 1989.

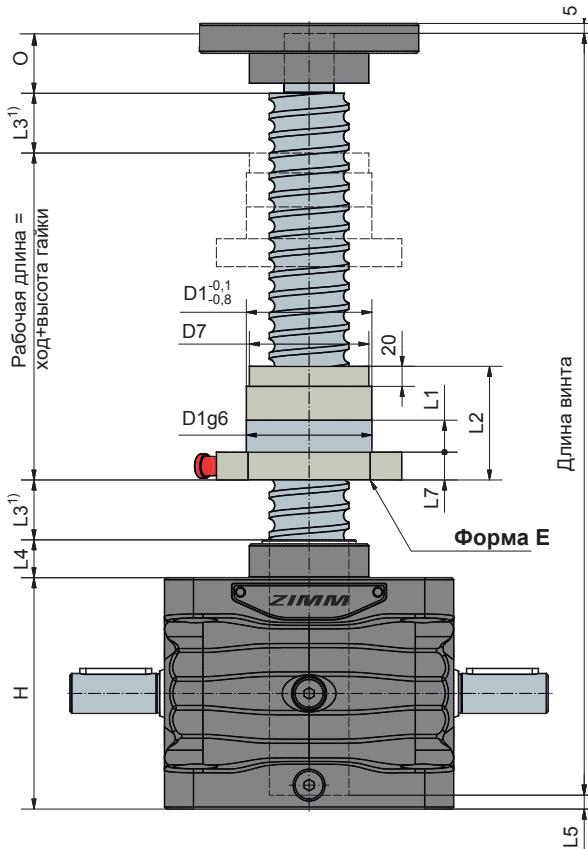
3) Круглый фланец

4) Исполнение фланца по запросу

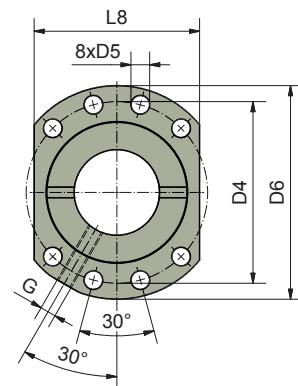
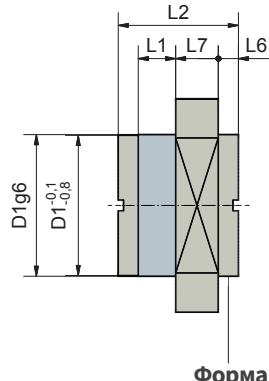
5) Ограниченный люфт 0,02 мм возможен по запросу.



От 35 до 100 кН KGT-R | Ходовая гайка



Направление установки фланцевой гайки:
G = фланцем в сторону редуктора (как показано)
S = фланцем в сторону конца винта



Крепежные отверстия:
исполнение 2
по DIN 69051

Домкрат	Винт KGT	Ход винта на 1 оборот приводного вала		Шариковый винт KGT, грузоподъемность кН		Форма	Исполнение	Отверстие под смазку	Аксиальный люфт макс ⁶⁾ мм
		ØxP	RN	RL	дин. С ²⁾				
ZE-35	40x5	0,71	0,18	27,5	63,3	E	2	M6	0,06
	40x10	1,43	0,36	46,1	71,3	E	2	M8x1	0,06
	40x20	2,86	0,72	44	80,4	E	2	M8x1	0,06
	40x40 ³⁾	5,71	1,43	39,5	102,1	S	2	M8x1	0,06
ZE-50	40x5	0,71	0,18	27,5	63,6	E	2	M6	0,06
	40x10	1,43	0,36	46,1	71,3	E	2	M8x1	0,06
	40x20	2,86	0,72	44	80,4	E	2	M8x1	0,06
	40x40 ³⁾	5,71	1,43	39,5	102,1	S	2	M8x1	0,06
ZE-100	50x10	1,11	0,28	122,4	248,6	E	2	M8x1	0,06
	50x20	2,22	0,56	127,3	270,3	S	N ⁴⁾	M8x1	0,06
	50x40	4,44	1,11	84,7	143,1	E	2	M8x1	0,03
	50x50 ⁵⁾	5,56	1,39	84,7	143,1	E	2	M8x1	0,03

Технические данные

ZE-35-R

Статическая нагрузка макс.:	35 кН (3,5 т) (сжатие/растяжение)
Скорость приводного вала:	1500 об./мин / макс. 1800 об./мин
Рабочая температура:	макс. 60°C, больше по запросу
Массовый момент инерции:	N: 0,97 кг см ² / L: 0,67 кг см ²
Прив. момент (при 1500 об./мин):	макс. 19,8 Нм (N) / макс. 9 Нм (L)
Выходной момент редуктора:	макс. 130 Нм
Передаточное отношение:	7:1 (N-норм.) / 28:1 (L-медл.)
Материал корпуса редуктора:	чугун, с защитой от коррозии
Червячный вал:	стальной с закалкой и шлифовкой
Вес (редуктор домкрата):	9,5 кг

ZE-50-R

Статическая нагрузка макс.:	50 кН (5 т) (сжатие/растяжение)
Скорость приводного вала:	1500 об./мин / макс. 1800 об./мин
Рабочая температура:	макс. 60°C, больше по запросу
Массовый момент инерции:	N: 2,49 кг см ² / L: 1,73 кг см ²
Прив. момент (при 1500 об./мин):	макс. 31,5 Нм (N) / макс. 10,4 Нм (L)
Выходной момент редуктора:	макс. 260 Нм
Передаточное отношение:	7:1 (N-норм.) / 28:1 (L-медл.)
Материал корпуса редуктора:	чугун, с защитой от коррозии
Червячный вал:	стальной с закалкой и шлифовкой
Вес (редуктор домкрата):	17 кг

ZE-100-R

Статическая нагрузка макс.:	100 кН (10 т) (сжатие/растяжение)
Скорость приводного вала:	1500 об./мин / макс. 1800 об./мин
Рабочая температура:	макс. 60°C, больше по запросу
Массовый момент инерции:	N: 4,66 кг см ² / L: 3,38 кг см ²
Прив. момент (при 1500 об./мин):	макс. 53,4 Нм (N) / макс. 13,5 Нм (L)
Выходной момент редуктора:	макс. 54, Нм
Передаточное отношение:	9:1 (N-норм.) / 36:1 (L-медл.)
Материал корпуса редуктора:	чугун, с защитой от коррозии
Червячный вал:	стальной с закалкой и шлифовкой
Вес (редуктор домкрата):	29 кг

Пример заказа: ZE-35-RN-KGT 40x10, C = 46,1 кН - G

Версия: RN или RL (передаточное отношение)
 Винт KGT
 Нагрузка дин. С
 Направление фланца гайки
 G: В сторону редуктора
 S: В сторону конца винта

Из-за отсутствия самоблокировки необходим удерживающий тормоз: электродвигатель с тормозом или пружинный тормоз.
Материал винта: сталь 1.1213 (Cf 53), индукционная закалка и полировка.

Информация по высокоеффективным домкратам серии ZE-H

Для длительных рабочих циклов и скорости приводного вала до 3000 об./мин обращайтесь в наш отдел продаж.

Домкрат	Винт KGT	Размеры мм																
		ØxP	d	dk	d3j6	O	H	D1	D4	D5	D6	L1	L2	L3 ¹⁾	L4	L5	L6	L7
ZE-35	40x5	39	36,4	25	30	100	63	78	9	93	10	57	15	19	7	14	70	
	40x10	39	33,3	25	30	100	63	78	9	93	16	71	15	19	7	14	70	
	40x20	39	34,3	25	30	100	63	78	9	93	16	80	30	19	7	14	70	
	40x40 ³⁾	39	36,4	25	30	100	63	78	9	93	16	85	60	19	7	7,5	14	3)
ZE-50	40x5	39	36,4	25	30	116	63	78	9	93	10	57	15	19	7	14	70	
	40x10	39	33,3	25	30	116	63	78	9	93	16	71	15	19	7	14	70	
	40x20	39	34,3	25	30	116	63	78	9	93	16	80	30	19	7	14	70	
	40x40 ³⁾	39	36,4	25	30	116	63	78	9	93	16	85	60	19	7	7,5	14	3)
ZE-100	50x10	49	43,3	40	45	160	75	93	11	110	16	107	20	30	8	16	85	
	50x20	49	43,3	40	45	160	85 ⁷⁾	103 ⁷⁾	11	120 ⁷⁾	16	125	40	30	8	16	95	
	50x40	50	41,1	40	45	160	85 ⁷⁾	103 ⁷⁾	11	120 ⁷⁾	16	125	80	30	8	16	95	
	50x50 ⁵⁾	50	41,1	40	45	160	85 ⁷⁾	103 ⁷⁾	11	120 ⁷⁾	16	145	100	30	8	16	95	

В версии с ходовой гайкой можно использовать "усиленный винт" (например: домкрат ZE-35-RN с винтом 50x20)

1) Удлинение может потребоваться для спиральной или гофрированной защиты.

4) Исполнение фланца по запросу

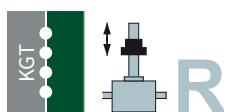
2) Динамическая грузоподъемность по DIN 69051 часть 4 выпуск 1989.

5) Только на сжатие

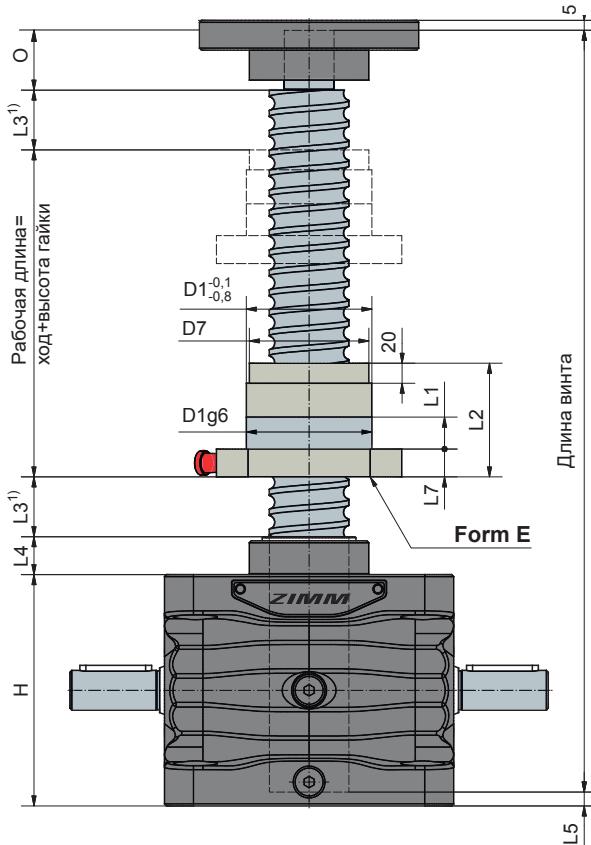
3) Круглый фланец

6) Ограниченный люфт 0,02 мм возможен по запросу.

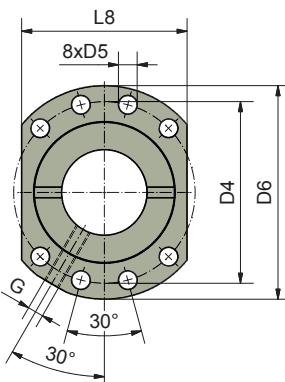
7) В соответствии с DIN 69051



От 150 до 200 кН KGT-R | Ходовая гайка



Направление установки фланцевой гайки:
G = фланцем в сторону редуктора (как показано)
S = фланцем в сторону конца винта



Фланец 2 по DIN 69051



Домкрат	Винт KGT	Ход винта на 1 оборот приводного вала	Шариковый винт KGT, грузоподъемность kN	Шариковая гайка	Отверстие под смазку	Аксиальный люфт макс ⁴⁾ mm			
	ØxP	RN	RL	dyn. C ²⁾ stat. C ₀ =C _{0a}	Форма	Фланец	G	mm	
ZE-150	63x10	1,11	0,28	150,2	598,4	E	2	M8x1	0,03
	63x20	2,22	0,56	173,5 ⁵⁾	346,2	E	2	M8x1	0,03
	63x40	4,44	1,11	96,6	205,1	E	2	M8x1	0,03
	63x60 ³⁾	6,67	1,67	59,5	102,5	E	2	M8x1	0,03
ZE-200	80x10 ³⁾	1,25	0,42	206	710,8	E	2	M8x1	0,03
	80x20	2,50	0,83	463,5	1163,7	E	2	M8x1	0,03
	80x40	5,00	1,67	283,8	902	E	2	M8x1	0,03
	80x60	7,50	2,50	193,6	582,5	E	2	M8x1	0,03

Технические данные

ZE-150-R

Статическая нагрузка макс.:	150 кН (15 т) (сжатие/растяжение)
Скорость приводного вала:	1500 об./мин / макс. 1800 об./мин
Рабочая температура:	макс. 60°C, больше по запросу
Массовый момент инерции:	N: 7,92 кг см ² / L: 5,17 кг см ²
Прив. момент (при 1500 об./мин):	макс. 75,1 Нм (N) / макс. 20,7 Нм (L)
Выходной момент редуктора:	макс. 540 Нм
Передаточное отношение:	9:1 (N-норм.) / 36:1 (L-медл.)
Материал корпуса редуктора:	чугун, с защитой от коррозии
Червячный вал:	стальной с закалкой и шлифовкой
Вес (редуктор домкрата):	42 кг

ZE-200-R

Статическая нагрузка макс.:	200 кН (20 т) (сжатие/растяжение)
Скорость приводного вала:	1500 об./мин / макс. 1800 об./мин
Рабочая температура:	макс. 60°C, больше по запросу
Массовый момент инерции:	N: 11,5 кг см ² / L: 7,99 кг см ²
Прив. момент (при 1500 об./мин):	макс. 94,5 Нм (N) / макс. 39,3 Нм (L)
Выходной момент редуктора:	макс. 700 Нм
Передаточное отношение:	8:1 (N-норм.) / 24:1 (L-медл.)
Материал корпуса редуктора:	чугун, с защитой от коррозии
Червячный вал:	стальной с закалкой и шлифовкой
Вес (редуктор домкрата):	50 кг

Пример заказа: ZE-150-RN-KGT 63x40, C=96,6 kN - G

Версия
RN или RL (переаточное отношение)
Винт KGT
Нагрузка дин. С
Направление фланца гайки
G: В сторону редуктора
S: В сторону конца винта

Из-за отсутствия самоблокировки необходим удерживающий тормоз: электродвигатель с тормозом или пружинный тормоз.

Материал винта: сталь 1.1213 (Cf 53), индукционная закалка и полировка.

Информация по высокоеффективным домкратам серии ZE-H

Для длительных рабочих циклов и скорости приводного вала до 3000 об./мин обращайтесь в наш отдел продаж.

Домкрат	Винт KGT	Размеры мм																	
		ØxP	d	dk	d3j6	o	H	D1	D4	D5	D6	D7	L1	L2	L3 ¹⁾	L4	L5	L7	L8
ZE-150	63x10	63	56,6	45	55	185	90	108	11	125			16	135	20	32	7	18	95
	63x20	63	51,8	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	135	40	32	7	20	100	
	63x40	63	54,1	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	126	80	32	7	20	100	
	63x60 ³⁾	63	54,1	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	126	120	32	7	20	100	
ZE-200	80x10 ³⁾	79,4	74,36	50	65	176	105	125	13,5	145	-	16	160	20	34	5	20	110	
	80x20	79,4	69,32	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	40	34	5	25	130	
	80x40	79,4	72,68	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	80	34	5	25	130	
	80x60	79,4	72,68	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	120	34	5	25	130	

В версии с ходовой гайкой можно использовать "усиленный винт" (например: домкрат ZE-150-RN с винтом 80x20)

Удлинение может потребоваться для спиральной или гофрированной защиты.

2) Динамическая грузоподъемность по DIN 69051 часть 4 выпуск 1989.

3) Только на сжатие

4) Ограниченный люфт 0,02 мм возможен по запросу

5) Расчет срока службы с C_{dyn} 150 кН (по опорным подшипникам винта)



Высокоэффективные домкраты ZE-H

Особенности и тепловые характеристики

От 35 до 200 кН

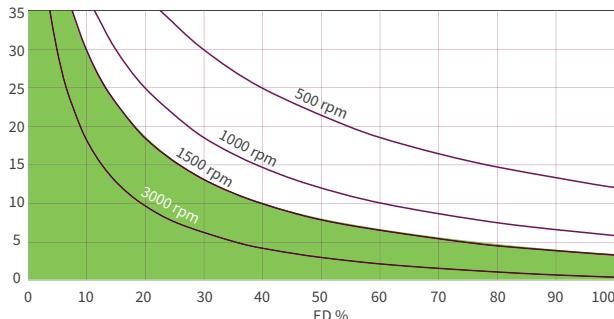
Особенности ZE-H серии

- 1 Более высокая производительность:
по сравнению со стандартными домкратами
серия ZE-H воспринимает значительно большие
нагрузки при той же скорости, или развивает
большую скорость при тех же нагрузках
- 2 Возможен более длительный рабочий цикл
- 3 Скорость приводного вала до 3000 об./мин
- 4 Оптимизированная зубчатая передача, с увеличенным сроком службы,
изготовлена на собственных высокоточных зуборезных и шлифовальных станках
- 5 Полностью синтетическое смазочное масло, особенно подходит для червячных передач
- 6 Уменьшенный люфт в червячной передаче
- 7 Оптимальная смазка винта для высокой производительности
- 8 Улучшенный тепловой режим при постоянных нагрузках,
а также во время пиковых нагрузок
- 9 Высококачественные уплотнения
- 10 Повышенная простота обслуживания при замене
смазочных материалов, **PERFORMANCE**
при необходимости масло легко можно слить и заменить

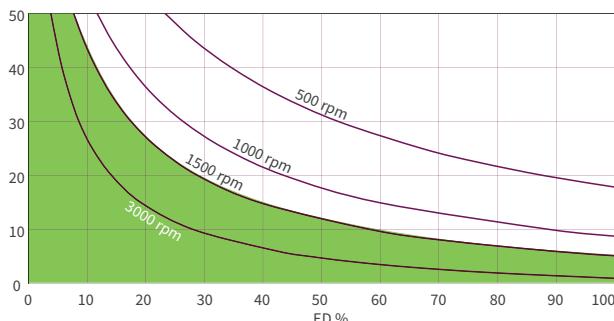


Эти характеристики используются в качестве ориентировочных для стандартных производственных условий (окр. температура и т.п.) и правильного технического обслуживания (смазка и т.п.). За основу принят стандартный трапецидальный винт. С шариковым винтом циклы будут значительно длиннее.

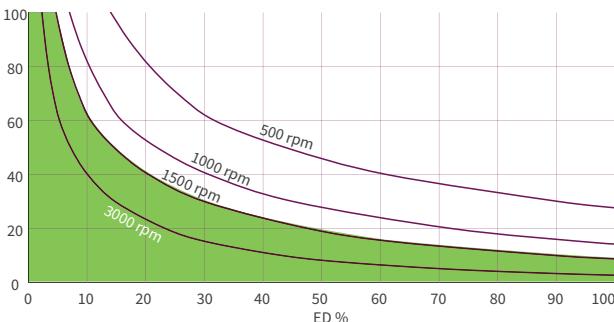
ZE-H 35 кН смазка маслом, пер. отношение 7:1



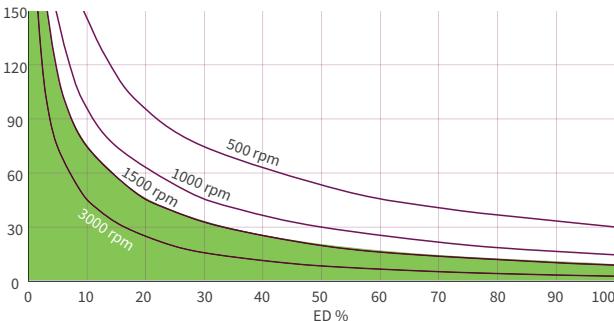
ZE-H 50 кН смазка маслом, пер. отношение 7:1



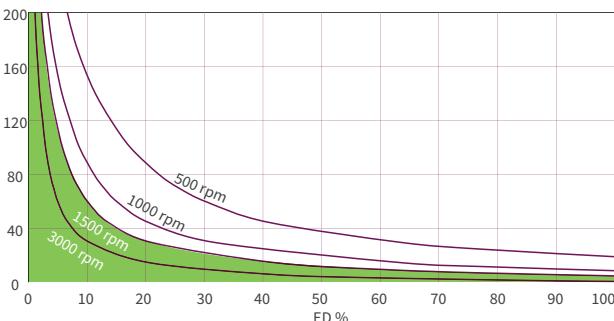
ZE-H 100 кН смазка маслом, пер. отношение 9:1



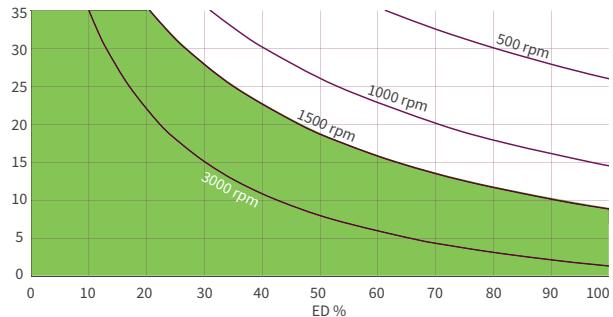
ZE-H 150 кН смазка маслом, пер. отношение 9:1



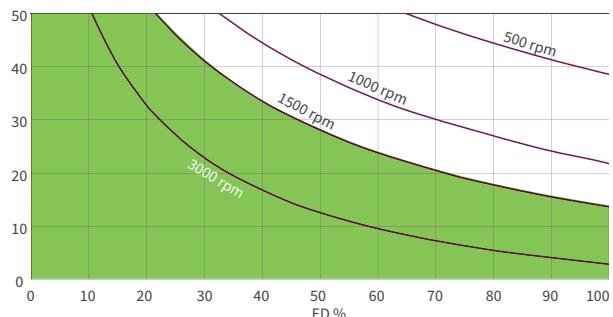
ZE-H 200 кН смазка маслом, пер. отношение 8:1



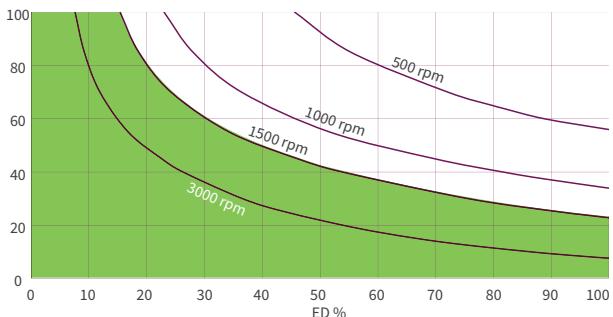
ZE-H 35 кН смазка маслом, пер. отношение 28:1



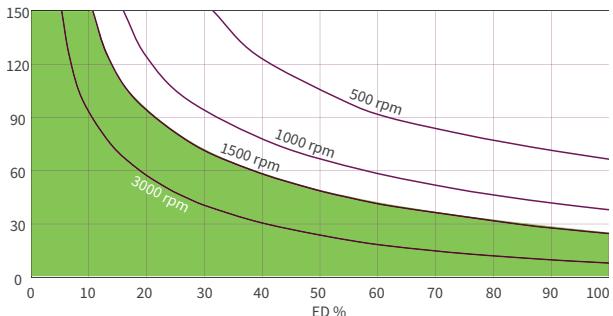
ZE-H 50 кН смазка маслом, пер. отношение 28:1



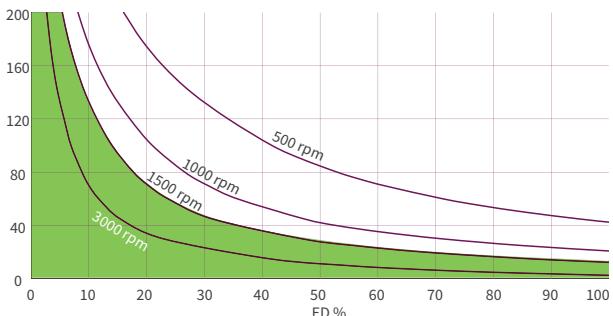
ZE-H 100 кН смазка маслом, пер. отношение 36:1



ZE-H 150 кН смазка маслом, пер. отношение 36:1

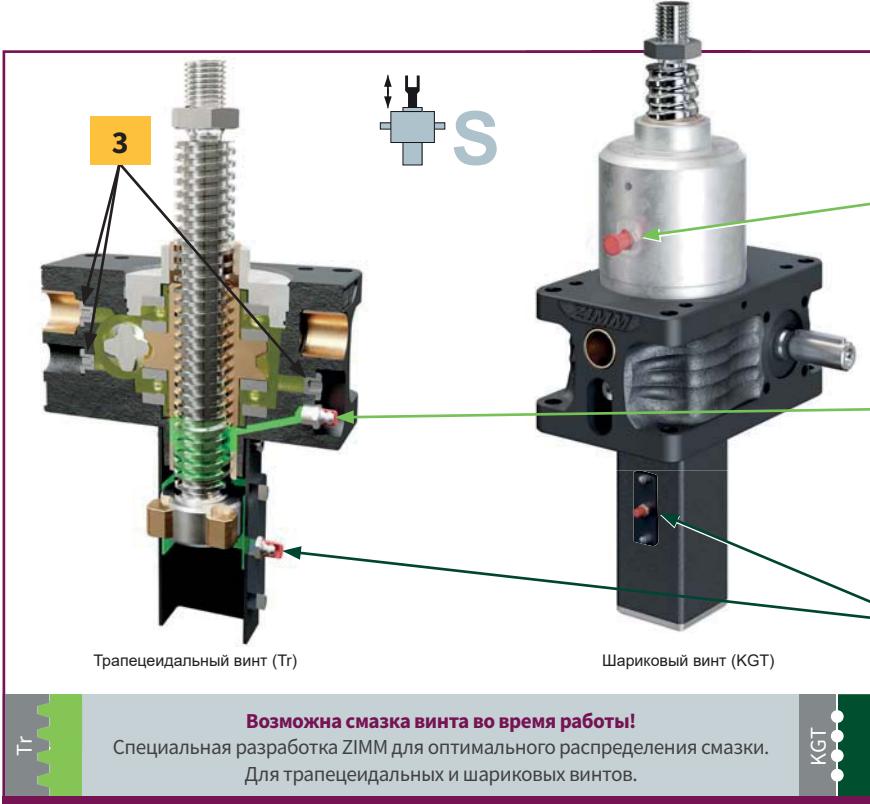


ZE-H 200 кН смазка маслом, пер. отношение 24:1



Инновационная раздельная смазка

Смазочные материалы для винта и редуктора



Возможна смазка винта во время работы - с целью оптимального распределения смазки

1 Шариковый винт KGT

Смазывайте шариковый винт KGT каждые 300 часов эффективного времени работы.
При высоких нагрузках каждые 100 часов.

Количество смазки:

Приблизительно 1 мл. на 1 см. диаметра винта.

1 Трапецидальный винт Tr

Трапецидальный винт должен регулярно осматриваться и смазываться в зависимости от режима работы.
Применяйте рекомендованные типы смазки, которые оптимально подходят для наших подъемных механизмов.

2 Защита от проворачивания VS

Устройство защиты винта от проворачивания имеет бронзовые скользящие блоки, которые можно смазывать через ниппель на трубе во время работы.

3 Смазка редуктора

Корпус редуктора домкрата снабжен уплотнениями и заправлен полужидкой синтетической смазкой (возможна заправка жидким маслом).
При нормальном режиме работы не потребуется замены смазки в течение всего срока службы домкрата.

Совет

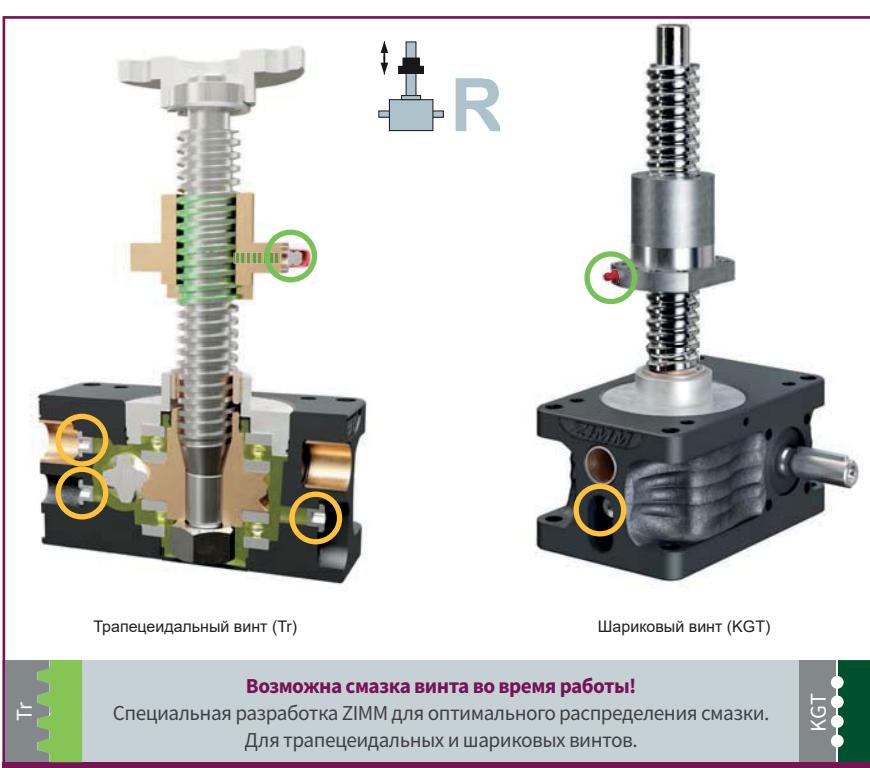
Наилучшие смазочные свойства сохраняются при рабочей температуре до 70°C.
В зависимости от температуры окружающей среды, нагрузки и рабочего цикла смазка может становиться слишком жидкой и терять свои свойства.
Высокие температуры особенно быстро дотягиваются при использовании трапецидальных винтов. В этом случае рекомендуется применять высокотемпературные и высокоэффективные смазки.

ВНИМАНИЕ: При низких температурах, как правило, следует ожидать более высокие крутящие моменты при трогании и на холостом ходу. В этом случае синтетические смазки подходят гораздо лучше, чем минеральные.

Пример заказа: Z-LUB-125-/Tribol GR 4020/460-2 PD

Объем: 125 мл

Смазка:



Смазочные материалы

Рекомендуемые смазки для оптимального срока службы

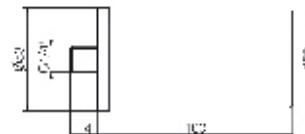
Tr	Трапецидальный винт Tr	Сорт смазки		Применение	Ограниченно/ не подходит
	Назначение	Смазка	Подходит		
Стандартная смазка до размера 200 кН		Tribol GR 4020/460-2 PD	Лучшие свойства при нормальных условиях и температурах	Очень вязкая при низких температурах	
Стандартная смазка для 250 кН и выше		Tribol GR 3020/1000-2 PD	Высокие нагрузки, низкие скорости на домкратах от 250 кН и выше	Очень вязкая при низких температурах	
Высокие нагрузки и/или температура		Tribol GR XT 2HT	Высокий коэффициент эксплуатации и высокая температура окружающей среды	Недолговечна при рабочей температуре около 160°C	
Температура до 150°C		Braycote 2115-2	Длительное использование при высокой постоянной температуре, чистые помещения, вакуум, пищепром	Высокая цена	
Низкая температура		Tribol GR 4747/220-2HT	Оптимальные свойства и плавный ход при низких температурах	При температуре выше 60°C вязкость смазки снижается	
Для пищевой промышленности		Tungrease CSH2	Для пищевой промышленности, классификация по NSF-H1		
Смазка винта ZE-H		Tungrease BS1	Высокая эффективность или высокие нагрузки		

KGT	Шариковый винт KGT	Сорт смазки		Применение	Ограниченно/ не подходит
	Назначение	Смазка	Подходит		
Стандартная смазка для KGT		Tribol GR 4747/220-2HT	Высококачественная синтетическая смазка для всех применений		
Для пищевой промышленности		Tungrease CSH2	Для пищевой промышленности, классификация по NSF-H1		

ZE	Смазка редуктора (ZE, Z + GSZ)	Сорт смазки		Применение	Ограниченно/ не подходит
	Anwendung	Смазка	Подходит		
Стандартная, Пищевая		Optileb GR UF 00	Высококачественная синтетическая смазка для всех стандартных приложений, классификация по NSF-H1		
Для больших домкратов выше 250 кН и для ZE-H		Tevier PG Öl	Высокие нагрузки, медленные скорости, от Z-250 до Z-1000		
Для температуры выше 150°C		Braycote 2115-0	Длительное использование при высокой постоянной температуре, чистые помещения, вакуум, пищепром	Высокая цена	



Смазочные материалы Z-LUB и KART



С устройством ZIMM-Lubricator (Z-LUB) винт непрерывно смазывается. Для Z-LUB устанавливается время активности от 1 до 12 месяцев при 20°C.

Уровень заполнения всегда виден в прозрачном корпусе. Все смазки также поставляются в стандартных картриджах по 400 г.

Лубрикатор или картридж можно заказать.

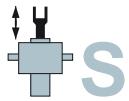


Автоматическое



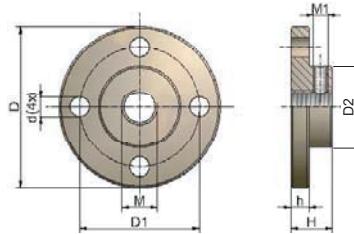
Код	Наименование	Смазка	Объем мл
Z-LUB	ZIMM-Lubricator вкл. переходник	см. таблицу	250, *125, 60, 30, *15
KART	Стандартный картридж	см. таблицу	400 г

*В наличии на складе, остальное по запросу.



ZE Принадлежности Дополнительное оборудование | Для версии с ходовым винтом

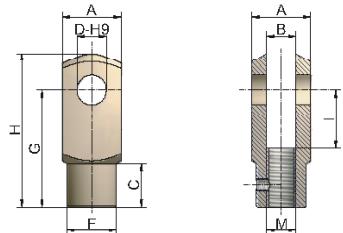
Опорный фланец BF



Код заказа	D	D1	D2	M	d	h	H	M1	kg
ZE-5-BF	65	48	29	M12	9	7	20	5	0,2
ZE-10-BF	80	60	38	M14	11	8	21	6	0,3
ZE-25-BF	90	67	46	M20	11	10	23	8	0,5
ZE-35/50-BF	110	85	60	M30	13	15	30	8	1,2
ZE-100-BF	150	117	85	M36	17	20	50	10	3,5
ZE-150-BF	170	130	90	M42x2	21	25	50	10	4,7
ZE-200-BF	200	155	110	M56x2	26	30	60	12	7,8

Материал: сталь, с защитой от коррозии, включает стопорный винт

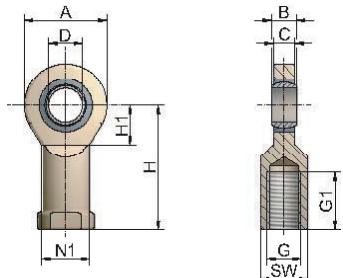
Вилочная головка GK



Код заказа	A	B	C	D	M	F	G	H	I	kg
ZE-5-GK	24	12	18	12	M12	20	48	62	24	0,2
ZE-10-GK	27	14	22	14	M14	24	56	72	28	0,2
ZE-25-GK	40	20	30	20	M20	34	80	105	40	0,7
ZE-35/50-GK	60	30	42	30	M30	52	120	160	60	2,5
ZE-100-GK	70	36	54	35	M36	60	144	188	72	3,7
ZE-150-GK	85	42	63	42	M42x2	70	168	232	84	5,3

Материал: сталь, оцинкованная (нерж. по запросу), включает палец, шплинт и стопорный винт

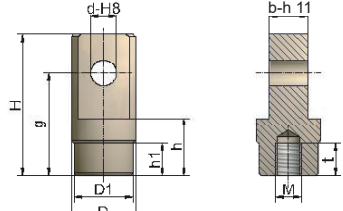
Шарнирная головка KGK



Код заказа	A	B	C	D	G	G1	H	H1	SW	N1	kg
ZE-5-KGK	34	10	8,5	12	M12	23	50	17,5	18	17	0,1
ZE-10-KGK	40	12	10	15	M14	30	61	20	21	20	0,16
ZE-25-KGK	53	16	13	20	M20	40	77	27,5	30	27,5	0,32
ZE-35/50-KGK	73	22	19	30	M30	56	110	37	41	40	1,03
ZE-100-KGK	92	28	24	40	M36	65	142	46	60	52	2,1
ZE-150-KGK	112	35	31	50	M42x2	68	160	56	70	62	3,61
ZE-200-KGK	135	44	38	60	M56x2	70	175	73	75	70	5,6

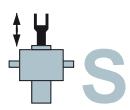
Материал: сталь/сталь, оцинкованная (нерж. по запросу), включая стопор
ВНИМАНИЕ: используйте только с устройством противовращения VS!

Поворотная головка SLK



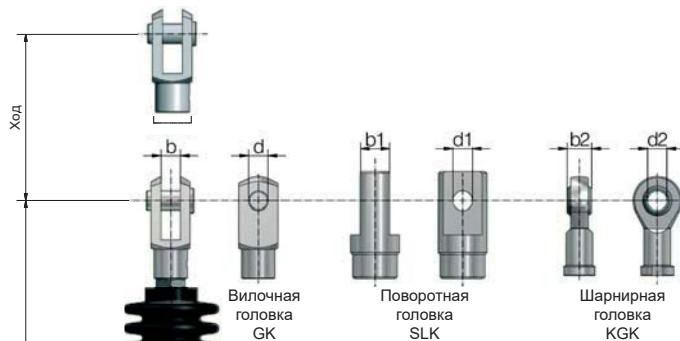
Код заказа	H	D	D1	d	M	g	b	h	h1	t	kg
ZE-5-SLK	65	30	29	12	M12	48	18	25	20	22	0,3
ZE-10-SLK	80	40	39	14	M14	56	24	25	20	25	0,6
ZE-25-SLK	110	50	46	20	M20	80	30	45	25	25	1,2
ZE-35/50-SLK	130	65	60	30	M30	92	35	50	30	33	2,1
ZE-100-SLK	144	90	85	35	M36	108	40	65	40	55	4,4
ZE-150-SLK	210	100	90	50	M42x2	155	57	90	50	70	8
ZE-200-SLK	235	115	110	65	M56x2	165	70	85	45	63	12

Материал: сталь, с защитой от коррозии, включает стопорный винт

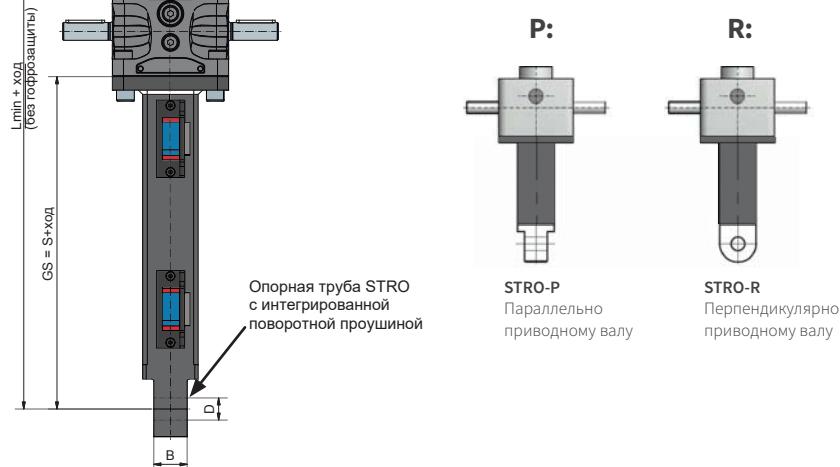


Опорная труба STRO с проушиной

Идеальный ход до 500 мм, дальше по запросу



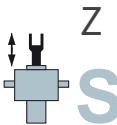
Направление поворота



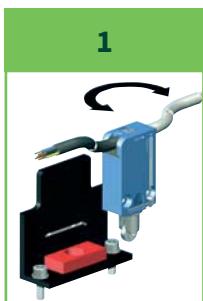
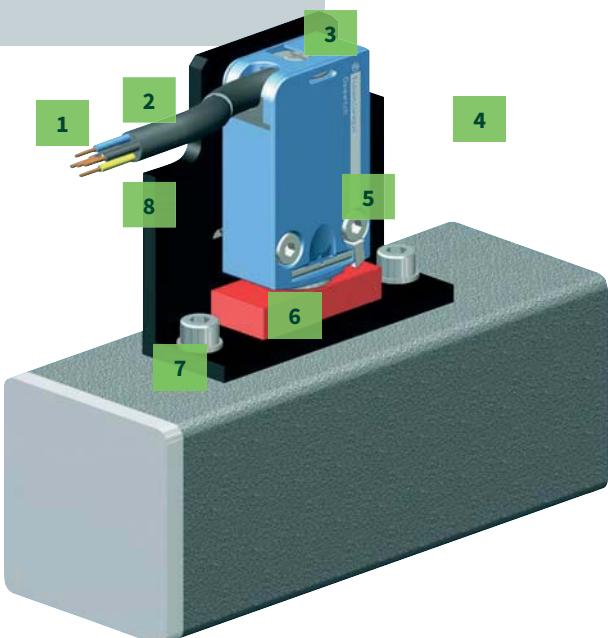
Совет

При использовании опорной трубы обратите внимание на возникающие моменты из-за веса электродвигателя. При необходимости используйте дополнительную поддержку!

Размер	Исполнение	S	L мин. GK	L мин. SLK	L мин. KGK	d	b	d1	b1	d2	b2	D	B
ZE-5	Стандартное	82	224	224	226	12	12	12	18	12	10	12	20
	c AS/VS	97	239	239	241	12	12	12	18	12	10	12	20
	c ES	155	297	297	299	12	12	12	18	12	10	12	20
ZE-10	Стандартное	94	262	262	267	14	14	14	24	15	12	20	30
	c AS/VS	114	282	282	287	14	14	14	24	15	12	20	30
	c ES	166	334	334	339	14	14	14	24	15	12	20	30
ZE-25	Стандартное	98	303	303	300	20	20	20	30	20	16	20	30
	c AS/VS	118	323	323	320	20	20	20	30	20	16	20	30
	c ES	170	375	375	372	20	20	20	30	20	16	20	30
ZE-35	Стандартное	117	390	362	380	30	30	30	35	30	22	30	35
	c AS/VS	147	420	392	410	30	30	30	35	30	22	30	35
	c ES	203	476	448	466	30	30	30	35	30	22	30	35
ZE-50	Стандартное	137	426	398	416	30	30	30	35	30	22	40	50
	c AS/VS	167	456	428	446	30	30	30	35	30	22	40	50
	c ES	219	508	480	498	30	30	30	35	30	22	40	50
ZE-100	Стандартное	157	539	503	537	35	36	35	40	40	28	40	50
	c AS/VS	187	569	533	567	35	36	35	40	40	28	40	50
	c ES	219	601	565	599	35	36	35	40	40	28	40	50



При надежности ZE-серия
Концевые выключатели ES
Для версии с ходовым винтом



Выход кабеля
меняется на 180°



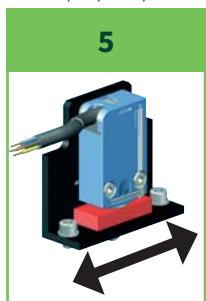
Длина кабеля
стандартная 5 м
(2 м, 10 м)



Отключаемый кабель,
оптимально подходит
для ревизии



Один размер для
всех домкратов



Точная регулировка,
доступно +/- 5 мм



Закрытое исполнение,
невосприимчивы
к загрязнениям



Поставляются в сборе,
предварительно
установленными

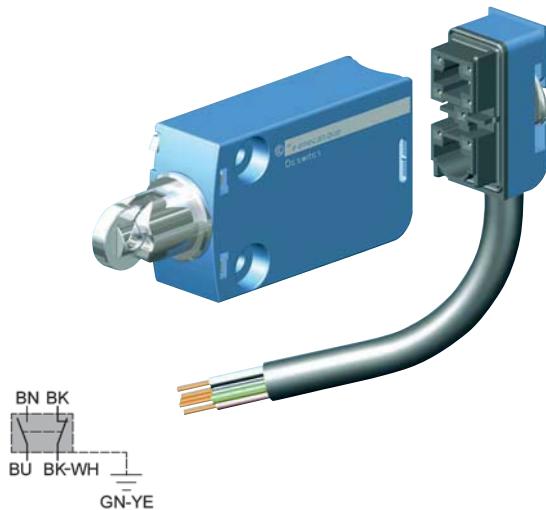


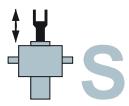
Мощный кронштейн,
защита от
повреждений

Технические данные

Тип:	механический концевой выключатель, НЗ
Материал:	металлический корпус и плунжерный ролик
Принцип действия:	1Ö + 1S, пружинный контакт
Класс защиты:	IP67
Температурный диапазон:	от -40°C до +70°C
Материал кабеля (станд.):	PvR черный Ø 7,3 мм, 5 x 0,75 мм ²
Температура для кабеля:	от -25°C до +70°C (стандартный кабель)
Температура - спец. кабель:	от -40°C до +105°C (доступно только по запросу)
Электропитание:	макс. 240V AC / 1,5A макс. 250V DC / 0,1A
Срок службы:	5 млн. циклов переключения при 24V DC/3W 1 млн. циклов переключения при 230V AC/0,5A
Вес:	Выключатель (комплект): 0,2 кг; кабель (5 м): 0,45 кг

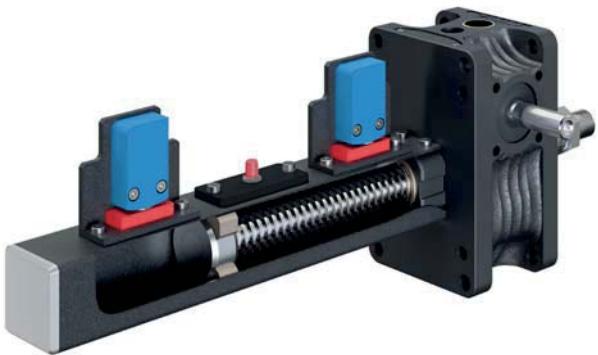
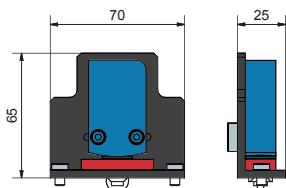
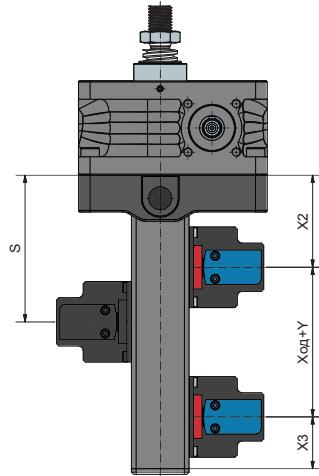
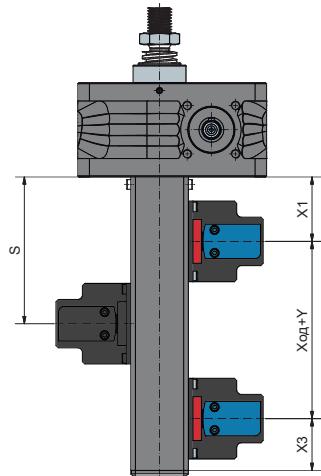
НЗ	BK BK-WH	black black-white	черный черно-белый
НО	BU BN	blue brown	синий коричневый
Земля	GN-YE	green-yellow	зелено-желтый





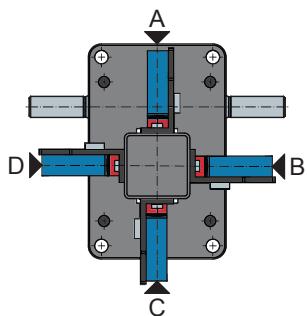
Размеры выключателя ES

Установка I для версии с ходовым винтом



Домкрат	Винт	X1	X2	X3	Y
ZE-5	Tr18x4	49	70	45	25
	KGT16x05, x10	49	70	45	25
ZE-10	Tr20x4	52	72	45	24
	KGT25x05, x10	52	72	45	24
	KGT25x25	77	77	68	24
ZE-25	KGT25x50	142	142	133	24
	Tr30x6	56	80	45	24
	KGT32x05, x10, x20	56	80	45	24
ZE-35	KGT32x40	91	91	78	24
	Tr40x7	64	90	45	34
	KGT40x7	65	90	45	34
ZE-50	KGT40x5, x10, x20	65	90	45	34
	KGT40x40	90	90	68	34
	Tr55x9	65	110	45	34
ZE-100	KGT50x10	65	110	45	34
	KGT50x20	70	110	48	34
	KGT50x40	110	110	88	34
ZE-150	Tr60x9	70	120	45	34
	KGT63x10	70	120	45	34
	KGT63x20	75	120	48	34
ZE-200	KGT63x40	115	120	88	34
	KGT63x60	155	155	128	34
	Tr70x12	70	-	45	34
ZE-200	KGT80x10	70	-	45	34
	KGT80x20	75	-	48	34
	KGT80x40	115	-	88	34
ZE-200	KGT80x60	155	-	128	34

Монтажные опции для концевого выключателя



Концевые выключатели могут быть независимо расположены на всех 4 сторонах защитной трубы.

Пример заказа концевого выключателя: ZE-25-ES-5

Типоразмер _____
 Концевой выключатель _____
 Длина кабеля _____

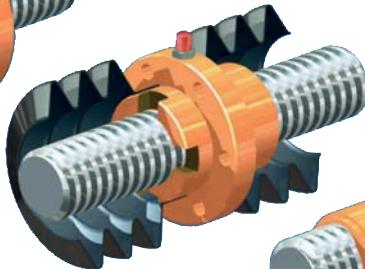
2 м, 5 м (стандарт) или 10 м, 0 = без кабеля



ZE Принадлежности Гайки I версия с ходовой гайкой

**Фланцевая гайка FM**

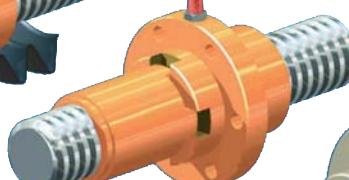
Стандартная гайка для обычного применения

**Дуплексная гайка DM**

- подходит для крепления гофрированной защиты с обеих сторон
- одинаковый посадочный диаметр для гофры на редукторе, гайке и опорном подшипнике
- смазочный ниппель или вход для подключения централизованной или автоматической смазки

Предохранительная гайка SIFA

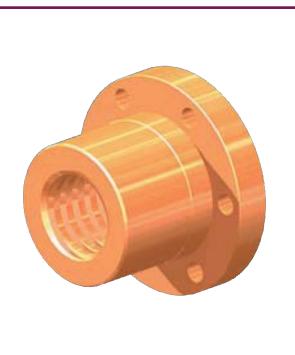
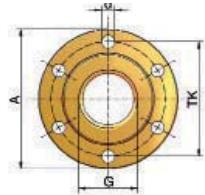
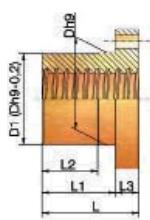
Комбинируется с дуплексной или маятниковой гайкой

**Маятниковая гайка PM**

- угловая компенсация максимально до 3°
- двухсторонняя установка гофрированной защиты
- одинаковый диаметр для крепления гофры на редукторе, гайке и опорном подшипнике
- смазочный ниппель или вход для подключения централизованной или автоматической смазки

**Несмазываемая гайка FFDM**

- особенно подходит для сухого применения (например, текстиль, пищепром, химия, чистые помещения, ...)
- двухсторонняя установка гофрированной защиты
- усиление посредством шайбы из нержавеющей стали

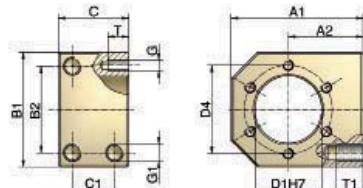
**Фланцевая гайка FM**

Код заказа	G	D1*Dh9	TK	A	d (6x)	L	L1	L2	L3	кг
ZE-5-FM	Tr18x4	28	38	48	6	35	23	15	12	0,2
ZE-10-FM	Tr20x4	32	45	55	7	44	32	24	12	0,3
ZE-25-FM	Tr30x6	38	50	62	7	46	32	24	14	0,4
ZE-35/50-FM	Tr40x7	63	78	95	9	66	50	38	16	1,7
ZE-100-FM	Tr55x9	85	108	130	11	90	70	54	20	4
ZE-150-FM	Tr60x9	90	116	140	13	100	75	54	25	5,5
ZE-200-FM	Tr70x12	110	143	175	17	120	90	60	30	10,2

Материал: 2.1090.01 (RG7-литая бронза)

Класс точности: 7H DIN 103.

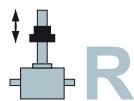
Резьба правая (левая или 2-заходная резьба по запросу)

Переходной фланец TRMFL для фланцевой гайки FM

Код заказа	для FM	A1	A2макс ¹⁾	A2мин ¹⁾	B1	B2	C	C1	G1xT	D1	D4	GxT	кг
TRMFL-18x4	Tr18x4	60	35	25	50	34	40	24	M8x15	28	38	M5x10	0,7
TRMFL-20x4	Tr20x4	68	37,5	29	58	39	40	24	M8x15	32	45	M6x12	0,9
TRMFL-30x6	Tr30x6	75	42,5	32,5	65	49	40	24	M10x15	38	50	M6x12	1,1
TRMFL-40x7	Tr40x7	120	70	50	100	76	65	41	M14x25	63	78	M8x14	4,5

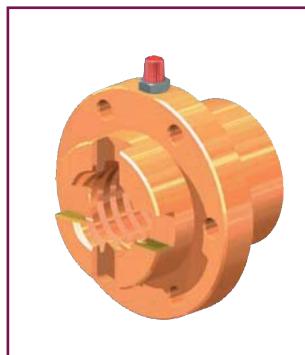
1) поставляется с завода с размером A2макс.! Может быть обработана заказчиком до A2мин.

Материал: сталь, с защитой от коррозии

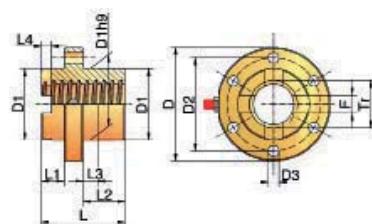


ZE Принадлежности

Гайки | версия с ходовой гайкой



Дуплексная гайка DM



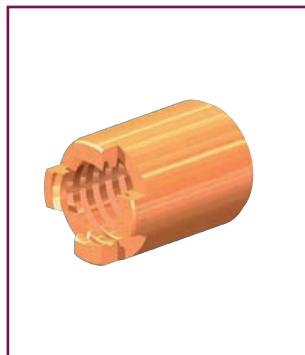
Код заказа	Tr	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	L4	F	кг
ZE-5-DM	Tr18x4	52	29	40	6	45	13	20	8	6	6	0,3
ZE-10-DM	Tr20x4	68	39	54	7	45	13	20	8	6	8	0,6
ZE-25-DM	Tr30x6	79	46	61	7	50	13	23	8	7	12	0,8
ZE-35/50-DM	Tr40x7	95	60	78	9	70	18	36	12	8,5	15	1,5
ZE-100-DM	Tr55x9	130	85	108	11	90	18	54	18	10	20	4,1
ZE-150-DM	Tr60x9	140	90	116	13	115	20	75	20	10	20	5,3
ZE-200-DM	Tr70x12	175	110	110	17	130	25	75	30	14	25	10,3

Материал: 2.1090.01 (RG7-литая бронза);

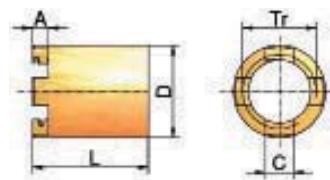
Класс точности: 7H DIN 103

Резьба правая (левая или 2-заходная резьба по запросу);

Резьба под смазочный ниппель: до ZE-50 G1/8", от ZE-100 G1/4"

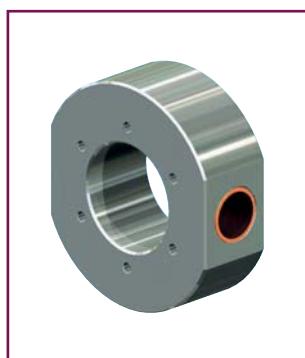


Предохранительная гайка SIFA-R

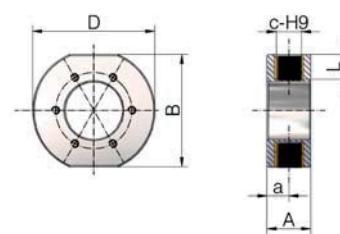


Код заказа	Tr	A	C	D	L	кг
ZE-5-SIFA-R	Tr18x4	6	6	24	28	0,1
ZE-10-SIFA-R	Tr20x4	6	8	28	42	0,1
ZE-25-SIFA-R	Tr30x6	7	12	38	47,5	0,2
ZE-35/50-SIFA-R	Tr40x7	8,5	15	50	67	0,5
ZE-100-SIFA-R	Tr55x9	10	20	65	87	1,1
ZE-150-SIFA-R	Tr60x9	10	20	70	100	1,2
ZE-200-SIFA-R	Tr70x12	14	25	95	110	3,8

Материал: RG7



Карданный адаптер DMA для дуплексной гайки DM



Код заказа	B	D	c-H9	L	A	a	кг
ZE-5-DMA	72	78	16	15	30	15	1
ZE-10-DMA	72	78	16	15	30	15	0,9
ZE-25-DMA	90	98	20	20	36	18	1,4
ZE-35-DMA	100	116	28	15	46	23	2,3
ZE-50-DMA	100	116	30	15	46	23	2,3
ZE-100-DMA	140	156	40	25	60	30	4,8
ZE-150-DMA	145	160	50	25	76	38	6,8
ZE-200-DMA	175	192	50	25	80	40	10,3

Материал: сталь, с защитой от коррозии; Подшипник: бронза с покр. PTFE



Основное направление нагрузки

Выберите направление так, чтобы основная нагрузка опиралась на гайку.

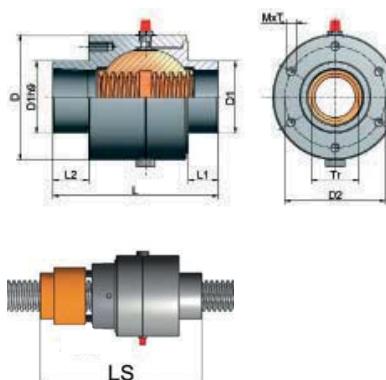


ZE Принадлежности

Гайки | ходовая гайка



Маятниковая гайка PM



Трапецидальная резьба:
DIN 103, класс 7Н, правая

Смазочный ниппель
Резьба 1/8" / 1/4" ab Tr 40x7

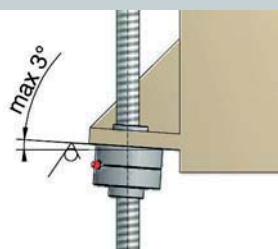
Материал
Корпус: GG25 (чугун)
Сфера: Rg7 (бронза)

Предохр. гайка SIFA
для маятниковой гайки
поставляется как опция

Код заказа	Винт Tr dxP	D	D1	D2
ZE-5-PM	Tr18x4	52	29	40
ZE-10-PM	Tr20x4	74	39	60
ZE-25-PM	Tr30x6	88	46	70
ZE-35/50-PM	Tr40x7	105	60	85
ZE-100-PM	Tr55x9	148	85	120
ZE-150-PM	Tr60x9	165	90	125

Код заказа	M x T	L	L1	L2	LS*	кг
ZE-5-PM	M5x12	78	13	21	123	0,7
ZE-10-PM	M6x12	83	13	24	128	1,5
ZE-25-PM	M6x12	95	13	27	158	2,4
ZE-35/50-PM	M8x16	129	15	30	212	5,1
ZE-100-PM	M10x20	190	15	45	298	15,1
ZE-150-PM	M12x24	210	15	45	330	21,9

* Полная длина PM, включая гайку SIFA



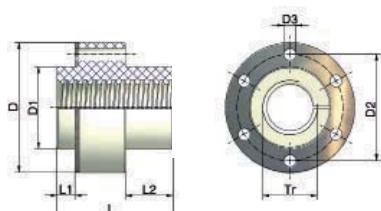
Примечание:

В сварных конструкциях часто возникают угловые погрешности, которые приводят к быстрому износу трапециевидной гайки. Маятниковая гайка PM может компенсировать небольшие угловые погрешности до +/- 3° на монтажной поверхности. Большой объем смазки увеличивает интервалы технического обслуживания и срок службы

Внимание:

Маятниковая гайка не может компенсировать погрешности непараллельности между винтом и направляющими. Обратите внимание на точное выравнивание. Монтажные поверхности редуктора должны находиться точно под прямым углом к направляющим.

Несмазываемая гайка FFDM



Код заказа	Tr	D	D1 ²⁾	D2	D3	L	L1	L2	Нагрузка макс. кН ¹⁾	кг
ZE-5-FFDM	Tr18x4	52	29	40	6	53	11	20	1	0,1
ZE-10-FFDM	Tr20x4	68	39	54	7	53	11	20	2	0,1
ZE-25-FFDM	Tr30x6	79	46	61	7	59	11	23	5	0,2
ZE-35/50-FFDM	Tr40x7	95	60	78	9	85	13	35	7	0,4

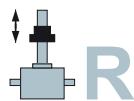
Материал гайки: пластик, высокопрочный полимер

Материал стального кольца: нержавеющая сталь

Класс точности: 7Н DIN 103, правая резьба

1) Ориентировочные данные, зависят от скорости и температуры

2) Ответственный диаметр для D1 +0,2 мм на тепловое расширение

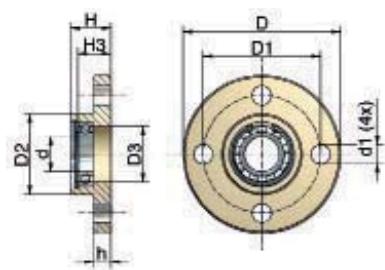


ZE Принадлежности

Опорный подшипник | версия с ходовой гайкой



Опорный подшипник GLP



Код заказа	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	Ød	Ød1	h	H	H3	Подшипник	Si-кольцо	кг
ZE-5-GLP	65	48	29	20	12	9	7	20	13	61901.2RS	J 24	0,2
ZE-10-GLP	80	60	39	28	15	11	8	21	17	6002.2RS	J 32	0,5
ZE-25-GLP	90	67	46	32	20	11	10	23	19	61904.2RS	J 37	0,5
ZE-35/50-GLP	110	85	60	42	25	13	15	30	22	6005.2RS	J 47	1,1
ZE-100-GLP	150	117	85	60	40	17	20	50	35	6008.2RS	J 68	2,9
ZE-150-GLP	170	130	90	68	45	21	25	50	31	6009.2RS	J 75	4
ZE-200-GLP	200	155	110	83	50	26	30	60	50	2x6210.2RS	J 90	7,2

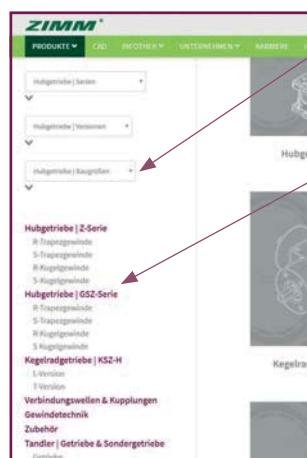
Материал: сталь, с защитой от коррозии; До размера ZE-150 подшипник из нержавеющей стали

Онлайн-запросы - это просто

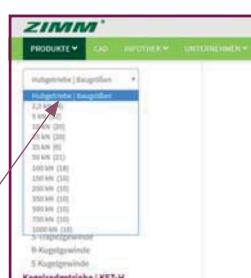
Всегда рядом с Вами 24/7

www.zimm.com

Наш сайт не только обширный, но и практичный, когда речь идет о запросах, включающих сразу несколько продуктов.

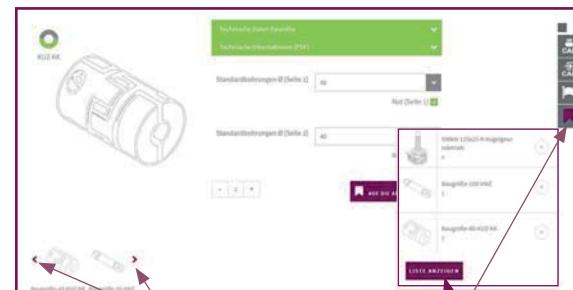
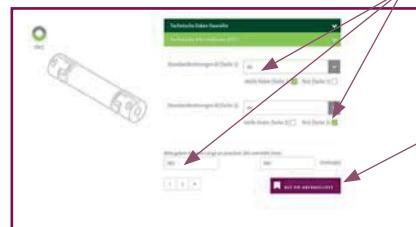


С помощью выпадающего меню Вы можете выбрать размер домкрата

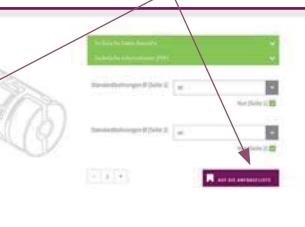


Легко перемещайтесь между серией продукта и принадлежностями

При выборе продукта введите требуемые параметры

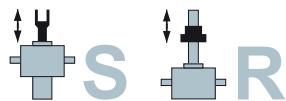


Здесь Вы можете быстро переключиться на следующий размер

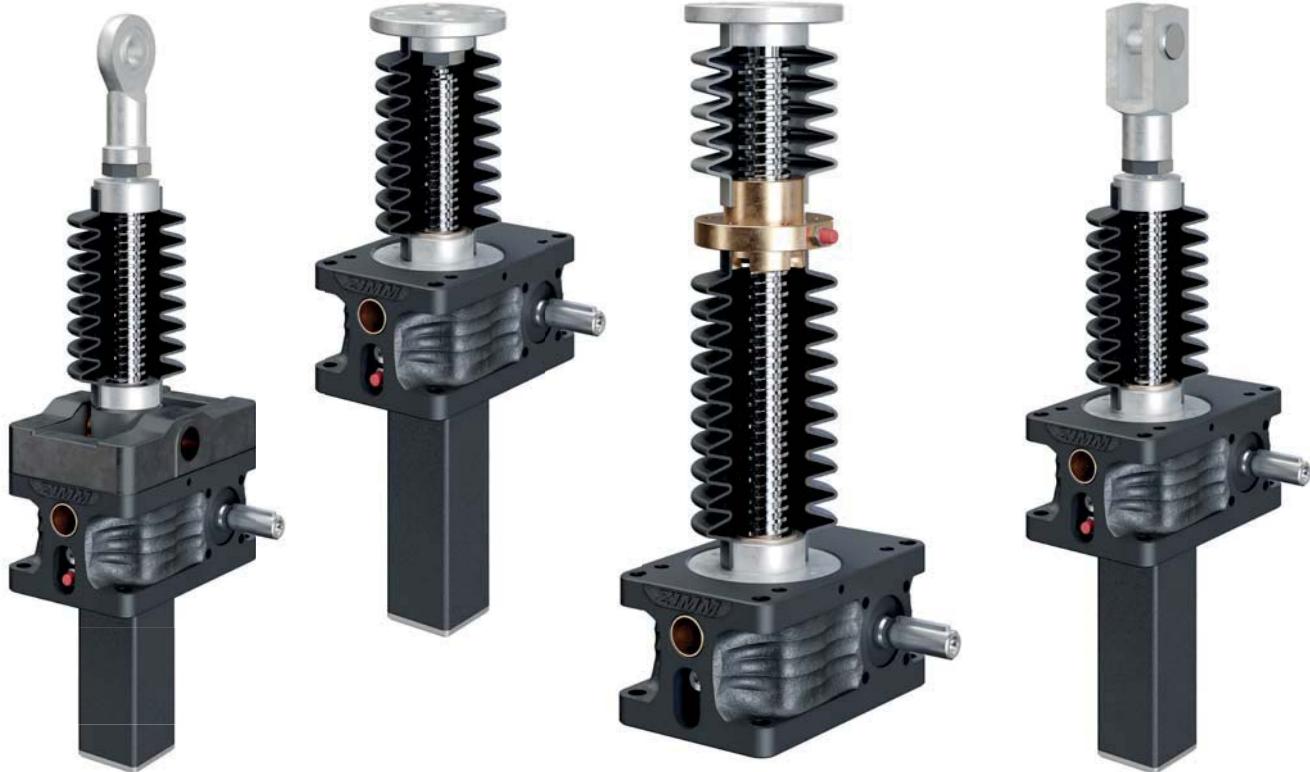


Здесь Вы можете вызвать список запросов, проверить его ещё раз, и если Ваш выбор подходит, добавить, при желании, чертеж или эскиз (PDF/JPG) и затем отправить Ваш запрос

Мы с нетерпением ждем Ваши запросы и проекты



ZE Принадлежности Гофрированная защита FB I для версий "S," и "R,"



Гофрированная защита предохраняет винт и смазку от загрязнений.

Для создания оптимальных условий эксплуатации оборудования мы настоятельно рекомендуем использовать защиту винта.

ВНИМАНИЕ:

Чтобы не повредить гофрированную защиту размер ZD не должен быть уменьшен, а параметр AZ - повышен. Для ходов 1000 мм и более используются ограничители растяжения гофрированной защиты. Следует принимать во внимание, что при горизонтальной установке гофрированная защита не должна касаться винта. **Это приведет к её разрушению!** Чтобы избежать этого, используйте гофрированную защиту со скользящими втулками.

Предохраняйте винт и гофрированную защиту, особенно в условиях монтажно-строительных работ, от следующих воздействий: бетонная пыль, пыль от угловых шлифовальных машин, сварочные брызги и т.п. Оберегайте гофрированную защиту от прямых солнечных лучей. Максимальный рабочий цикл домкрата может уменьшиться из-за теплоизоляционного эффекта, который вызывает применение гофрированной защиты.



Гофрированная защита FB, круглая

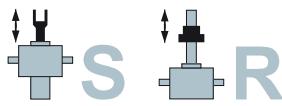


Код заказа	a	d	ZD	AZ	Hub	D1	D2	кг
ZE-5-FB-265	12	29	35	300	265	40	76	0,2
ZE-10-FB-340	10	39	80	420	340	40	80	0,2
ZE-25-FB-300	15	50	70	370	300	50	83	0,3
ZE-35/50-FB-390	18	60	85	475	390	66	102	0,4
ZE-100-FB-285	15	85	75	360	285	85	118	0,3
ZE-150-FB-350	20	90	50	400	350	92	141	0,4
ZE-200-FB-390	15	110	90	480	390	110	160	0,8

Материал: Thermoplast 99, PVC,

Рабочая температура -20°C bis +70°C (max. +85°C), темп. разрушения -32°C,
Включает 2 оцинкованных крепежных хомута.

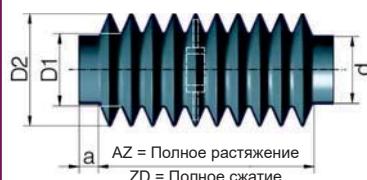
ВНИМАНИЕ: удлинение винта при использовании защиты см. Глава 2+3



ZЕ Принадлежности Гофрированная защита FB I для версий "S," и "R,"



Гофрированная защита-FB, Многогранная



Материал: Ткань из полиэстера с покрытием из полиуретана,
Температурная стойкость: от -18°C до +70°C, устойчивость к
ультрафиолетовому излучению (UV), хорошая влагостойкость
Со скользящими втулками для горизонтальной работы, и ограничителем
хода для 1000 мм и более, включает 2 оцинкованных крепежных хомута.

Код заказа	a	d	ZD	AZ	Ход	D1	D2	кг
ZE-5-FB-500	10	29	100	600	500	38	68	0,3
ZE-5-FB-800	10	29	120	920	800	38	68	0,5
ZE-10-FB-700	10	39	100	800	700	38	78	0,4
ZE-10-FB-1000	10	39	150	1150	1000	38	78	0,6
ZE-25-FB-700	15	46	100	800	700	65	105	0,5
ZE-25-FB-1000	15	46	120	1120	1000	65	105	0,7
ZE-35/50-FB-600	15	60	72	672	600	65	105	0,4
ZE-35/50-FB-1000	15	60	130	1130	1000	65	105	0,7
ZE-35/50-FB-1200	15	60	125	1325	1200	65	105	0,9
ZE-35/50-FB-1500	15	60	180	1680	1500	65	105	1,1
ZE-100-FB-600	15	85	72	672	600	70	110	0,4
ZE-100-FB-1000	15	85	130	1130	1000	70	110	0,7
ZE-100-FB-1500	15	85	180	1680	1500	70	110	1,1
ZE-150-FB-600	15	90	72	672	600	110	150	0,7
ZE-150-FB-1000	15	90	130	1130	1000	110	150	1,1
ZE-150-FB-1500	15	90	180	1680	1500	110	150	1,7
ZE-200-FB-600	15	110	72	672	600	110	150	0,7
ZE-200-FB-1000	15	110	130	1130	1000	110	150	1,1



Крепежное кольцо FBR для гофрированной защиты



Крепежное кольцо FBR используется с вилочной головкой GK или шарнирной головкой KGK для крепления гофрированной защиты FB. Для головок GK или KGK крепежное кольцо FBR автоматически включается в поставку. В остальных случаях заказывайте репейное кольцо FBR отдельно.

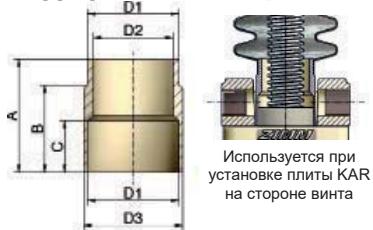
Материал: POM (пластик)

Пример заказа:

ZE-25-FBR



Адаптер FBA для гофрированной защиты

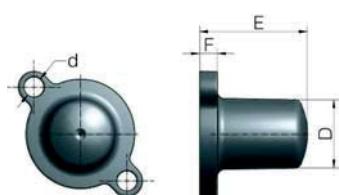


Код заказа	D1	D2	D3	A	B	C
ZE-5-FBA	29	25	32	44	32	20
ZE-10-FBA	39	30	42	42	32	22
ZE-25-FBA	46	40	50	57	42	26
ZE-35/50-FBA	60	52	65	70	52	40
ZE-100-FBA	85	80	90	90	72	50
ZE-150-FBA	90	85	95	100	82	50

Материал: алюминий



Защитный колпачок SK



Включает крепежные болты

Код заказа	D	d	E	F	Болты DIN 912	кг
ZE-5-SK	25	7	32	8	M6x16	0,02
ZE-10-SK	30	9	32	8	M8x16	0,04
ZE-25-SK	31	9	49	8	M8x16	0,05
ZE-35-SK	35	11	54	8	M10x20	0,07
ZE-50-SK	35	11	55	8	M10x20	0,08
ZE-100/150-SK	46	13,5	74	8	M12x25	0,13
ZE-200-SK	60	17,5	82	25	M16x25	0,50

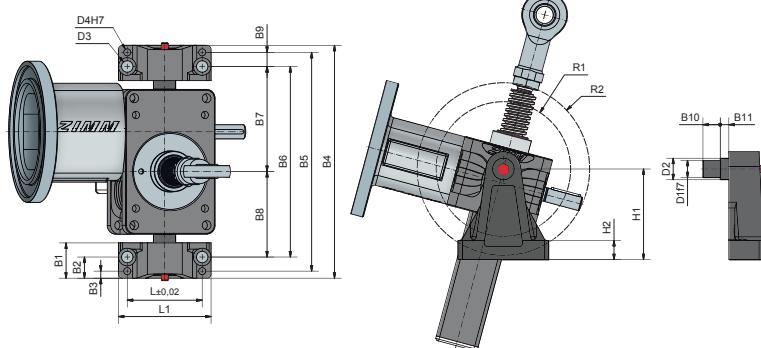
Материал: от размера ZE-5 до ZE-200: PA6 GF15,
Температура: до 120°C, кратковременно 180°C

Интегрированные поворотные отверстия

Простая, компактная и недорогая конструкция.
Поворотные втулки встроены в корпус редуктора.



Поворотные опоры LB (5 - 25)



Пример заказа

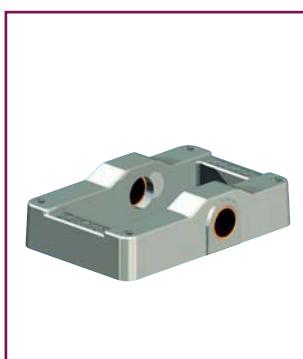
ZE-5/10-LB комплект(2 шт.)
ZE-25-LB комплект (2 шт.)

Смазка

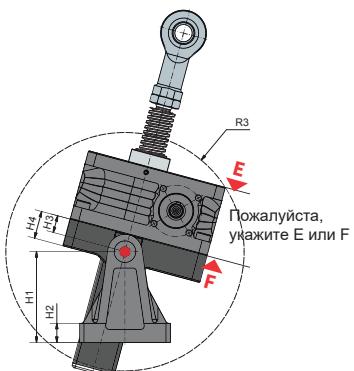
Бронзовые втулки в корпусе имеют покрытие из PTFE и поэтому не требуют смазки при нормальной работе. При высоких нагрузках рекомендуется регулярная смазка.

Код	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	D1	D2	D3	D4	H1	H2	L1	L2	R1	R2	кг/комп.
ZE-5 (5/10-LB)	40	25	10	200	180	150	84	66	15	15	6	16	22	11	8	80	18	90	70	57	63	0,7
ZE-10 (5/10-LB)	40	25	10	220	200	170	95	75	15	15	6	16	22	11	8	80	18	90	70	68	74	0,7

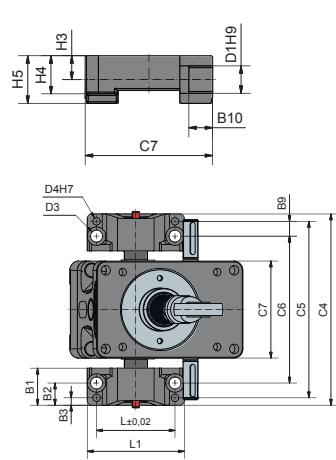
Материал: алюминий, с защитой от коррозии, цапфы из нержавеющей стали



Поворотная плита KAR



Направление поворота R
(параллельно приводу)



Смазка

Бронзовые втулки в корпусе имеют покрытие из PTFE и поэтому не требуют смазки при нормальной работе. При высоких нагрузках рекомендуется регулярная смазка.

Установка поворотных опор LB непосредственно в корпусе редуктора является лучшим и самым дешевым решением. Но для тяжелых двигателей, больших ходов и интенсивных режимов работы предпочтительно использовать поворотную плиту KAR, т.к. нагрузка от двигателя воспринимается опорами и не передается на винт. Размеры и информация на поворотные плиты типа „R“ и „P“ по запросу.

Код	B1	B2	B3	B9	B10	C4	C5	C6	C7	D1	D3	D4	H1	H2	H3	H4	H5	L1	L2	R3	кг
ZE-5-KAR	40	25	10	15	15	166	146	116	74	16	11	8	80	18	15	21	30	90	70	100	0,2
ZE-10-KAR	40	25	10	15	15	179	159	129	87	16	11	8	80	18	15	24	30	90	70	116	0,3
ZE-25-KAR	40	24	8	16	20	207	191	159	107	20	13	8	105	21	20	32	40	105	85	138	0,8

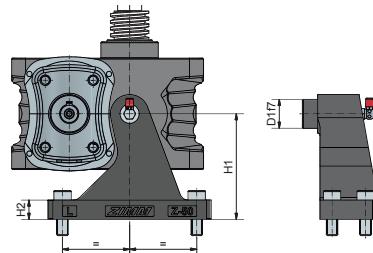
Материал: алюминий, с защитой от коррозии

Принадлежности ZE

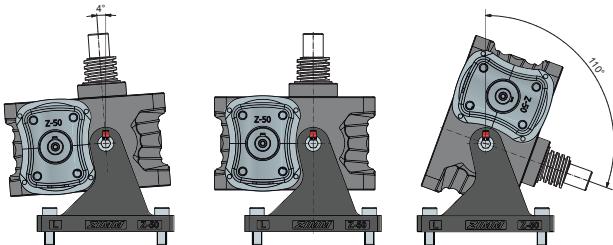
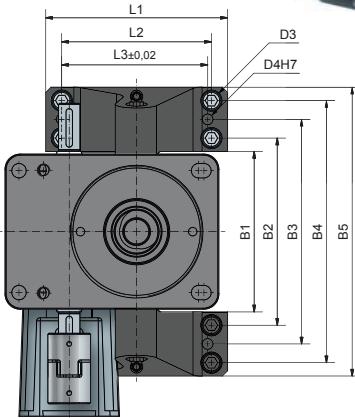
Опоры LB, Поворотная плита KAR I от 35 до 200 кН



Поворотные опоры LB (35 - 200)



Направление поворота R
—/— (параллельно приводу)



Смазка

Бронзовые втулки в корпусе имеют покрытие из PTFE и поэтому не требуют смазки при нормальной работе. При высоких нагрузках рекомендуется регулярная смазка.

Пример заказа:

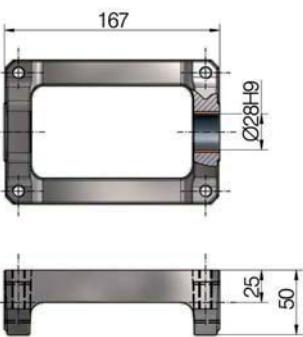
ZE-50-LB комплект (2 шт.)

Code	D1	D3	D4	H1	H2	L1	L2	L3	B1	B2	B3	B4	B5	кг/комп.
ZE-35-LB	28	11	8	85	18	130	106	106	124	146	174	202	224	3,2
ZE-50-LB	30	13	10	110	18	170	140	140	150	175	210	245	270	5
ZE-100-LB	40	22	20	120	22	260	180	225	210	250	290	330	370	11,8
ZE-150-LB	50	22	20	135	24	280	200	235	222	262	312	362	402	18
ZE-200-LB	50	22	20	135	24	280	200	235	235	275	325	375	415	-

Материал: стальное литье, закалка, защита от коррозии.



Поворотная плита ZE-35-KAR



Другие типоразмеры плит или направления поворота R и P по запросу.



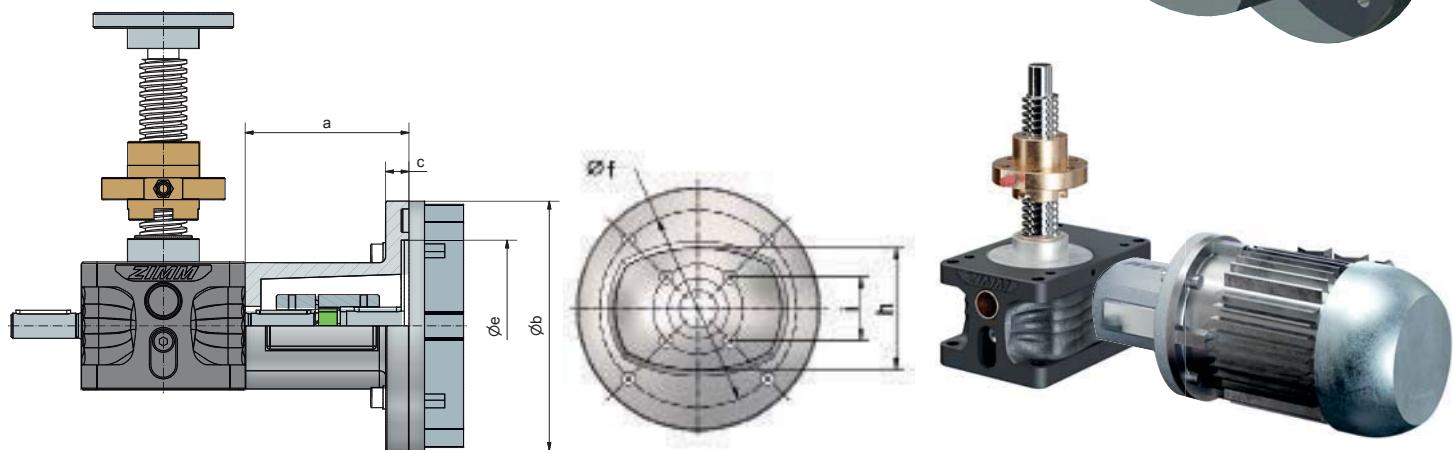
Советы по монтажу

С поворотными плитами KAR несколько домкратов могут располагаться в ряд.



ZE Принадлежности Моторный фланец MF I от ZE-5 до ZE-25

Моторный фланец MF



Код заказа	Двигатель тип	Муфта-код заказа Отверстия - Ø			4 болта кл. 8.8 к домкрату	4 болта с цилиндр. головкой кл. 8.8 DIN 912 к двигателю	a	b	c	e	f	h	i	кг
		Размер	Домкр.	Двиг.										
ZE-5-MF-120-60	63 B14B	KUZ-14	11	11	M6x12 - DIN 7991	M6x20 + пр. шайба	60	120	10	80	100	61	32,5	0,3
ZE-5-MF-105-68	71 B14C	KUZ-19	11	14	M6x12 - DIN 7991	M6x20 + пр. шайба	68	105	10	70	85	61	32,5	0,3
ZE-10-MF-120-66	63 B14B	KUZ-19	14	11	M8x16 - DIN 7991	M6x20 + пр. шайба	66	120	10	80	100	73	35,4	0,4
ZE-10-MF-160-75	71 B5	KUZ-19	14	14	M8x16 - DIN 7991	M8x35 + гайка	75	160	15	110	130	73	35,4	0,8
ZE-10-MF-160-90	80 B14B	KUZ-24	14	19	M8x16 - DIN 7991	M8x30 + пр. шайба	90	160	15	110	130	73	35,4	0,8
ZE-25-MF-160-105	71 B5	KUZ-28	16	14	M8x20 - DIN 7991	M8x35 + гайка	105	160	15	110	130	81	42	1,1
ZE-25-MF-160-105	80 B14B	KUZ-24	16	19	M8x20 - DIN 7991	M8x30 + пр. шайба	105	160	15	110	130	81	42	1,1
ZE-25-MF-160-105	90 B14B	KUZ-24	16	24	M8x20 - DIN 7991	M8x30 + пр. шайба	105	160	15	110	130	81	42	1,1
ZE-25-MF-160-122	100 B14C	KUZ-28	16	28	M8x20 - DIN 7991	M8x30 + пр. шайба	122	160	15	110	130	81	42	1,2

Материал: алюминий, все болты оцинкованы, гайки по DIN 934 и пружинные шайбы по DIN 128. Поставляется с крепежными болтами.

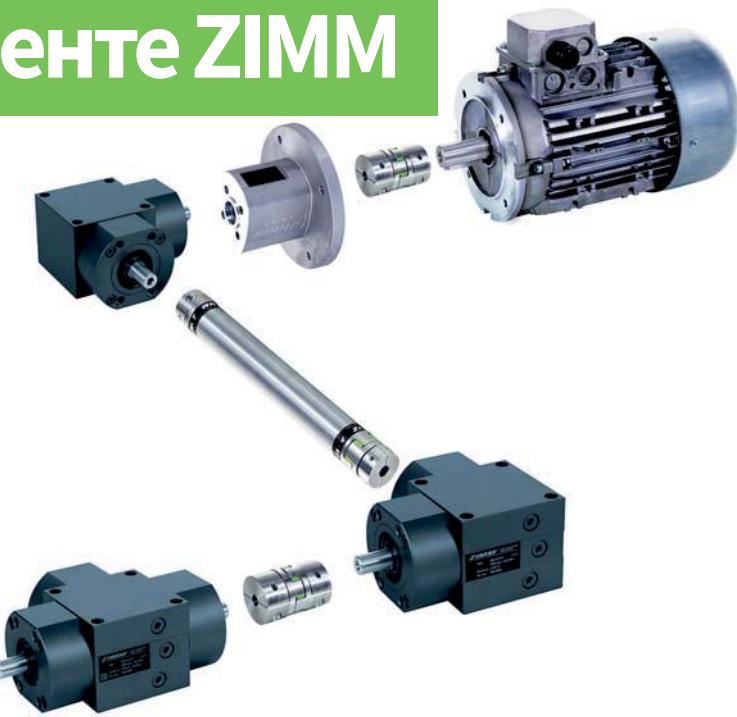
Так же в ассортименте ZIMM

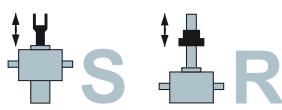
Конические редукторы ZIMM

Комбинируйте конические редукторы, винтовые домкраты, муфты, соединительные валы, моторные фланцы и электродвигатели в соответствии с вашими задачами.

Конические редукторы серии KSZ-H
7 типоразмеров доступны в вариантах L и T.
Передаточные отношения: 1:1, 2:1 и 3:1

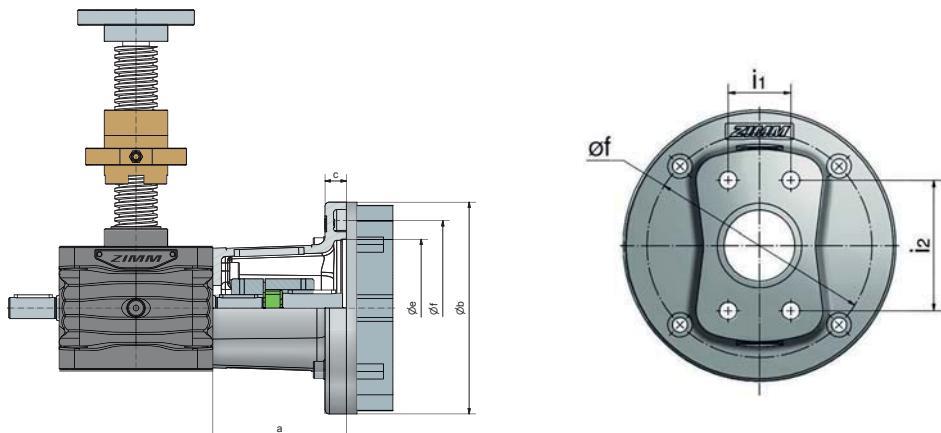
Описание Вы найдете в брошюре KSZ-H,
а также 3D-данные на нашем сайте.
www.zimm.com



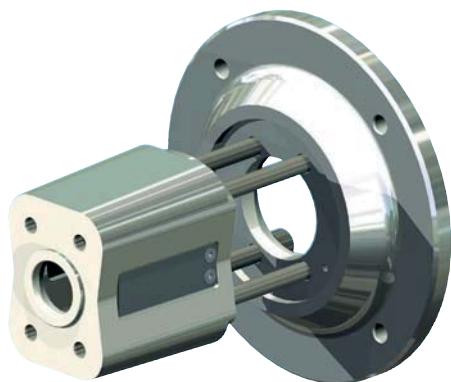
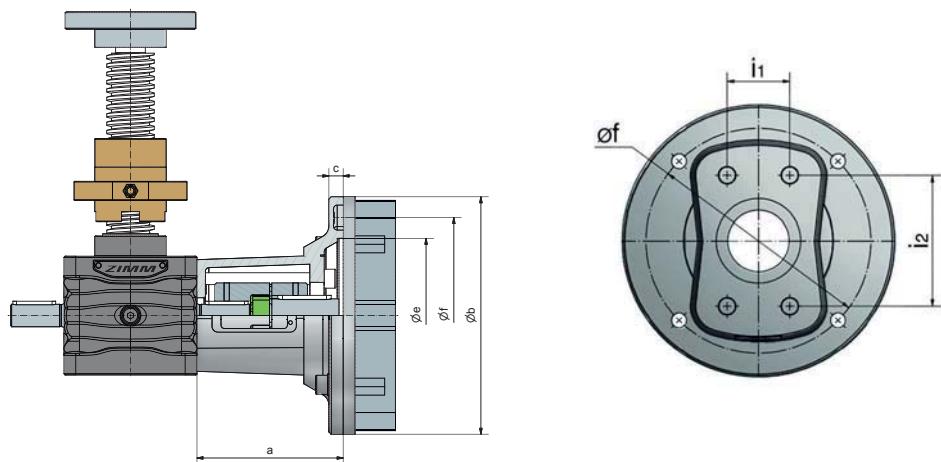


ZE Принадлежности Моторный фланец MF I от ZE-35 до ZE-200

Моторный фланец MF



Базовый фланец MF-B и промежуточный фланец MF-P - от ZE-35 до ZE-200



Код заказа	Двигатель тип	Муфта-код заказа Отверстия - Ø			4 болта DIN 912 к домкрату	4 болта DIN 912 к двигателю	a	b	c	e	f	i1	i2	кг
		Размер	Домкр.	Двиг.										
ZE-35-MF-160-111	80 B14B	KUZ-24	19	19	M10x30	M8x25 ¹⁾	111	160	15	110	130	36	62	2,7
ZE-35-MF-160-111	90 B14B	KUZ-24	19	24	M10x30	M8x25 ¹⁾	111	160	15	110	130	36	62	2,7
ZE-35-MF-B + ZE-35-MF-P-200	100 B14B	KUZ-28	19	28	M10x120	M10x30 ¹⁾	123	200	12	130	165	36	62	3,6
ZE-35-MF-B + ZE-35-MF-P-200	112 B14B	KUZ-28	19	28	M10x120	M10x30 ¹⁾	123	200	12	130	165	36	62	3,6
ZE-35-MF-B + Спец. плита	Сервомоторы, мотор-редукторы, Nema,													
ZE-50-MF-200-116	90 B5	KUZ-28	20	24	M10x30	M10x45 ²⁾	116	200	20	130	165	50	70	4,1
ZE-50-MF-200-126	100 B14B	KUZ-28	20	28	M10x30	M10x35 ¹⁾	126	200	20	130	165	50	70	4,3
ZE-50-MF-200-126	112 B14B	KUZ-28	20	28	M10x30	M10x35 ¹⁾	126	200	20	130	165	50	70	4,3
ZE-50-MF-B + Спец. плита	Сервомоторы, мотор-редукторы, Nema,													
ZE-100/150-MF-200-138	100 B14B	KUZ-28	25	28	M12x40 ³⁾	M10x35 ¹⁾	138 ³⁾	200	20	130	165	46	96	5,3
ZE-100/150-MF-200-138	112 B14B	KUZ-28	25	28	M12x40 ³⁾	M10x35 ¹⁾	138 ³⁾	200	20	130	165	46	96	5,3
ZE-100/150-MF-B + P-200	132 B14C	KUZ-38	25	38	M12x150 ³⁾	M10x65 ¹⁾	161 ³⁾	200	48	130	165	46	96	8,7
ZE-100/150-MF-B + Спец. плита	Сервомоторы, мотор-редукторы, Nema,													
ZE-200-MF-200-168	100 B14B	KUZ-38	28	28L	M16x45	M10x40 ¹⁾	168	200	20	130	165	56	100	8,1
ZE-200-MF-200-168	112 B14B	KUZ-38	28	28L	M16x45	M10x40 ¹⁾	168	200	20	130	165	56	100	8,1
ZE-200-MF-200-168	132 B14C	KUZ-38	28	38	M16x45	M10x40 ¹⁾	168	200	20	130	165	56	100	8,1
ZE-200-MF-200-168 + P-350	160 B5	KUZ-45	28	42	M16x45	M16x70 ²⁾	198	350	30	250	300	56	100	24,8
ZE-200-MF-200-168 + Спец. плита	Сервомоторы, мотор-редукторы, Nema,													

Материал: чугун GGG-50, с защитой от коррозии, все болты оцинкованы, гайки по DIN 934 и пружинные кольца по DIN 128, поставляется с крепежными болтами.

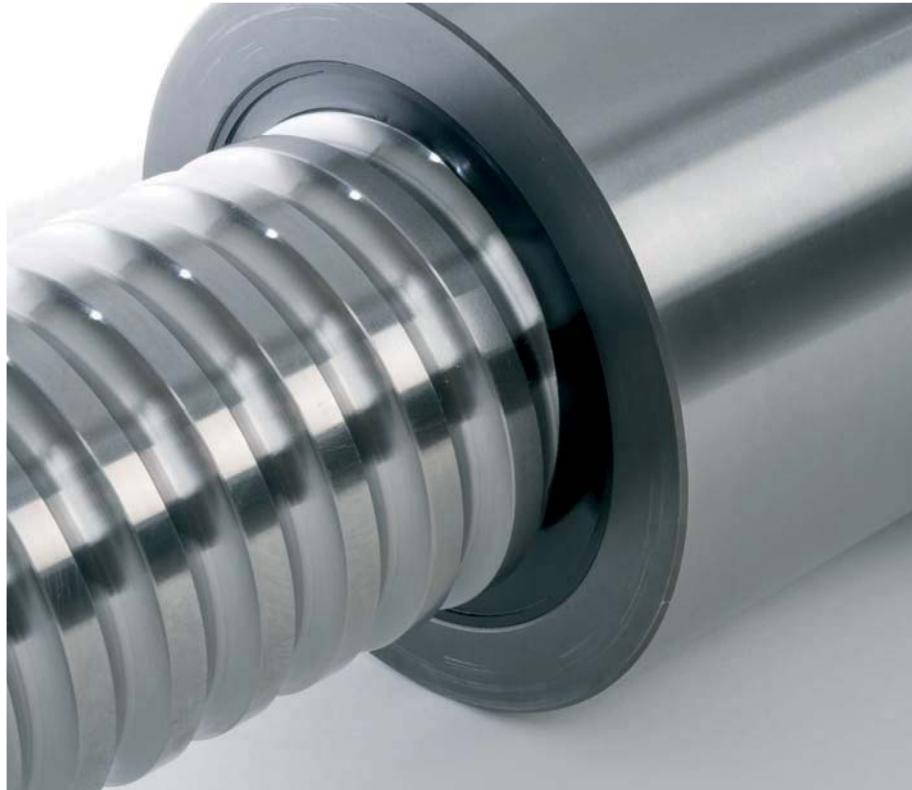
1) Включает пружинную шайбу

2) Включает гайку и пруж. шайбу

3) Болты класса прочности 8.8 с гайкой и пруж. шайбой.

Другие продукты из ассортимента ZIMM

Узнайте больше на www.zimm.com



Еще больше информации на нашем новом сайте:

- Соединительные валы
- Муфты
- Конические редукторы
- Двигатели и моторные фланцы
- Большие винтовые домкраты (Z-серия 250 -1000 кН)
- Мини-домкраты (GSZ-серия 2,5 кН)
- Трапец. и шариковые винты
- И многое другое.



С онлайн-конфигуратором ZIMM

быстрее к цели

Благодаря комплексной модульной системе винтовых домкратов ZIMM можно точно перемещать грузы весом до 100 тонн на один домкрат. Модульная система ZIMM разработана таким образом, что в зависимости от применения можно легко, быстро и правильно собрать систему подъемных механизмов с многочисленными дополнительными принадлежностями.

С уникальным конфигуратором продукта, винтовые домкраты от ZIMM могут быть выбраны удобно, просто и быстро одним щелчком мыши. Конструктор выбирает требуемый тип домкрата, размер и навесное оборудование. Затем он получает запрошенные данные по электронной почте

Наиболее распространенные форматы 3D CAD, 2D DWG и 3D PDF доступны для немедленного просмотра. В результате компонент можно быстро и легко просматривать на любом компьютере, даже без установленной программы CAD.

Конструирование без забот и ошибок

Кроме того, конфигуратор постоянно выполняет проверку на правильность выбора

Конфигуратор не только проверяет компоновку, но также обновляет ее самостоятельно!

Система распознает потенциальные ошибки, и сразу же сообщает Вам, что эта комбинация невозможна, и поле, в этом случае, помечено красным.

Например, если выбран концевой выключатель, программа автоматически добавляет все необходимые компоненты.



Выход

Наряду с обычными компонентами и принадлежностями, которые можно загрузить по отдельности, существует возможность проектирования подъемных устройств, как единой системы.

Попробуйте это:

Просто зарегистрируйтесь на сайте, войдите и конструируйте.

На странице CAD нашего сайта Вы найдете FAQ's „Ответы на часто задаваемые вопросы“, а также пояснительное видео и полезную информацию о работе в конфигураторе.

Онлайн-конфигуратор ZIMM: www.zimm.com

Запрос**Опросный лист | Стр. 1 - Параметры**

Компания:	_____	Дата:	_____
Адрес:	_____	Телефон:	_____
Контакт:	_____	E-Mail:	_____
Отдел:	_____	Web:	_____

1. максимальная нагрузка кН**Монтажное положение**

- на домкрат кН на систему кН вертикальное горизонтальное наклонное
 - растяжение кН сжатие кН Нагрузка
 - Нагр. статич. kN динамическая kN плавная ударная вибрационная

2. макс. Ход/путь мм эффективный ход мм

Для короткоходных домкратов

(рабочий ход < высоты редуктора): регулярная смазка возможна невозможна**3. Скорость перемещения** тип N= 25 мм/с (1,5 м/мин) тип L=6,25 мм/с (0,375 м/мин) _____ мм/с**4. Режим работы, рабочий цикл, описание рабочего цикла** Ходов в час Ходов в день Часов в день: 8 16 24

i Для длительных циклов или больших ходов дайте подробное описание на стр. 67- 4а

5. Конструкция S „Ходовой винт“ R „Ходовая гайка“**6. Версия ZE-Домкрат GSZ-Домкрат****7. Двигатель трехфазный с тормозом ручной привод _____****8. Условия эксплуатации сухо влажность пыль стружка _____**
 движение по направляющим без направляющих (отсутствие боковых дин. нагрузок)Окружающая температура: мин. °C макс. °C (в случае, когда температура <10°C и >40°C)

i Если возможно, пожалуйста, приведите полное описание или эскиз на стр. 67 - 8а

9. Стандартные схемы №: _____ Размеры: MA1 _____ MA2 _____ MA3 _____ MA4 _____ MA5 _____
 См. стандартные схемы конфигурации на стр. 3 и 4 Опросного листа (для большинства основных схем)**10. Количество шт. _____ Серия _____****11. Срок поставки _____ Поставка _____**

Запрос

Опросный лист | Стр. 2 - Перечень дополнительных параметров (необязательно)

4а. Режим работы, рабочий цикл, описание цикла

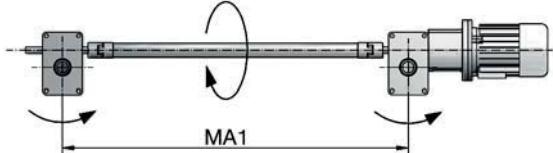
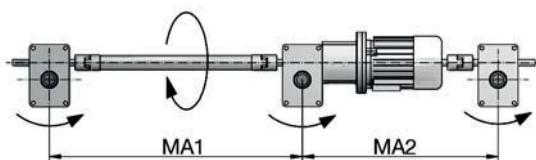
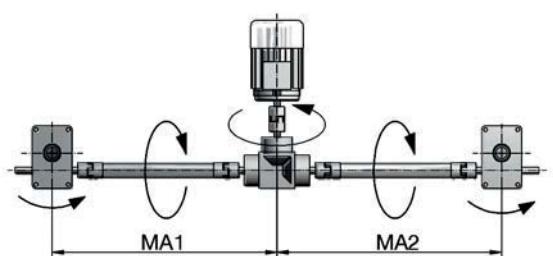
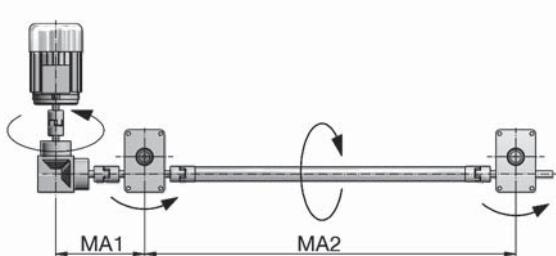
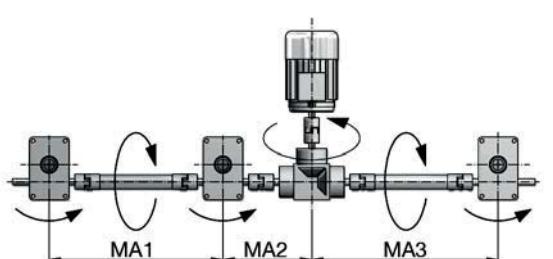
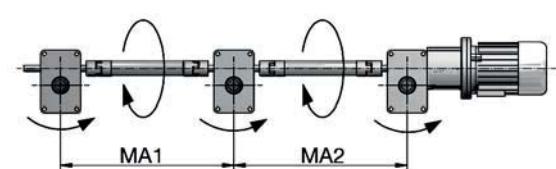
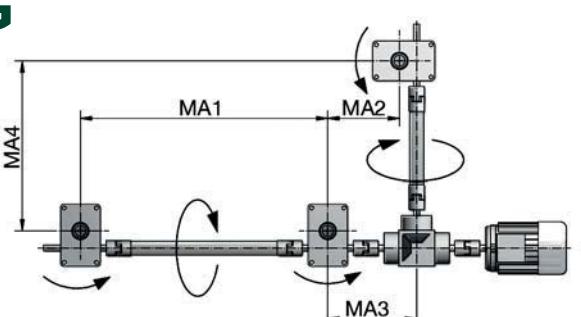
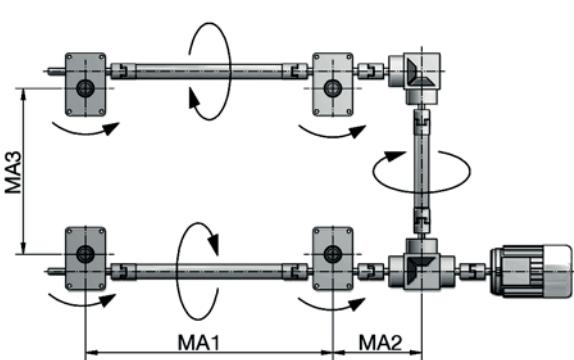
График рабочего цикла:



8а. Назначение/описание функционирования/окружающие условия (описание или эскиз)

Запрос

Опросный лист | Стр. 3 - Схемы конфигурации

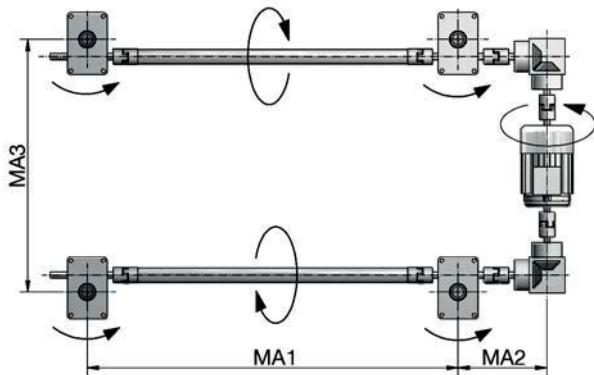
A**B****C****D****E****F****G****H**

Показаны общие схемы. Если ваша конструкция отличается от них, обязательно проверьте направление вращения!

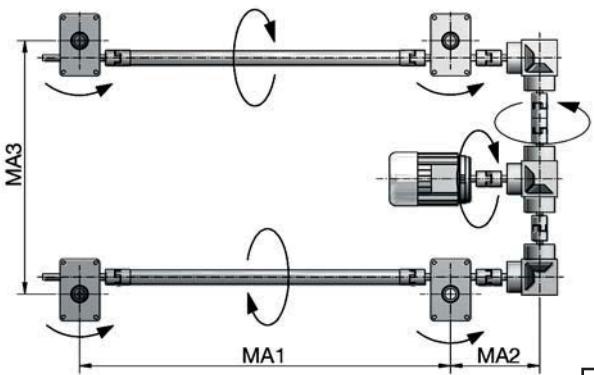
Запрос

Опросный лист | Стр. 4 - Схемы конфигурации

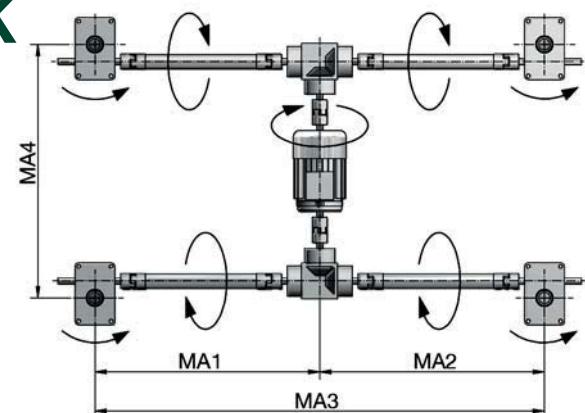
I



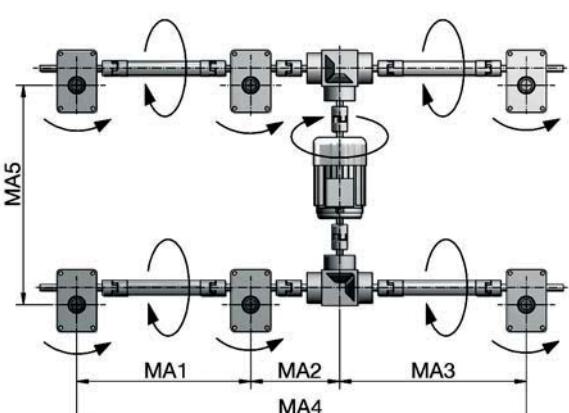
J



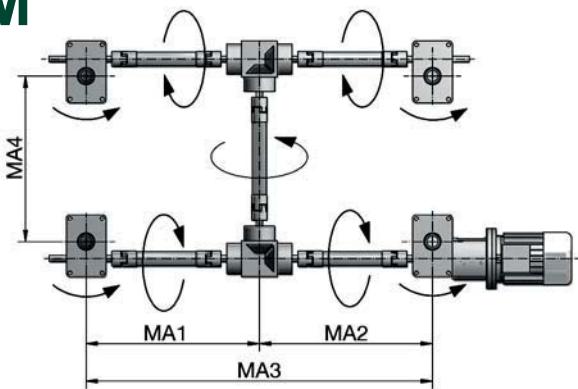
K



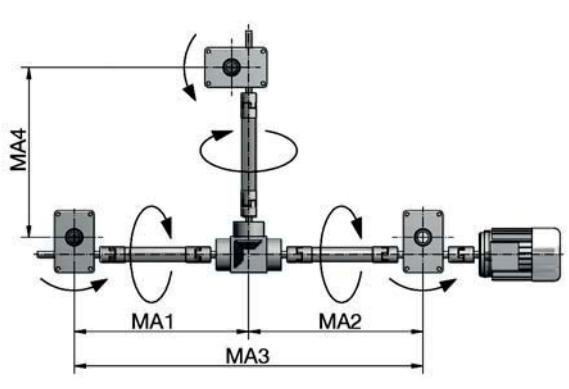
L



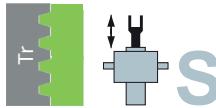
M



N



Показаны общие схемы. Если ваша конструкция отличается от них, обязательно проверьте направление вращения!



Запрос

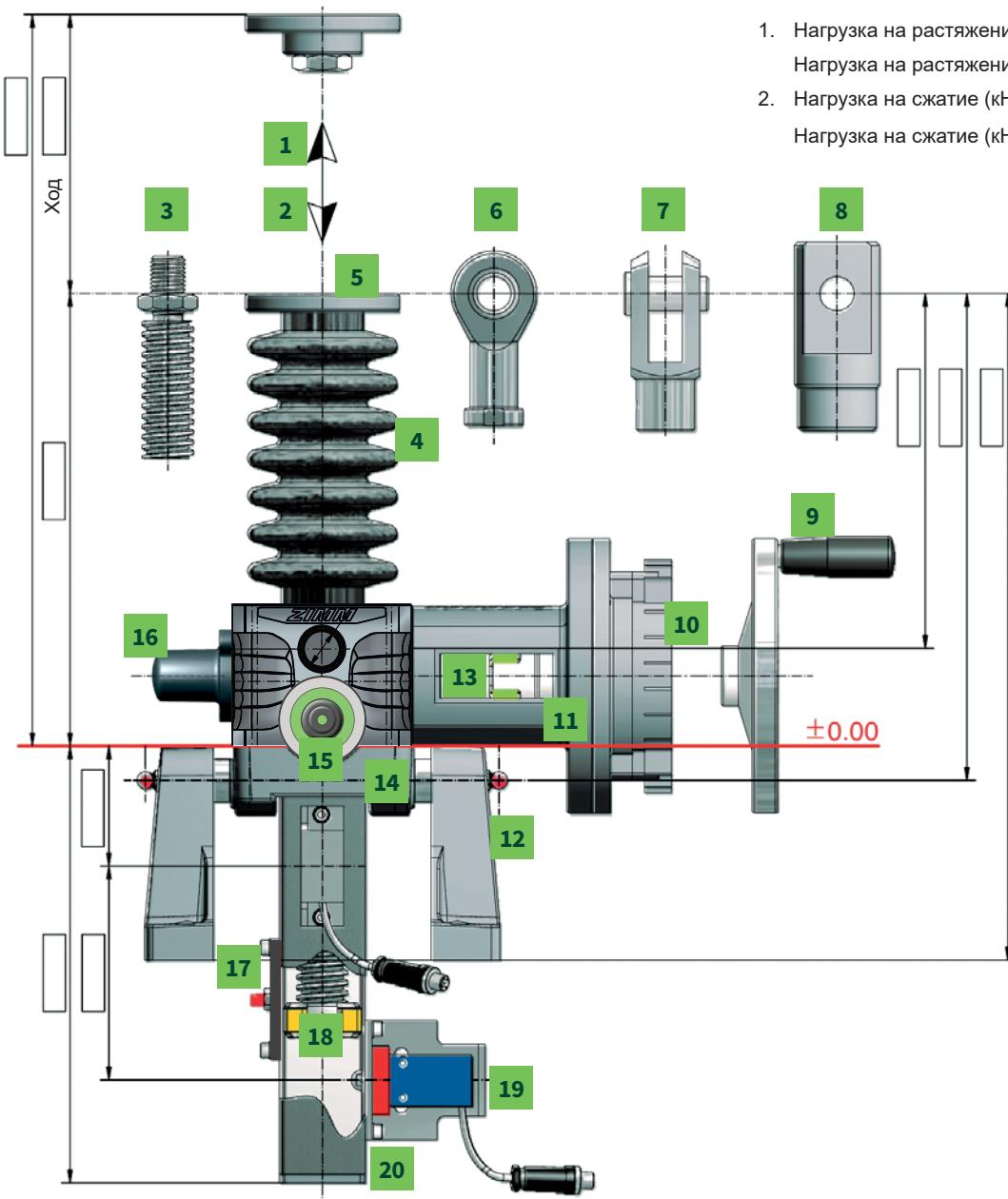
Опросный лист | Стр. 5 - Компоненты S-версия

Тип:

- SN (ходовой винт, нормальный)
- SL (ходовой винт, медленный)

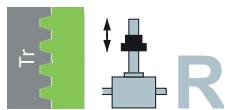
Варианты:

- Tr - трапецидальная резьба
- SIFA предохранительная гайка
- SIFA с контролем
- KGT шариковая винтовая передача



1. Нагрузка на растяжение (кН): статическая
- Нагрузка на растяжение (кН): динамическая
2. Нагрузка на сжатие (кН): статическая
- Нагрузка на сжатие (кН): динамическая

3. Стандартная резьба
4. Гофрозащита FB
- Спиральная защита SF
5. Опорный фланец BF
6. Шарнир KGT
7. Вилка GK
8. Проушина SLK
9. маховик HR
10. Двигатель с томозом
- Двигатель без тормоза
11. Моторный фланец MF
12. Кронштейны LB
13. муфта KUZ
14. Плита поворотная KAR
15. Устр. авт. смазки Z-LUB
16. Колпачок SK
17. Смазочный ниппель SL
18. Фиксатор проворота VS
- Ограничитель AS
19. 2x концевые выкл. ES
20. Защитная труба SRO
- Опорная труба STRO



Запрос

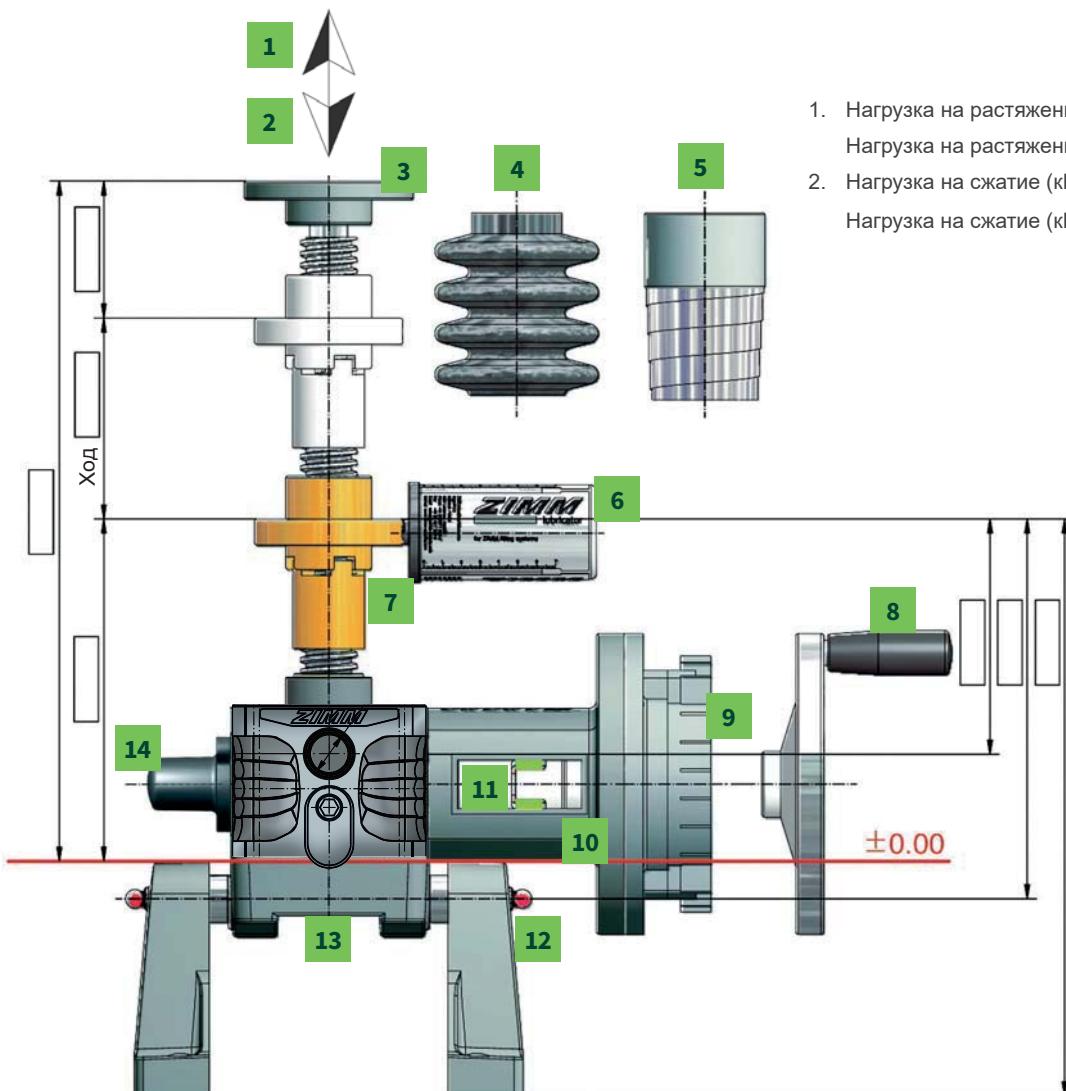
Опросный лист | Стр. 6 - Компоненты R-версия

Тип:

- RN (ходовая гайка, нормальный)
- RL (ходовая гайка, медленный)

Варианты:

- Tr трапецидальная резьба
- SIFA предохранительная гайка
- SIFA с контролем
- KGT шариковая винтовая передача



1. Нагрузка на растяжение (кН): статическая
Нагрузка на растяжение (кН): динамическая
2. Нагрузка на сжатие (кН): статическая
Нагрузка на сжатие (кН): динамическая

<input type="text"/>
<input type="text"/>
<input type="text"/>
<input type="text"/>

3. Опорный фланец GLP
4. Гофрозащита FB
5. Спиральная защита SF
6. Устр. авт. смазки Z-LUB
7. Дуплексная гайка DM
Tr-фланцевая гайка FM
Карданный адаптер DMA
KGT-фланц. гайка KGT-F
Самоуст. гайка PM
Несмазываемая FFDM
Переход. фланец TRMFL
Предохр. гайка SIFA
Предохр. гайка
SIFA с контролем
8. Маховик HR
9. Двигатель с тормозом
Двигатель без тормоза
10. Моторный фланец MF
11. Муфта KUZ
12. Кронштейны LB
13. Плита поворотная KAR
14. Колпачок SK



ZIMM - Факты

- Семейная компания, основанная в 1977 году
- Многолетний опыт и обширные знания в технологии привода и механических передач
- Комплексная философия и сознательный подход к вопросам качества и экологии
- Постоянные инвестиции в проектирование, инновации и сервис



Gunther Zimmermann | CEO

Ориентация на клиента

- Большой склад и эффективные сборочные процессы
- Быстрая реакция и отгрузка
- Высокая гарантия соблюдения сроков поставки
- Адаптация к потребностям клиента
- Персональная консультация наших специалистов, работающих, как в офисе, так и на выезде
- Возможность прямых запросов через наш веб-сайт www.zimm.com
- Уникальный продукт-конфигуратор для быстрого и безошибочного создания 3D-модели
- Каталоги и документация на различных языках

Дизайн и концепция

- Модульная система позволяет создавать большое количество вариантов и конфигураций
- Современный и привлекательный дизайн домкратов
- Оптимизация конструкции для длительного срока службы
- Применение качественных высокотехнологичных материалов

Качество

- Сертификация ISO 9001 : 2015
- Разнообразные измерительные приборы 3D и 4D измерительные системы

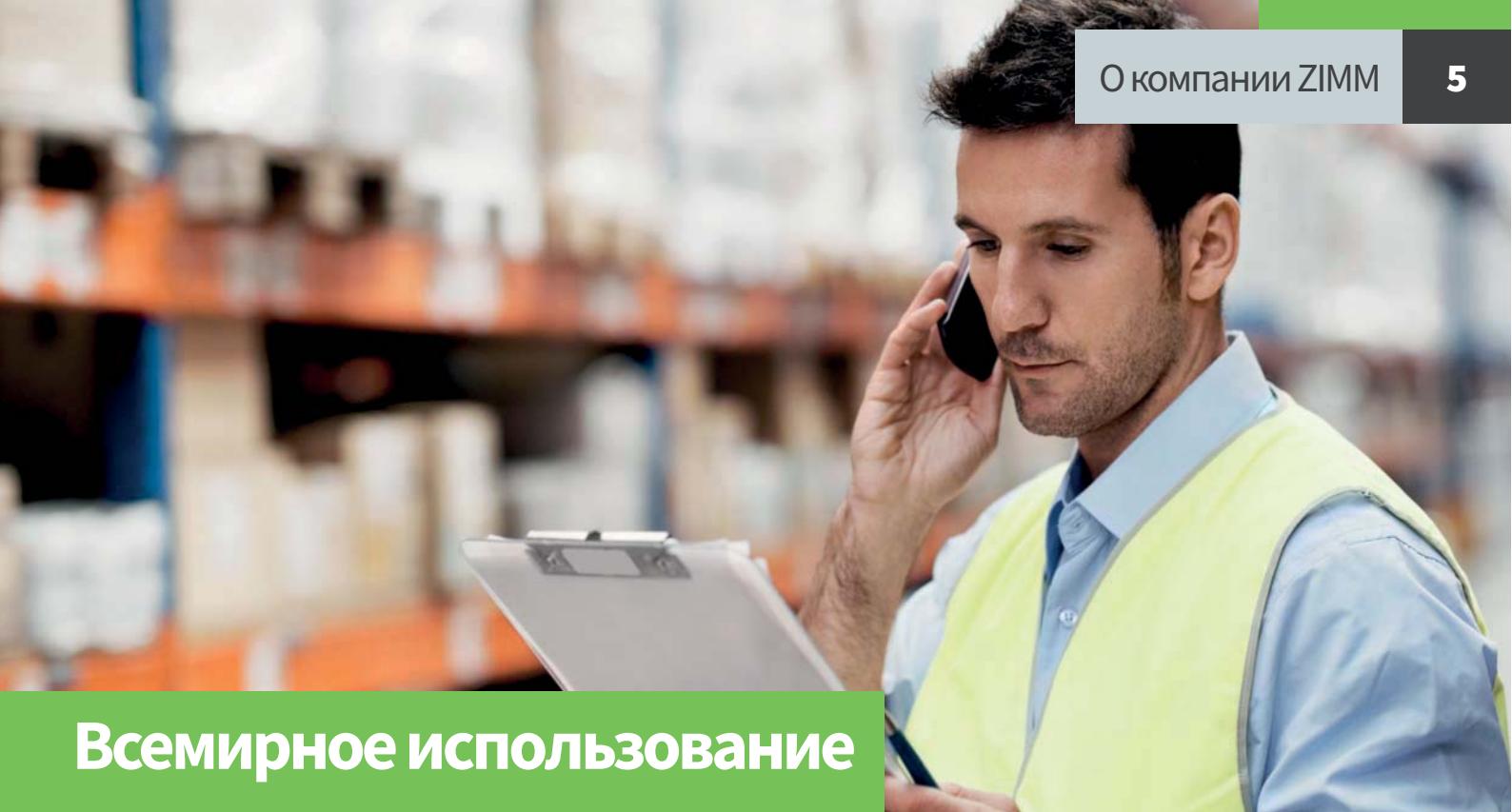


Производственные мощности

- Постоянные инвестиции в самые современные и высокоэффективные производственные процессы
- Высокие производственные мощности и долголетние поставщики обеспечивают быстроту производственного цикла
- Наличие собственных систем проверки и испытаний обеспечивает возможность оценки и документирования самых различных параметров, гарантирует высокий уровень безопасности и помогает оптимизировать свойства продуктов ZIMM

Ассортимент продукции

Модульная система ZIMM включает 14 типоразмеров домкратов от 2 кН до 1000 кН. Трапецидальный или шариковый винт диаметром от 16 мм до 160 мм с разными значениями шага резьбы позволяет реализовать большое количество решений. В дополнение к стандартному решению мы можем предложить клиенту обширный ассортимент аксессуаров, соединительных элементов, угловых редукторов ZIMM, фланцев и двигателей.



Всемирное использование

Местное производство с глобальным сервисом

ZIMM предлагает более чем 40-летний опыт в сфере технологии привода и трансмиссии.

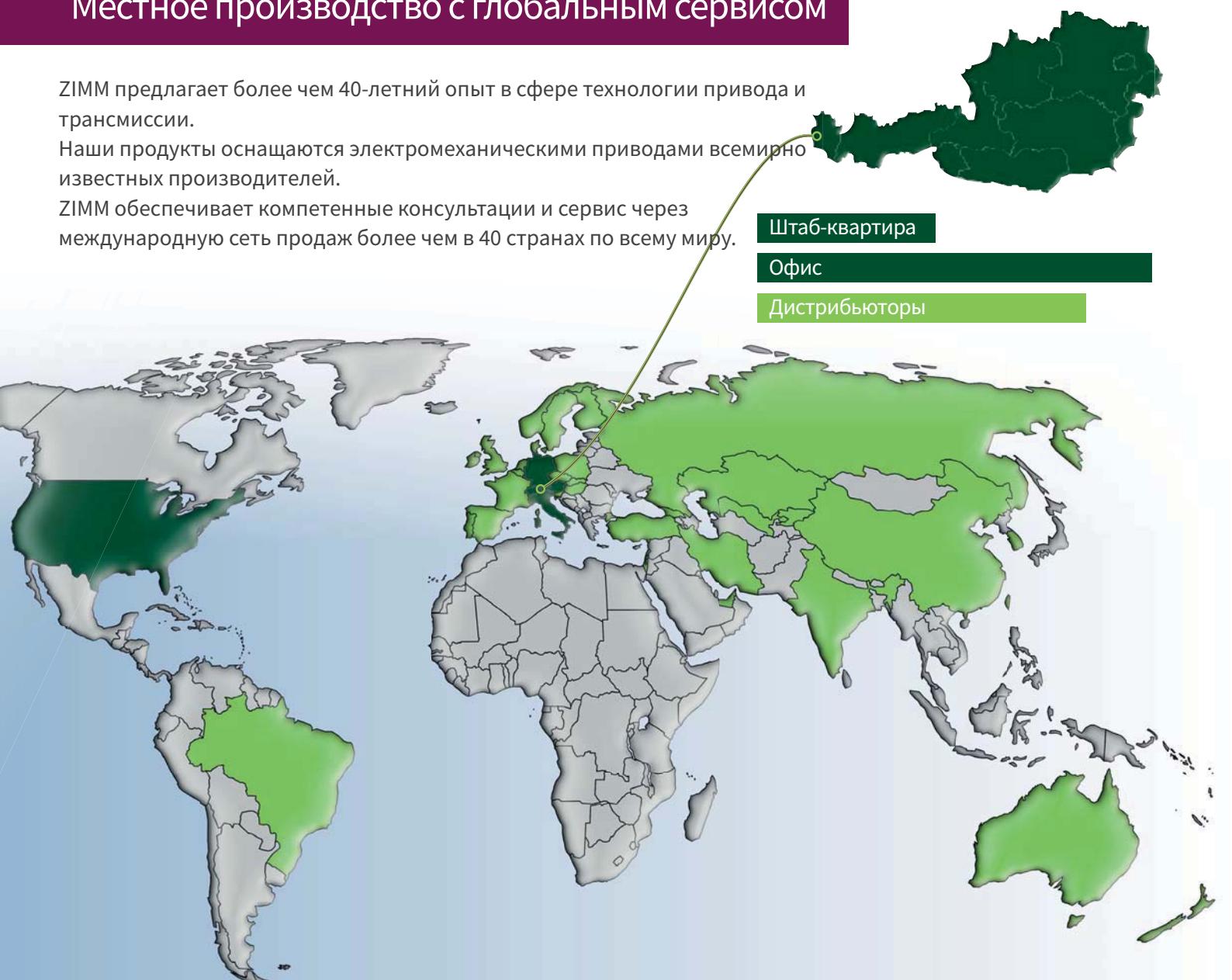
Наши продукты оснащаются электромеханическими приводами всемирно известных производителей.

ZIMM обеспечивает компетентные консультации и сервис через международную сеть продаж более чем в 40 странах по всему миру.

Штаб-квартира

Офис

Дистрибуторы



© ZIMM 2019

Eigentümer, Herausgeber und für den Inhalt verantwortlich:
ZIMM GmbH
 Millennium Park 3, 6890 Lustenau/Austria
 Tel: +435577 806-0, Fax: +435577 806-8
info@zimm.com, www.zimm.com
 ATU 69063247, Feldkirch
 ARA-Lizenznummer 4334

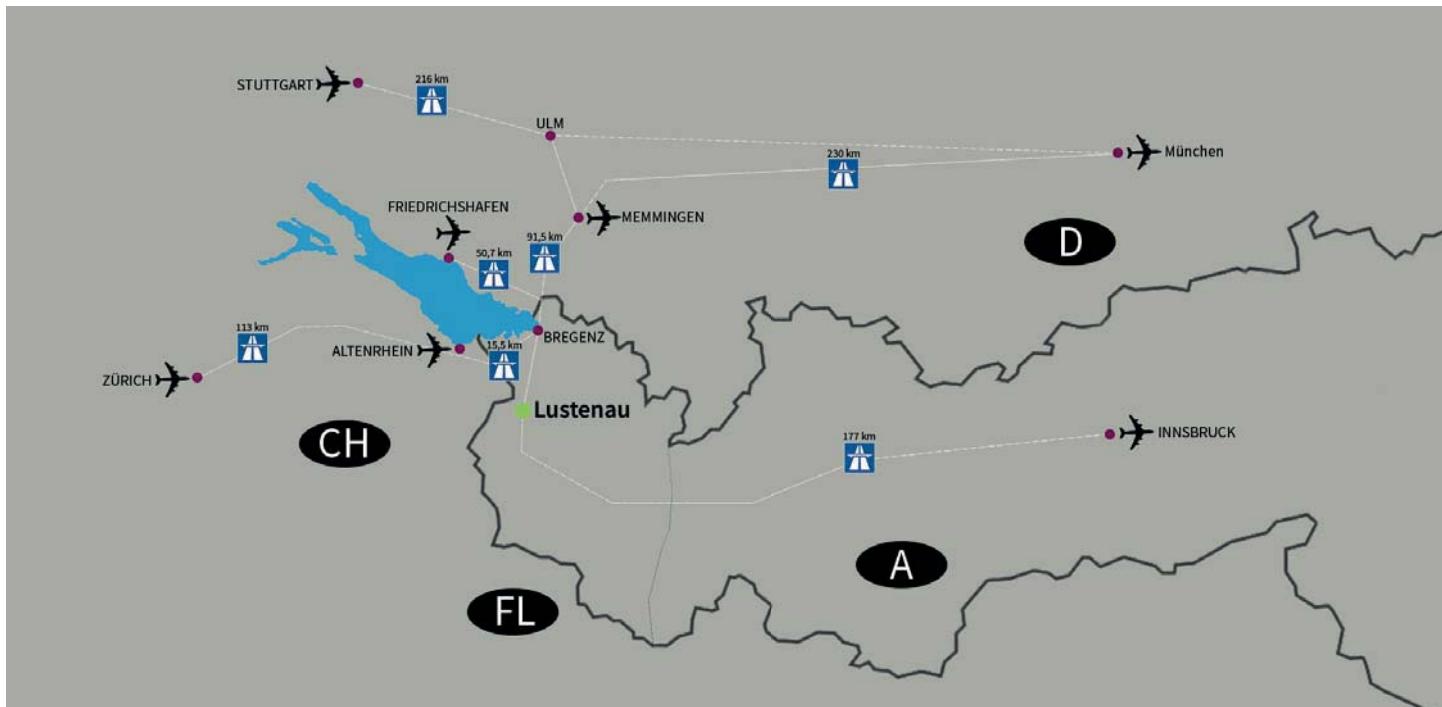
Bankverbindungen:

Österreich (A):

Raiffeisenlandesbank Bregenz
 IBAN AT40 3700 0000 0001 1999, BIC RVVGAT2B

Schweiz (CH):

BTV Staad
 IBAN CH11 0852 5000 SA31 733A B, BIC BTVACH22



Schutzvermerk

zur Beschränkung der Nutzung von Unterlagen nach DIN ISO 16016.

Der Nachdruck, eine Nachahmung, ein auszugsweiser Abdruck, Kopien, Abbildungen und Texte unterliegen – sofern nicht anders gekennzeichnet – dem Copyright © von ZIMM GmbH, Millennium Park 3, 6890 Lustenau/Austria. Jede Speicherung, Vervielfältigung und Wieder- bzw. Weitergabe der Inhalte – auch auszugsweise – ist nur mit schriftlicher Genehmigung durch ZIMM GmbH, 6890 Lustenau erlaubt.

Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patentreteilung oder Gebrauchsmustererteilung vorbehalten.

ISO Zertifikat

Zertifiziert entsprechend den Forderungen der ISO 9001:2015
 Erstausstellung: 17.12.1996 | Registrier-Nummer: 00953/0

Patente

Auf eine Reihe von Funktionen und Bauteilen sind Patente angemeldet bzw. erteilt!

Urheber- und Nutzungsrechte

Sämtliche Urheber- und Nutzungsrechte, die auf unseren Internetseiten und unseren Katalogen bereitgestellten Informationen, Gestaltungen, Lichtbilder und Zeichnungen liegen ausschließlich bei uns. Texte und Bilder genießen urheberrechtlichen Schutz. Ihre Verwendung, Vervielfältigung und weitergehende Nutzung – insbesondere die Weitergabe an Dritte – bedarf unserer ausdrücklichen schriftlichen Zustimmung.

Haftungsausschluss

Weder unsere Internetseiten, noch unsere Kataloge dienen der kaufmännischen oder rechtlichen Beratung. Dazu bedarf es einer gesonderten Kontaktaufnahme und eines Vertragsabschlusses mit uns.

Inhalte unserer Kataloge und Internetseiten sind unverbindlich und stellen kein Angebot zum Abschluss eines Vertrages dar. Wir übernehmen daher keine Haftung für Aktualität, Richtigkeit oder Vollständigkeit dieser Inhalte.

Dies gilt insbesondere auch für Inhalte fremder Internetseiten („Links“), die über unsere Internetseite zugänglich sind. Wir sind berechtigt, Kataloginhalte und Inhalte unserer Internetseiten jederzeit zu verändern. Wir übernehmen keine Haftung und oder Gewähr hinsichtlich der Verfügbarkeit unserer Internetseiten oder Kataloge.

Es gelten die aktuellen Zeichnungen, die mit unserer Auftragsbestätigung übereinstimmend von beiden Partnern geprüft und abzeichnet wurden.

Rechtswirksamkeit des Haftungsausschlusses

Sollte dennoch ausschließlich aufgrund des Inhalts unserer Internetseiten bzw. unserer Kataloge – ohne direkten Kontakt mit uns – eine rechtliche Beziehung zustande kommen, unterliegt diese ausschließlich österreichischem Recht unter Ausschluss der Kollisionsnormen.

Ausschließlicher Gerichtsstand für eine allfällige gerichtliche Auseinandersetzung ist das sachlich zuständige Gericht (A-6800 Feldkirch).

Datenschutzerklärung

Wir unterliegen den Bestimmungen des österreichischen Bundesgesetzes über den Schutz personenbezogener Daten (Datenschutzgesetz). Persönliche Informationen und personenbezogene Daten werden von uns nur weitergegeben, wenn dies sachlich und auftragsbezogen notwendig ist. Eine allfällige Weitergabe erfolgt außerdem nur an Lieferanten oder Subunternehmer, die ausreichende Gewähr für eine sichere Datenverwendung bieten. Zur Weitergabe von Daten an Unternehmen, die mit uns direkt oder indirekt verbunden sind, sind wir berechtigt.

Allgemeine Geschäftsbedingungen (AGB)

ZIMM GmbH | Millennium Park 3, 6890 Lustenau, Österreich
 Tel.: +43 5577 806-0 | Fax. +43 5577 806-8 | info@zimm.com | www.zimm.com

1. Allgemeines:

Für alle unsere Verträge gelten ausnahmslos die nachstehenden Bedingungen, auch wenn diese nicht gesondert schriftlich vereinbart werden. Durch den Vertragsabschluss sind sie jedenfalls anerkannt und vereinbart. Geschäftsbedingungen – welcher Art auch immer – die zu unseren AGB's im Widerspruch stehen, sind in vollem Umfange unwirksam, gleichgültig in welcher Form uns diese zur Kenntnis gebracht werden. Abweichungen von unseren AGB's bedürfen zu ihrer Rechtswirksamkeit unserer schriftliche Bestätigung. Auch die Vereinbarung, hinkünftig von diesem Formularfordernis abzugehen, bedarf der Schriftlich eit. Stillschweigen gegenüber abweichen den AGB's gilt nicht als Zustimmung.

2. Angebote | Preise | Vertragsinhalt

- 2.1. Unsere Angebote bleiben 60 Tage nach Abgabe aufrecht, vorbehaltlich Änderungen gemäß Punkt 2.5.
- 2.2. Unsere Katalogangaben sind unverbindlich (siehe auch Punkt 3).
- 2.3. Alle Preise verstehen sich in Euro ohne Umsatzsteuer. Sollte nichts anderes vereinbart sein, gelangen die jeweils bei Vertragsabschluss gültigen Preise laut unserer aktuellen Preisliste zur Verrechnung. Die Preise gelten ab Werk, ohne Verpackung und Verladung. Sofern Lieferung und Zustellung vereinbart ist, verstehen sich die Preise ohne Abladung und Transport zur Montagestelle. Gefahr und Nutzung gehen im Zeitpunkt der Versendung auf den Vertragspartner über. Die Lieferung erfolgt somit immer ab Werk.
- 2.4. Lieferfristen und Termine sind dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich zugesichert wurden. Die Verbindlichkeit erlischt, wenn es durch unseren Vertragspartner nachträglich zu Änderungen der Bestellung kommt oder wenn Hindernisse auftreten, die von uns nicht beeinflussbar sind, wie z.B. höhere Gewalt oder verspätete Zulieferung durch Vorlieferanten.
- 2.5. Wirtschaftliche Veränderungen: Ergeben sich neue Umstände außerhalb unseres Einflussbereiches - wie Rohstoffe, Steuern, Lohntarife, Währungsdisparitäten, Streik, Krieg, terroristische Anschläge, Blockaden, Feuer, Naturkatastrophen oder Fälle sonstiger höherer Gewalt - sind wir berechtigt, unsere Angebote und Auftäge entsprechend anzupassen. Dies gilt insbesondere für den Fall, dass es zu Veränderungen z.B. bei Aluminium- oder Kupferpreisen im Ausmaß von über 10% kommt. In all diesen Fällen sind wir auch nach Vertragsabschluss berechtigt, unsere Preise | Termine anzupassen.

3. Konstruktion und Auslegung

Auswahl und Dimensionierung bestimmt der Kundenkonstrukteur, da wir die konstruktiven Bedingungen wie Einsatzort und Einsatzart nicht kennen. Auf Wunsch sind wir bei Auswahl und Auslegung behilflich und erstellen für Sie die Baugruppen-Zeichnung und Berechnung auf Basis Ihrer Leistungsparameter als Vorschlag. Diese Zeichnung inklusive Stückliste bedarf Ihrer Überprüfung und bedarf Ihrer Freigabe. Die von Ihnen überprüfte und freigegebene Zeichnung ist Grundlage der Fertigung und Vormontage.

4. Technische Änderungen während der Laufzeit

Wir sind berechtigt, nach Vertragsabschluss technische Änderungen durchzuführen, wenn dadurch die vertraglich vereinbarte Leistung nicht beeinflusst wird.

5. Gewährleistung und Haftung

- 5.1. Die Gewährleistungsfrist beträgt ausnahmslos 1 Jahr. Änderungen dieser Frist bedürfen unserer ausdrücklichen schriftlichen Sicherung.
- 5.2. Um eine sichere Funktion zu gewährleisten, ist ein Probelauf unter Last bzw. Echt-Betrieb (gemäß Ihren Auslegungsparametern) erforderlich. Wir führen unsere Probelaufe im Leerlauf durch, jedoch nicht unter Last, mit den Einbaubedingungen beim Vertragspartner.

Die Probelaufe beim Vertragspartner sind notwendig, um durch exakte Montage eine einwandfreie Einbaugeometrie zu erreichen und um Funktionsstörende Einflüsse auszuschließen. Für Schäden und Mängel, die darauf zurückzuführen sind, dass beim Vertragspartner Probelaufe unter Last bzw. Echtbetrieb nicht durchgeführt werden, ist jede Haftung ausgeschlossen. Weiteres übernehmen wir - ohne unsere gegenteilige schriftliche Zusicherung - keine Haftung oder Gewährleistung beim Einbau unserer Produkte in allen Fahrzeugarten zu Lande, Wasser und in der Luft.

- 5.3. Unsere Vertragspartner sind verpflichtet, von uns erbrachte Leistungen nach Ablieferung zu überprüfen und uns allenfalls vorhandene Mängel unverzüglich, längstens jedoch innert 14 Tagen schriftlich mitzuteilen. Erfolgt innert dieser Frist keine Mängelrüge, gelten die von uns erbrachten Lieferungen und Leistungen als genehmigt. Gewährleistungs- und Schadenersatzansprüche sind – wenn keine fristgerechte Mängelrüge erfolgt – ausgeschlossen.
- 5.4. Unsere Haftung beschränkt sich auf Vorsatz und grobe Fahrlässigkeit. Die Haftung für leichte Fahrlässigkeit, der Ersatz von Folge- und Vermögensrechten, nicht erzielten Ersparnissen, Zinsverlusten für Schäden, die unseren Vertragspartner dadurch entstehen, dass von dritter Seite Forderungen gegen Sie erhoben werden, sind ausgeschlossen.
- 5.5. Mechatronische Produkte
Speziell bei Anwendungen im Outdoor-Bereich treten erhöhte Umweltbelastungen auf. Im Störungsfall benötigen wir die dokumentierte Ursachenanalyse - zum Beispiel Umgebungseinflüsse oder Produktfehler. Sollte uns eine solche Ursachenanalyse seitens des Vertragspartners nicht zur Verfügung gestellt werden, sind wir zu einer Mängelbehebung nicht verpflichtet. Gewährleistungs- und Schadenersatzansprüche sind diesfalls ausgeschlossen.
- 5.6. Mängelbehebung
Sollte ein von uns geliefertes Produkt tatsächlich mangelhaft sein, ist eine umgehende Rücksendung an uns – inklusive Fehlerdokumentation/Ursachenanalyse – erforderlich. Die Ursachenanalyse ist Grundlage für unsere Laborüberprüfung und nachhaltige Fehlervermeidung. Die Transportkosten trägt jeweils der Versender.

6. Eigentumsvorbehalt

- 6.1. Wir behalten uns das Eigentum an der Ware bis zur vollständigen Zahlung des Preises vor.
- 6.2. Unser Vertragspartner ist verpflichtet, die Ware während des Bestehens des Eigentumsvorbehaltes pfleglich zu behandeln. Sofern Wartungs- und Inspektionsarbeiten erforderlich sind, hat unser Vertragspartner diese auf eigene Kosten regelmäßig durchzuführen.
- 6.3. Der Eigentumsvorbehalt geht nicht dadurch verloren, dass von uns gelieferte Vertragsgegenstände ein- oder verbaut werden. Unser Vertragspartner ist zu einer Weiterveräußerung der Vertragsgegenstände nicht berechtigt, solange der Eigentumsvorbehalt besteht.

7. Erfüllungsort | Rechtswahl | Gerichtsstand

Erfüllungsort für sämtliche Vertragsbeziehungen ist ausschließlich A-6890 Lustenau. Es gilt ausschließlich österreichisches Recht unter Ausschluss der Kollisionsnormen. Ausschließlicher Gerichtsstand für alle sich mittelbar oder unmittelbar aus unseren Geschäftsbeziehungen und Verträgen ergebenden Rechtsstreitigkeiten ist das A-6890 Lustenau sachlich zuständige Gericht.

8. Salvatorische Klausel

Sollten einzelne Bestimmungen dieser AGB's ganz oder teilweise unwirksam sein oder werden, so wird hierdurch die Gültigkeit der übrigen Bestimmungen nicht berührt. Die ganz oder teilweise unwirksame Regelung wird durch eine Regelung ersetzt, deren wirtschaftlicher Erfolg dem der unwirksamen möglichst nahe kommt.

Будьте нашим гостем

на одной из многочисленных выставок



подробнее на

www.zimm.com

ZIMM GmbH

Millennium Park 3
A-6890 Lustenau
Tel.: 0043 5577 / 806-0
Fax: 0043 5577 / 806-8
E-Mail: info@zimm.com
Website: www.zimm.com



Ver. 1.0 ZE_11/2019
Fol-Rlv7R2